





 Made in Austria

Innovation | Quality | Reliability

Legend / Explanations Legende / Erklärungen.....	2 - 3
Company Unternehmen.....	4 - 5
MULTILAYERED DIAMONDS DIAMANTINSTRUMENTE	6 - 7
FG Diamonds FG Diamanten.....	8 - 35
FG Depth Marker Tiefenmarkierer.....	36 - 37
FG Two Grit Diamonds Zweifach Körnung.....	38
FG Guide Pin Führungstift.....	39
FG Reducer FG Reducer.....	40 - 41
FG Topspin FG Topspin	42 - 47
ZD Diamonds ZD Diamanten	48 - 51
FG Milling Technology FG Frästechnik	52 - 53
Sets & Micropreparation Sets & Mikropräparation.....	54 - 63
HP Diamonds HP Diamanten	64 - 73
ZD HP Diamonds ZD HP Diamanten	74 - 81
ZD2 FG Diamonds ZD2 FG Diamanten	82 - 85
ZD2 HP Diamonds ZD2 HP Diamanten	86 - 91
Cutting Discs Diamantscheiben	92 - 97
TUNGSTEN CARBIDE INSTRUMENTS HARTMETALLBOHRER	98 - 99
Tungsten Carbide Burs Hartmetall Bohrer	100 - 105
Tungsten Carbide Crown Cutter Hartmetall Kronentrenner.....	106 - 107
Surgery Chirurgie.....	108 - 111
Tungsten Carbide Lab Cutter Hartmetall Laborfräser	112 - 131
ADDITIONAL INSTRUMENTS ZUBEHÖR	132 - 133
GENERAL TERMS & CONDITIONS AGB	134 - 140

Barrel
Doppelkegel innen

811

5

Illustration on scale 1:1
Illustration im Massstab 1:1

Diameter 1/10mm
Durchmesser 1/10mm

Length
Länge

Shank
Schaft

Grain | Körnung

Shape working part
Form Arbeitsteil

Shank	Ring	Length mm		4,2	5,0	7,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
		806 314 038 544 ...	SG 811.314....	031	033	037	048
		806 314 038 534 ...	C 811.314....	031	033	037	048
		806 314 038 524 ...	811.314....	031	033	037	048

Grain | Körnung *

UF	x-fine ultrafein	15µ
XF	very fine extrafein	20µ
F	fine fein	40µ
N	medium mittel	107-126µ
C	coarse grob	151µ
SG	x-coarse extragrob	181µ

Shanks | Schäfte

FG

Friction Grip
Friction Grip
Ø 1,6mm

16,5mm

19 - 24mm **

21mm

25mm

RA

Right Angle
Winkelstück
Ø 2,35mm

22mm

26mm

34mm

HP

Handpiece
Handstück
Ø 2,35mm

32mm

44,5mm

UM: unmounted | unmontiert

Field of use | Anwendungsgebiete

	Preparation of cavity Kavitätätenpräparation
	Preparation of crown Kronenpräparation
	Removal of old filling Ausbohren alter Füllungen
	Preparation of cavity Kavitätätenpräparation
	KFO Orthodontics
	Kieferchirurgie Kronentrennung
	Cutting of crown Kronentrennung
	Crown and bridge technique Kronen- und Brückentechnik

General reference guide | Legende allgemein

	Packaging unit Verpackungseinheit
	Einmalgebrauch Disposable
	Grit Körnung
	Diamond impregnated Diamantiert
	Recommended RPM Empfohlene Drehzahl rpm revolutions per minute Umdrehung pro Minute

All illustrations are 1:1 proportion
if not marked differently
Alle Illustrationen sind im Massstab 1:1
sofern nicht anders gekennzeichnet

All application field illustrations are 2:1 proportion
if not marked differently
Alle Anwendungsbeispiele sind im Massstab 2:1
sofern nicht anders gekennzeichnet

The grain size can deviate from the stated value,
this all depends on the shape and size of the
individual instrument.

Die Korngröße kann in Abhängigkeit von Instru-
mentenform und -größe bei einzelnen Instru-
menten vom genannten Wert abweichen.

FG Shank (314) 19mm - 24 mm
depends on the length of the working piece
abhängig von der Größe des Arbeitsteils.

ISO Number | ISO Nummer

The ISO order number consists of a fixed number code, which provides information over each instrument or tool. This is a unique Identification code.

Die ISO-Bestellnummer besteht aus einem festen Nummerncode, der Auskunft über bestimmte instrumenten- und werkzeugbezogene Daten gibt, die eine eindeutige Identifizierung ermöglichen.

ISO 806 314 001 514 018

ISO - Nummernaufbau / ISO 6360
ISO - codification / ISO 6360



806

Material of the
working part
Werkstoff
des Arbeitsteils

314

Shank and
total length
Schaft und
Gesamtlänge

001 514

Head shape and grain size
Kopfform und Körnung

018

Diameter
Nenngröße ø

Rotary Speed | Drehzahl

Recommended rotary speed (min-1)
Empfohlene Drehzahl (min-1)

	FG		HP		
ø in 1/10 mm ø in 1/10 mm	speed range Drehzahlbereich	maximum speed maximale Drehzahl	speed range Drehzahlbereich	non-metals Nichtmetalle	maximum speed maximale Drehzahl
008 - 010	75.000 - 150.000	450.000	10.000 - 32.000	15.000 - 35.000	45.000
012 - 014	60.000 - 110.000	450.000	10.000 - 32.000	15.000 - 35.000	45.000
016 - 018	45.000 - 88.000	450.000	10.000 - 32.000	15.000 - 35.000	45.000
021 - 023	40.000 - 75.000	300.000	10.000 - 32.000	15.000 - 35.000	45.000
025 - 027	30.000 - 65.000	160.000	10.000 - 32.000	15.000 - 35.000	45.000
029 - 031	25.000 - 56.000	140.000	10.000 - 32.000	15.000 - 35.000	45.000
033 - 040	22.000 - 45.000	120.000	8.000 - 28.000	15.000 - 35.000	45.000
042 - 050	20.000 - 37.000	95.000	8.000 - 28.000	15.000 - 30.000	45.000
055 - 060	17.000 - 32.000	80.000	8.000 - 28.000	15.000 - 30.000	30.000
065 - 080	13.000 - 26.000	60.000	8.000 - 28.000	15.000 - 30.000	30.000
085 - 100	12.000 - 24.000	58.000	8.000 - 28.000	10.000 - 20.000	30.000
120 - 140	8.000 - 15.000	35.000	8.000 - 28.000	10.000 - 20.000	30.000
160 - 180	6.000 - 12.000	27.000	8.000 - 28.000	10.000 - 20.000	25.000
200 - 220	5.000 - 11.000	27.000	8.000 - 28.000	10.000 - 20.000	20.000

G&Z Instrumente GmbH

G&Z Instrumente GmbH is a global producer and distributor of high-class rotary diamonds, carbide, milling cutters and polishing instruments for dental, podiatry, jewelry, cosmetic and industrial sectors.

We develop and produce high-quality instruments in Austria. As a certified company, quality is our overriding concern. We produce and offer our philosophy: "Made in AUSTRIA".

Our extensive range includes the entire field of rotary instruments, such as carbide burs and milling cutters, diamond grinders, polishers, grinders and steel instruments – in the most varied forms and types, sizes and grits for the use on nearly all materials.

Over the past 10 years G&Z Instruments GmbH has achieved a wealth of experience with rotary instruments. Our focus is on state-of-the-art production with the highest standards of quality and development in the latest manufacturing processes for a permanent product optimization.

G&Z Instrumente GmbH ist weltweiter Hersteller und Vertreiber von rotierenden Diamant-, Hartmetall-, Schleif- und Polierinstrumenten für die Dental-, Podologie-, Schmuck-, Kosmetik-, und Industriebranche.

Wir entwickeln und produzieren in Österreich qualitativ hochwertige Instrumente. Als zertifiziertes Unternehmen steht für uns Qualität an erster Stelle, natürlich – „Made in AUSTRIA“.

Zu unserem umfangreichen Sortiment gehören Hartmetallbohrer und -fräser, Diamantschleifer, Polierer, Schleifkörper und Stahlinstrumente. Unterschiedlichste Formen, Größen und Körnungen für die Anwendung auf nahezu allen Materialien.

Das Unternehmen G&Z Instrumente GmbH hat eine über 10 jährige Erfahrung im Bereich von rotierenden Instrumenten. Die Fertigung erfolgt mit neuesten Maschinen und einem maximalen Qualitätsanspruch. Die Produktpalette bietet alles aus dem Bereich rotierende Instrumente. Unser Focus liegt in der Entwicklung auf der Suche nach neuesten Fertigungsverfahren für eine permanente Produktoptimierung.



Diamond Instruments

Diamant Instrumente

Multilayer diamond instruments with a special manufacturing process.

Multilayer diamond instruments with a special coating.

Maximum retention of the natural diamond ensures the instrument with a very long service life. Self-cleaning due to rapid removal of the trimmed material. This instrument will convince with its cool grinding, smooth ground surfacing, atraumatic and rapid preparation.

Mehrschichtige Diamantinstrumente mit speziellem Herstellungsverfahren.

Höchste Retention der Natur-Diamanten und damit eine sehr hohe

Diamanten-Standzeit. Selbstreinigender Effekt durch schnellen

Abtransport der Schleifsubstanz. Kühles Schleifen.

Glattes Schliffbild. Atraumatisches und schnelleres Präparieren.



FG Diamonds FG Diamanten.....	8 - 35
FG Depth Marker Tiefenmarkierer.....	36 - 37
FG Two Grit Diamonds Zweifach Körnung.....	38
FG Guide Pin Führungstift.....	39
FG Reducer FG Reducer.....	40 - 41
FG Topspin FG Topspin	42 - 47
ZD Diamonds ZD Diamanten	48 - 51
FG Milling Technology FG Frästechnik	52 - 53
Sets & Micropreparation Sets & Mikropräparation.....	54 - 63
HP Diamonds HP Diamanten	64 - 73
ZD HP Diamonds ZD HP Diamanten	74 - 81
ZD2 FG Diamonds ZD2 FG Diamanten	82 - 85
ZD2 HP Diamonds ZD2 HP Diamanten	86 - 91
Cutting Discs Diamantscheiben	92 - 97

FG Multilayer Diamonds | FG Diamanten

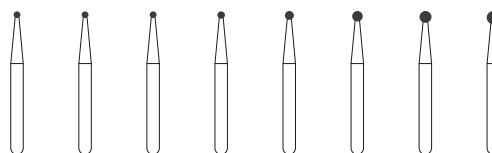
FG Diamonds from our production, are defined by their extremely high-quality cutting performance and long lifetime. Due to a special coating through galvanic technology, this tool convinces in all areas of application.

Die FG-Diamanten aus unserer Produktion überzeugen durch extrem hohe Qualitätsstandards, hocheffiziente Schneidleistung sowie lange Standzeit. Durch die hier speziell angewandte Galvano-Beschichtungstechnik überzeugt das Instrument in allen Einsatzbereichen.



Round
Kugel

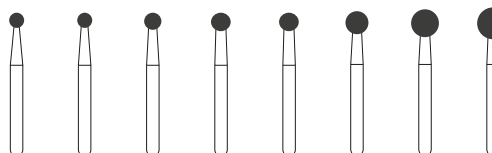
801



Shank	Ring										
		ISO	Order Nr.		Ø mm						
FG		806 314 001 544 ...	SG 801.314...		008	009	010	012	014	016	018
		806 314 001 534 ...	C 801.314...		008	009	010	012	014	016	018
		806 314 001 524 ...	801.314...	007	008	009	010	012	014	016	018
		806 314 001 514 ...	F 801.314...		008	009	010	012	014	016	018
		806 314 001 504 ...	XF 801.314...		008	009	010	012	014	016	018
short		806 313 001 524 ...	801.313...	007		009	010	012	014	016	018
RA		806 204 001 524 ...	801.204...		008	009	010	012	014	016	018

Round
Kugel

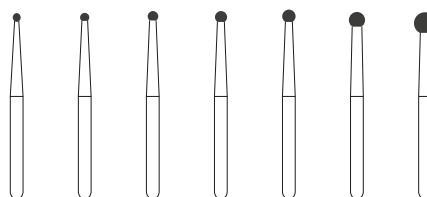
801



Shank	Ring										
		ISO	Order Nr.		Ø mm						
FG		806 314 001 544 ...	SG 801.314...	020	021	023	025	027	029	035	042
		806 314 001 534 ...	C 801.314...	020	021	023	025	027	029	035	042
		806 314 001 524 ...	801.314...	020	021	023	025	027	029	035	042
		806 314 001 514 ...	F 801.314...	020	021	023	025	027	029	035	042
		806 314 001 504 ...	XF 801.314...	020	021	023	025	027	029	035	042
RA		806 204 001 524 ...	801.204...	020		023	025		029	035	

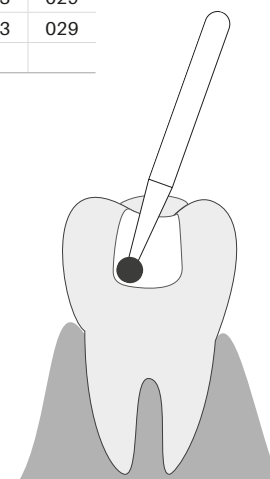
Round long
Kugel lang

801L



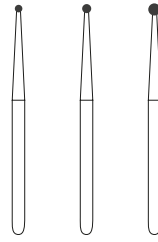
Shank	Ring									
		ISO	Order Nr.		Ø mm					
FG		806 314 697 544 ...	SG 801L.314...	012	014	016	018	021	023	029
		806 314 697 534 ...	C 801L.314...	012	014	016	018	021	023	029
		806 314 697 524 ...	801L.314...	012	014	016	018		023	029
		806 314 697 514 ...	F 801L.314...	012	014	016				

801 Cavity preparation



Round long
Kugel lang

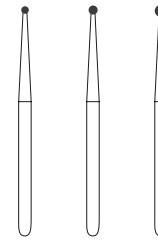
801XL



Shank	Ring					
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG		806 316 001 544 ...	SG 801XL.316...	010	012	016
		806 316 001 534 ...	C 801XL.316...	010	012	016
		806 316 001 524 ...	801XL.316...	010	012	016
		806 316 001 514 ...	F 801XL.316...	010	012	016

Round extra long
Kugel extra lang

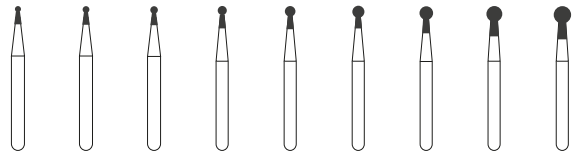
801XXL



Shank	Ring					
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG		806 317 001 544 ...	SG 801XXL.317.	010	012	016
		806 317 001 534 ...	C 801XXL.317...	010	012	016
		806 317 001 524 ...	801XXL.317...	010	012	016
		806 317 001 514 ...	F 801XXL.317...	010	012	016
		806 317 001 504 ...	UF 801XXL.317.	010	012	016

Round with collar
Kugel mit Ansatz

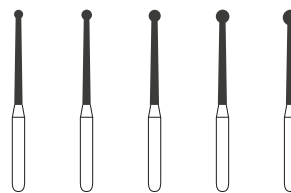
802



Shank	Ring	Length mm		2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0	3,5	4,0	4,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm								
FG		806 314 002 544 ...	SG 802.314...	008	009	010	012	014	016	018	021	023
		806 314 002 534 ...	C 802.314...	008	009	010	012	014	016	018	021	023
		806 314 002 524 ...	802.314....	008	009	010	012	014	016	018	021	023
		806 314 002 514 ...	F 802.314	008	009	010	012	014	016	018	021	023

Round long
Kugel lang

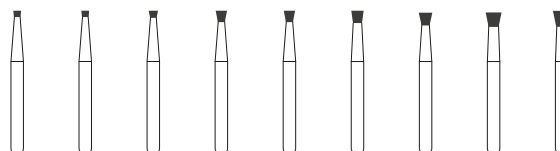
802L



Shank	Ring	Length mm					
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
FG		806 314 494 534 ...	C 802L.314...	012	014	016	021
		806 314 494 524 ...	802L.314....	012	014	016	021
		806 314 494 514 ...	F 802L.314....	012	014	016	021

Inverted cone
Umgekehrter Kegel

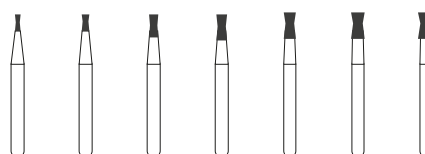
805



Shank	Ring	Length mm		1,0	1,0	1,0	1,2	1,4	1,4	1,4	1,7	2,1
		ISO	Order Nr.	Ø mm								
FG		806 314 010 544 ...	SG 805.314...	008	009	010	012	014	016	018	021	023
		806 314 010 534 ...	C 805.314...	008	009	010	012	014	016	018	021	023
		806 314 010 524 ...	805.314...	008	009	010	012	014	016	018	021	023
		806 314 010 514 ...	F 805.314...	008	009	010	012	014	016	018	021	023
short		806 313 010 524 ...	805.313...			010	012		016			
RA		806 204 010 524 ...	805.204...			010	012	014	016	018	021	

Inverted cone with collar
Umgekehrter Kegel,
Ansatz

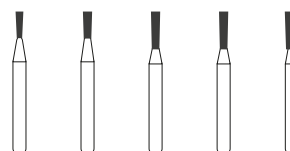
806



Shank	Ring	Length mm		2,2	2,2	3,0	3,5	3,5	3,5	4,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm						
FG		806 314 019 544 ...	SG 806.314...	009	010	012	014	016	018	023
		806 314 019 534 ...	C 806.314...	009	010	012	014	016	018	023
		806 314 019 524 ...	806.314...	009	010	012	014	016	018	023
		806 314 019 514 ...	F 806.314...	009	010	012	014	016	018	023
short		806 313 019 524 ...	806.313...			010	012			

Inverted cone
Umgekehrter Kegel

807



Shank	Ring	Length mm		3,5	3,5	3,5	4,0	5,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
FG		806 314 225 544 ...	SG 807.314			014	016	018
		806 314 225 534 ...	C 807.314...		012	014	016	018
		806 314 225 524 ...	807.314...	010	012	014	016	018
		806 314 225 514 ...	F 807.314...	010	012	014		018
		806 314 225 504 ...	XF 807.314...			014		

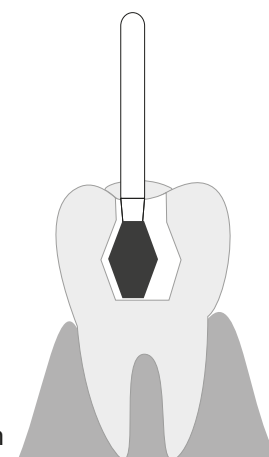
Pear
Birne

809



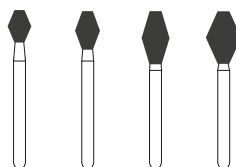
Shank	Ring	Length mm		2,3
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 232 524 ...	809.314...	008

811 Cavity preparation



Barrel
Doppelkegel innen

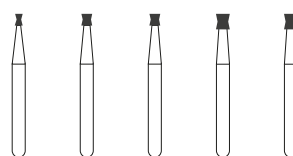
811



Shank	Ring	Length mm	4,0	4,2	7,0	7,0
		ISO	Order Nr.			
			Ø mm			
FG		806 314 038 544 ...	SG 811.314....			
		806 314 038 534 ...	C 811.314....			
		806 314 038 524 ...	811.314....			
			031	033	037	048
			031	033	037	048
			031	033	037	048

Amalgam remover
Amalgamentferner

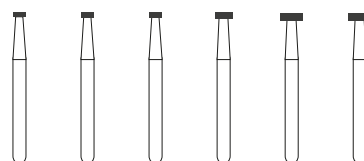
813



Shank	Ring	Length mm	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0
		ISO	Order Nr.				
			Ø mm				
FG		806 314 032 544 ...	SG 813.314....				
		806 314 032 534 ...	C 813.314....				
		806 314 032 524 ...	813.314....				
			010	012	014	016	018
			010	012	014	016	018
			010	012	014	016	018

Wheel
Rad

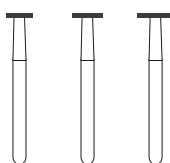
815



Shank	Ring	Length mm	0,5	0,7	0,7	0,8	1,0	1,0
		ISO	Order Nr.					
			Ø mm					
FG		806 314 040 534 ...	C 815.314....					
		806 314 040 524 ...	815.314....					
			012	016	018	023	027	
			012	016	018	023	027	031

Wheel
Rad

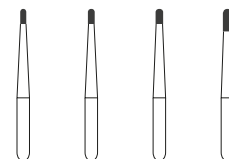
818



Shank	Ring	Length mm	0,5	0,5	0,5
		ISO	Order Nr.		
			Ø mm		
FG		806 314 041 544 ...	SG 818.314...		
		806 314 041 534 ...	C 818.314....		
		806 314 041 524 ...	818.314....		
					050
			033	040	050
			033	040	050

Pear
Birne

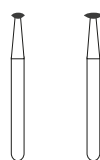
822



Shank	Ring	Length mm	2,0	2,0	2,0	3,0
		ISO	Order Nr.			
			Ø mm			
FG		806 314 237 534 ...	C 822.314....			
		806 314 237 524 ...	822.314....			
		806 314 237 514 ...	F 822.314....			
		806 314 237 504 ...	XF 822.314....			
			008	009	010	012
			008	009	010	012
					010	
						012

Knife Edge
Linse

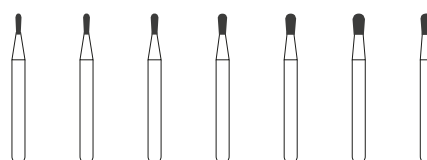
825



Shank	Ring	Length mm	0,8	0,8
		ISO	Order Nr.	
				Ø mm
FG		806 314 304 524 ...	825.314....	018 025

Pear
Birne

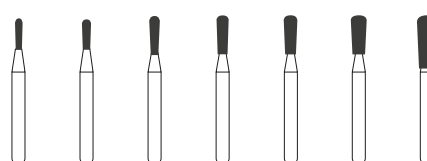
830



Shank	Ring	Length mm	2,5	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7
		ISO	Order Nr.						
				Ø mm					
FG		806 314 233 544 ...	SG 830.314...			010	012	014	016 018
		806 314 233 534 ...	C 830.314...	008	009	010	012	014	016 018
		806 314 233 524 ...	830.314....	008	009	010	012	014	016 018
		806 314 233 514 ...	F 830.314...	008	009	010	012	014	016 018
		806 314 233 504 ...	XF 830.314...		009	010	012	014	016 018
short		806 313 233 524 ...	830.313...			010	012		

Pear long
Birne lang

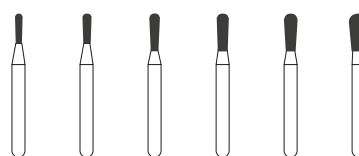
830L



Shank	Ring	Length mm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0	5,0	7,0
		ISO	Order Nr.						
FG		806 314 234 544 ...	SG 830L.314...	010	012	014	016	018	021 026
		806 314 234 534 ...	C 830L.314....	010	012	014	016	018	021 026
		806 314 234 524 ...	830L.314....	010	012	014	016	018	021 026
		806 314 234 514 ...	F 830L.314...	010	012	014	016	018	021 026
		806 314 234 504 ...	XF 830L.314...	010	012	014	016	018	021 026
		806 314 234 494 ...	UF 830L.314...	010		014			

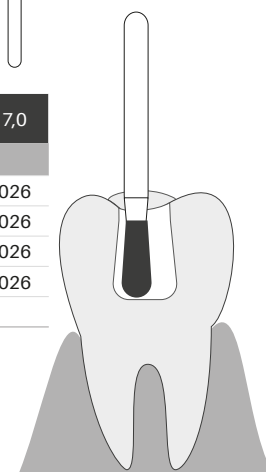
Pear long round
Birne lang rund

830RL



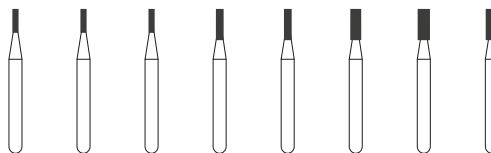
Shank	Ring	Length mm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0	7,0
		ISO	Order Nr.					
FG		806 314 238 544 ...	SG 830RL.314...	010	012	014	016	018 026
		806 314 238 534 ...	C 830RL.314....	010	012	014	016	018 026
		806 314 238 524 ...	830RL.314....	010	012	014	016	018 026
		806 314 238 514 ...	F 830RL.314...	010	012	014	016	018 026
		806 314 238 504 ...	XF 830RL.314...	010	012	014	016	018

830L Cavity preparation



Cylinder flat end
Zylinder flach

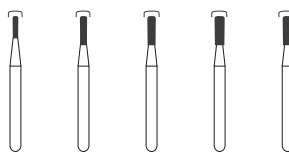
835



Shank	Ring	Length mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
		ISO	Order Nr.							
			Ø mm							
FG		806 314 107 544 ...	SG 835.314...							
		806 314 107 534 ...	C 835.314...							
		806 314 107 524 ...	835.314...							
		806 314 107 514 ...	F 835.314...							
		806 314 107 504 ...	XF 835.314...							
short		806 313 107 524 ...	835.313...							
RA		806 204 107 524 ...	835.204...							

Cylinder round edge
Zylinder Kante rund

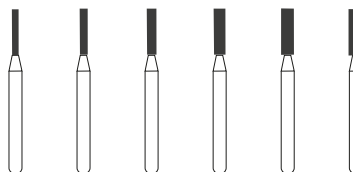
835KR



Shank	Ring	Length mm	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
		ISO	Order Nr.				
			Ø mm				
FG		806 314 156 544 ...	SG 835KR.314.				
		806 314 156 534 ...	C 835KR.314...				
		806 314 156 524 ...	835KR.314...				
		806 314 156 514 ...	F 835KR.314...				

Cylinder flat end
Zylinder flach

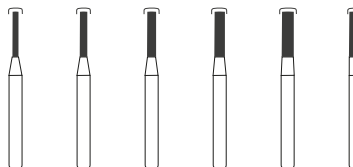
836



Shank	Ring	Length mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
		ISO	Order Nr.					
			Ø mm					
FG		806 314 110 544 ...	SG 836.314...					
		806 314 110 534 ...	C 836.314...					
		806 314 110 524 ...	836.314...					
		806 314 110 514 ...	F 836.314...					
		806 314 110 504 ...	XF 836.314...					
RA		806 204 110 524 ...	836.204...					

Cylinder round edge
Zylinder Kante rund

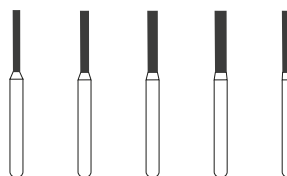
836KR



Shank	Ring	Length mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
		ISO	Order Nr.					
			Ø mm					
FG		806 314 157 544 ...	SG 836KR.314.					
		806 314 157 534 ...	C 836KR.314...					
		806 314 157 524 ...	836KR.314....					
		806 314 157 514 ...	F 836KR.314....					

Cylinder flat end
Zylinder flach

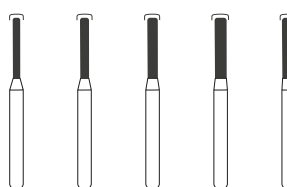
837



Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
FG		806 314 111 544 ...	SG 837.314...	010	012	014	016	018
		806 314 111 534 ...	C 837.314...	010	012	014	016	018
		806 314 111 524 ...	837.314...	010	012	014	016	018
		806 314 111 514 ...	F 837.314...	010	012	014	016	018
		806 314 111 504 ...	XF 837.314...		012	014		
RA		806 204 111 524 ...	837.204...		012	014		
		806 204 111 514 ...	F 837.204...		012			
short		806 313 111 524 ...	837.313...		012		016	

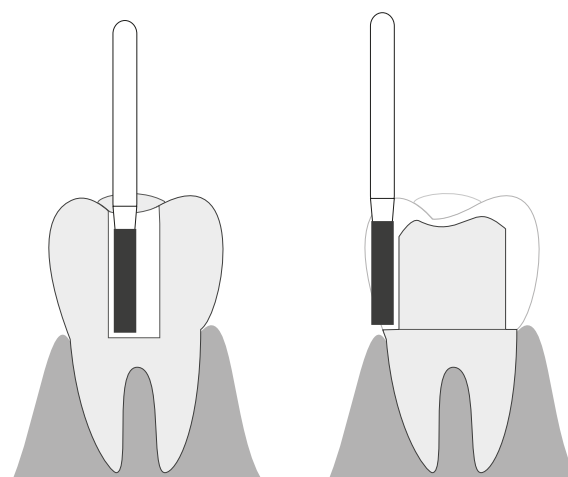
Cylinder round rdge
Zylinder Kante rund

837KR



Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
FG		806 314 158 544 ...	SG 837KR.314.	010	012	014	016	018
		806 314 158 534 ...	C 837KR.314...	010	012	014	016	018
		806 314 158 524 ...	837KR.314....	010	012	014	016	018
		806 314 158 514 ...	F 837KR.314....	010	012	014	016	018
		806 314 158 514 ...	XF 837KR.314..	010	012		016	

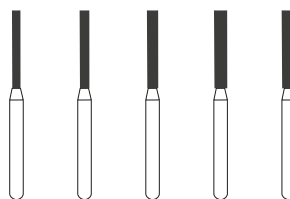
837 Cylinder flat end
Cavity preparation





Cylinder long
Zylinder lang

837L

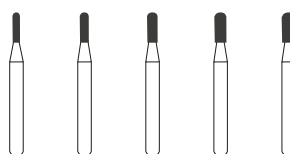


Shank	Ring	Length mm		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
FG		806 314 112 544 ...	SG 837L.314...	010	012	014	016	018
		806 314 112 534 ...	C 837L.314...	010	012	014	016	018
		806 314 112 524 ...	837L.314...	010	012	014	016	018
		806 314 112 514 ...	F 837L.314...	010	012	014	016	018
		806 314 112 504 ...	XF 837L.314...	010	012	014	016	018



Cylinder round edge
Zylinder Kante rund

838

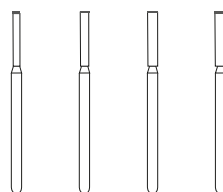


Shank	Ring	Length mm		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
FG		806 314 137 544 ...	SG 838.314...	010	012	014	016	018
		806 314 137 534 ...	C 838.314...	010	012	014	016	018
		806 314 137 524 ...	838.314...	010	012	014	016	018
		806 314 137 514 ...	F 838.314...				016	



End cutting
Stirnschneidend

839

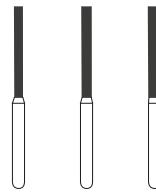


Shank	Ring	Length mm		0,1	0,1	0,1	0,1
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
FG		806 314 150 534 ...	C 839.314...	010	012	014	
		806 314 150 524 ...	839.314...	010	012	014	016
		806 314 150 514 ...	F 839.314...	010	012	014	016



Cylinder flat end
Zylinder flach

842

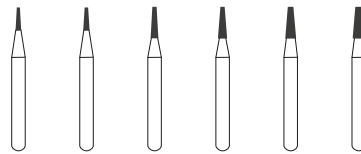


Shank	Ring	Length mm	12,0	12,0	12,0
		ISO	Order Nr.		
FG		806 314 113 544 ...	SG 842.314...		
		806 314 113 534 ...	C 842.314...		
		806 314 113 524 ...	842.314...		
		806 314 113 514 ...	F 842.314...		



Flat end taper
Konus flach

845

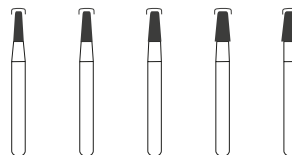


Shank	Ring	Length mm	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
		ISO	Order Nr.					
FG		806 314 170 544 ...	SG 845.314...					
		806 314 170 534 ...	C 845.314...					
		806 314 170 524 ...	845.314...					
		806 314 170 514 ...	F 845.314...					
short		806 313 170 524 ...	845.313...					
RA		806 204 170 524 ...	845.204...					

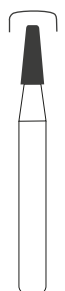


Round edge taper
Konus Kante rund

845KR



Shank	Ring	Length mm	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
		ISO	Order Nr.				Ø mm
FG		806 314 544 544 ...	SG 845KR.314.				018 021 025
		806 314 544 534 ...	C 845KR.314...				014 016 018 021 025
		806 314 544 524 ...	845KR.314...				014 016 018 021 025
		806 314 544 514 ...	F 845KR.314...				014 016 018 021 025
		806 314 544 504 ...	XF 845KR.314..				016 018 021 025

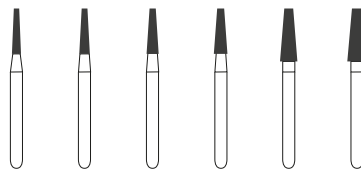


845 KR - Flat end taper round edge

Practical for Cavity / Fissure and Crown Preparation
Ist geeignet für die Kavitäten-/Fissurenpräparation u. Kronenpräparation

Flat end taper
Konus flach

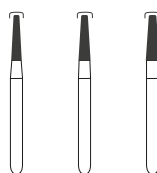
846



Shank	Ring	Length mm		6,0	6,0	6,0	6,0	7,0	7,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm					
FG	Black	806 314 171 544 ...	SG 846.314...	012	014	016	018	023	
	Green	806 314 171 534 ...	C 846.314...	012	014	016	018	023	025
	Blue	806 314 171 524 ...	846.314...	012	014	016	018	023	025
	Red	806 314 171 514 ...	F 846.314...	012		016		023	025
	Yellow	806 314 171 504 ...	XF 846.314...		014	016		023	
RA	Blue	806 204 171 524 ...	846.204...			016			025

Cylinder round edge
Zylinder Kante rund

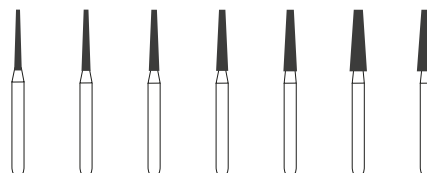
846 KR



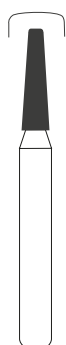
Shank	Ring	Length mm		6,0	6,0	6,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG	Black	806 314 545 544 ...	SG 846KR.314.		016	018
	Green	806 314 545 534 ...	C 846KR.314...	014	016	018
	Blue	806 314 545 524 ...	846KR.314...	014	016	018
	Red	806 314 545 514 ...	F 846KR.314...	014	016	018
	Yellow	806 314 545 504 ...	XF 846KR.314.	014	016	018

Flat end taper
Konus flach

847



Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm						
FG	Black	806 314 172 544 ...	SG 847.314...		012	014	016	018	023	025
	Green	806 314 172 534 ...	C 847.314...	010	012	014	016	018	023	025
	Blue	806 314 172 524 ...	847.314....	010	012	014	016	018	023	025
	Red	806 314 172 514 ...	F 847.314....	010	012	014	016	018	023	025
	Yellow	806 314 172 504	XF 847.314...	010	012	014	016	018	023	025
short	Blue	806 313 172 524 ...	847.313...		012	014	016	018		
RA	Blue	806 204 172 524 ...	847.204...		012	014				



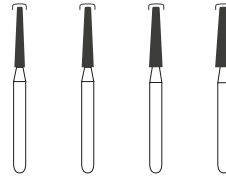
846 KR

Practical for Cavity
Fissure and Crown Preparation

Geeignet für die Kavitäten-/Fissurenpräparation
und Kronenpräparation

Round edge taper
Konus Kante rund

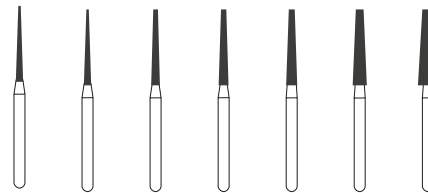
847KR



Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
FG		806 314 546 544 ...	SG 847KR.314.	014	016	018	023
		806 314 546 534 ...	C 847KR.314...	014	016	018	023
		806 314 546 524 ...	847KR.314....	014	016	018	023
		806 314 546 514 ...	F 847KR.314...	014	016	018	023
		806 314 546 504 ...	XF 847KR.314.	014	016	018	023

Flat end taper
Konus flach

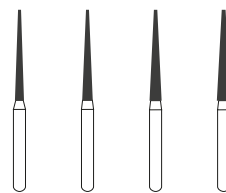
848



Shank	Ring	Length mm		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm						
FG		806 314 173 544 ...	SG 848.314...	010	012	014	016	018	023	031
		806 314 173 534 ...	C 848.314...	010	012	014	016	018	023	031
		806 314 173 524 ...	848.314...	010	012	014	016	018	023	031
		806 314 173 514 ...	F 848.314....	010	012	014	016	018	023	031
		806 314 173 504...	XF 848.314...	010	012	014	016	018	023	031
short		806 313 173 524 ...	848.313...				016			
RA		806 204 173 534 ...	C 848.204...					018		
		806 204 173 524 ...	848.204...				016	018		

Flat end taper long
Konus flach lang

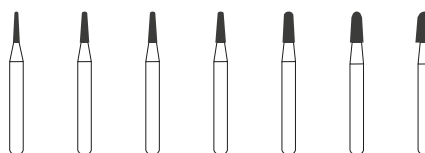
848L



Shank	Ring	Length mm		11,5	11,5	11,5	11,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
FG		806 314 174 544 ...	SG 848L.314...	012	014	016	018
		806 314 174 534 ...	C 848L.314...	012	014	016	018
		806 314 174 524 ...	848L.314...	012	014	016	018
		806 314 174 514 ...	F 848L.314...	012	014	016	018
		806 314 174 504 ...	XF 848L.314...	012			

Round end Taper Konus rund

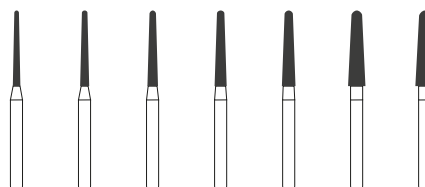
849



Shank	Ring	Length mm	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
		ISO	Ø mm						
FG		806 314 196 544 ...	SG 849.314...		009	010	012	014	016
		806 314 196 534 ...	C 849.314...		009	010	012	014	016
		806 314 196 524 ...	849.314...		009	010	012	014	016
		806 314 196 514 ...	F 849.314...		009	010	012	014	016
		806 314 196 504 ...	XF 849.314...				012		
RA		806 204 196 524 ...	849.204...				012	016	

Round end taper Konus rund

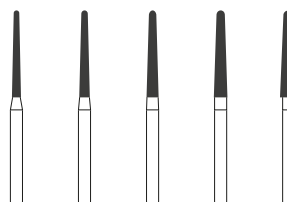
850



Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Ø mm						
FG		806 314 199 544 ...	SG 850.314...		010	012	014	016	018
		806 314 199 534 ...	C 850.314...		010	012	014	016	018
		806 314 199 524 ...	850.314...		010	012	014	016	018
		806 314 199 514 ...	F 850.314...		010	012	014	016	018
		806 314 199 504 ...	XF 850.314...		010	012	014	016	018
		806 314 199 494 ...	UF 850.314...				016	018	023
RA		806 204 199 524 ...	850.204...			012	014	016	

Long round taper Konus lang, Kante rund

850 L



Shank	Ring	Length mm	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5
		ISO	Ø mm				
FG		806 314 200 544 ...	SG 850L.314...		012	014	016
		806 314 200 534 ...	C 850L.314...		012	014	016
		806 314 200 524 ...	850L.314...		012	014	016
		806 314 200 514 ...	F 850L.314...		012	014	016
		806 314 200 504 ...	XF 850L.314...		012	014	016

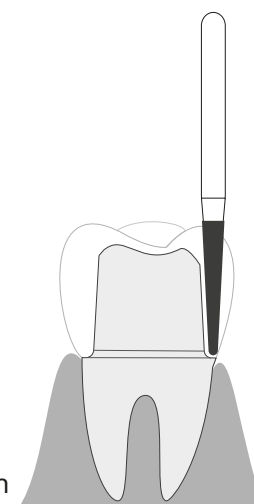
Round end taper Konus rund

850 N



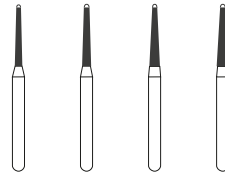
Shank	Ring	Length mm	10,0
		ISO	
FG		806 314 199 544 ...	SG 850N.314...
		806 314 199 534 ...	C 850N.314...
		806 314 199 524 ...	850N.314...
		806 314 199 504 ...	XF 850N.314...

850 Cavity preparation



Round safe end taper Konus Sicherheitsspitze

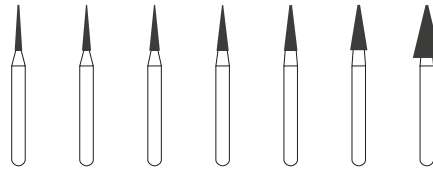
851



Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
FG		806 314 219 534 ...	C 851.314...	010	012	014	016
		806 314 219 524 ...	851.314...	010	012	014	016
		806 314 219 514 ...	F 851.314...	010	012	014	016
		806 314 219 504 ...	XF 851.314...		012		

X-mas tree Konus Spitze

852



Shank	Ring	Length mm		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm						
FG		806 314 164 544 ...	SG 852.314...	010	012	014	016	018	023	037
		806 314 164 534 ...	C 852.314...	010	012	014	016	018	023	037
		806 314 164 524 ...	852.314...	010	012	014	016	018	023	037
		806 314 164 514 ...	F 852.314...	010	012	014	016	018	023	037
		806 314 164 504...	XF 852.314...	010	012	014	016	018	023	
		806 314 164 494...	UF 852.314...		012	014	016			
RA		806 204 164 524 ...	852.204...						023	
		806 204 164 514 ...	F 852.204...						023	
		806 204 164 504 ...	XF 852.204...						023	

X-mas tree Konus Spitze

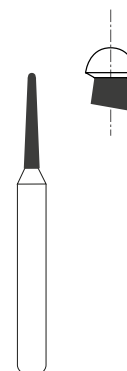
853



Shank	Ring	Length mm		3,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 164 534 ...	C 853.314...	008
		806 314 164 524 ...	853.314...	008
		806 314 164 514 ...	F 853.314...	008
		806 314 164 504...	XF 853.314...	008
		806 314 164 494 ...	UF 853.314...	008

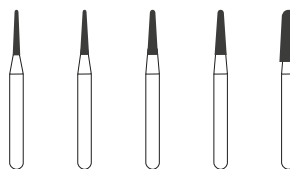
851 Round Safe End Taper

An End drill with a long conical blade configuration and non-cutting drill tip (safe-end) to create a funnel-shaped access into the pulp chamber.
Endobohrer mit langer, konischer Schneiden-Konfiguration und nicht schneidende Bohrer-Spitze (safe-end) zur Erstellung eines trichterförmigen Zugangs in die Pulpakammer.



Round end taper
Konus rund

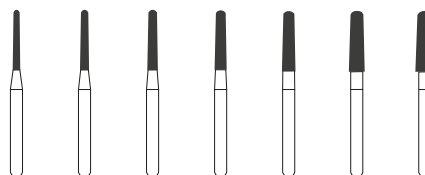
855



Shank	Ring	Length mm		6,0	6,0	6,0	6,0	7,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
FG		806 314 197 544 ...	SG 855.314...	010	012	014	016	025
		806 314 197 534 ...	C 855.314...	010	012	014	016	025
		806 314 197 524 ...	855.314...	010	012	014	016	025
		806 314 197 514 ...	F 855.314...	010	012	014	016	025
		806 314 197 504 ...	XF 855.314...					025

Round end taper
Konus rund

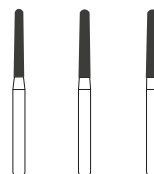
856



Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.						
			Ø mm						
FG		806 314 198 544 ...	SG 856.314...	010	012	014	016	018	021
		806 314 198 534 ...	C 856.314...	010	012	014	016	018	021
		806 314 198 524 ...	856.314....	010	012	014	016	018	021
		806 314 198 514 ...	F 856.314....	010	012	014	016	018	021
		806 314 198 504...	XF 856.314...	010	012	014	016	018	021
		806 314 198 494...	UF 856.314...	010	012	014	016	018	025
short		806 313 198 524 ...	856.313...			014	016		

Round end taper
Konus rund

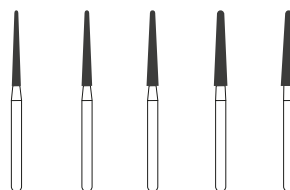
856



Shank	Ring	Length mm	9,0	9,0	9,0
		ISO	Order Nr.		
			Ø mm		
FG		806 314 198 544 ...	SG 856.314...	014	016
		806 314 198 534 ...	C 856.314...	014	016
		806 314 198 524 ...	856.314....	014	016
		806 314 198 514 ...	F 856.314....	014	016
		806 314 198 504...	XF 856.314...	014	016

Long round end taper
Langer Konus rund

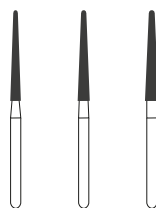
856L



Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.				
			Ø mm				
FG		806 314 199 544 ...	SG 856L.314...	012	014	016	018
		806 314 199 534 ...	C 856L.314...	012	014	016	018
		806 314 199 524 ...	856L.314...	012	014	016	018
		806 314 199 514 ...	F 856L.314...	012	014	016	018
		806 314 199 504 ...	XF 856L.314...	012	014	016	018
		806 314 199 494 ...	UF 856L.314...			016	

Long round end taper
Langer Konus rund

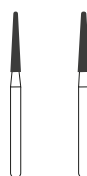
856XL



Shank	Ring	Length mm	12,0	12,0	12,0
		ISO	Ø mm		
FG		806 314 200 544 ...	Order Nr.		
			014	016	018
		806 314 200 534 ...	014	016	018
		806 314 200 524 ...	014	016	018
		806 314 200 514 ...	014	016	018
		806 314 200 504 ...		016	

Long round end taper
Langer Konus rund

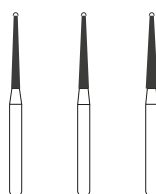
856N



Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0
		ISO	Ø mm	
FG		806 314 198 544 ...	Order Nr.	
			014	016
		806 314 198 534 ...	014	016
		806 314 198 524 ...	014	016
		806 314 198 514 ...	014	016

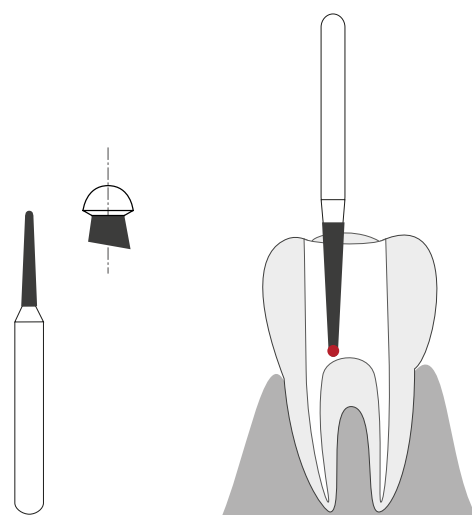
Round safe end taper
Konus rund Sicherheitsspitze

857



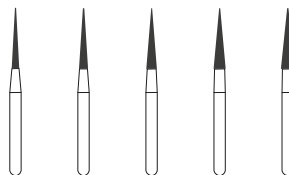
Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0
		ISO	Ø mm		
FG		806 314 220 544 ...	Order Nr.		
					016
		806 314 220 534 ...	012	014	016
		806 314 220 524 ...	012	014	016
		806 314 220 514 ...	012	014	
		806 314 220 504 ...			016

857 Round Safe End Taper
Konus rund mit Sicherheitsspitze



Needle
Konus Spitze

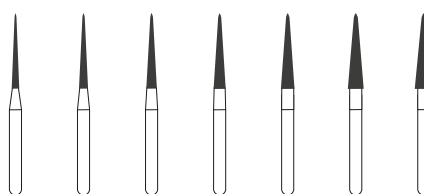
858



Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
FG		806 314 165 544 ...	SG 858.314...	010	012	014	016	018
		806 314 165 534 ...	C 858.314...	010	012	014	016	018
		806 314 165 524 ...	858.314...	010	012	014	016	018
		806 314 165 514 ...	F 858.314...	010	012	014	016	018
		806 314 165 504...	XF 858.314...	010	012	014	016	018
		806 314 165 494...	UF 858.314...		012	014		018

Needle
Konus Spitze

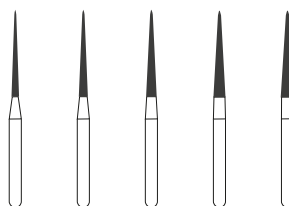
859



Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.						
			Ø mm						
FG		806 314 166 544 ...	SG 859.314...	010	012	014	016	018	024
		806 314 166 534 ...	C 859.314...	010	012	014	016	018	024
		806 314 166 524 ...	859.314...	010	012	014	016	018	024
		806 314 166 514 ...	F 859.314...	010	012	014	016	018	024
		806 314 166 504...	XF 859.314...	010	012	014	016	018	024
		806 314 166 494...	UF 859.314...	010	012	014	016	018	024
short		806 313 166 524 ...	859.313...	010		014	016		024
RA		806 204 166 524 ...	859.204...				016	018	
		806 204 166 514 ...	F 859.204...				016		

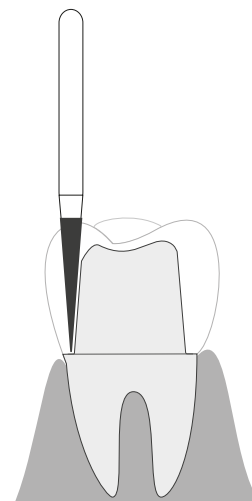
Needle long
Konus Spitze lang

859L



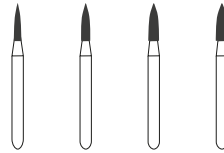
Shank	Ring	Length mm		11,5	11,5	11,5	11,5	11,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
FG		806 314 167 544 ...	SG 859L.314...			014	016	018
		806 314 167 534 ...	C 859L.314...	010	012	014	016	018
		806 314 167 524 ...	859L.314....	010	012	014	016	018
		806 314 167 514 ...	F 859L.314....	010	012	014	016	018
		806 314 167 504...	XF 859L.314...	010	012	014	016	018
		806 314 167 494...	UF 859L.314...	010	012	014	016	018

859 Needle
Cavity preparation



Flame
Flamme

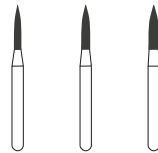
860



Shank	Ring	Length mm	5,0	5,0	5,0	5,0
		ISO	Order Nr.			
			Ø mm			
FG		806 314 247 544 ...	SG 860.314...			
		806 314 247 534 ...	C 860.314...			
		806 314 247 524 ...	860.314....			
		806 314 247 514 ...	F 860.314....			
		806 314 247 504...	XF 860.314...			
		806 314 247 494...	UF 860.314...			
short		806 313 247 524 ...	860.313...			
RA		806 204 247 524 ...	860.204...			
		806 204 247 514 ...	F 860.204...			
		806 204 247 504 ...	XF 860.204...			

Flame
Flamme

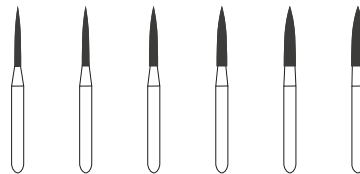
861



Shank	Ring	Length mm	6,0	6,0	6,0
		ISO	Order Nr.		
			Ø mm		
FG		806 314 248 544 ...	SG 861.314...		
		806 314 248 534 ...	C 861.314...		
		806 314 248 524 ...	861.314...		
		806 314 248 514 ...	F 861.314....		
		806 314 248 504...	XF 861.314...		

Flame
Flamme

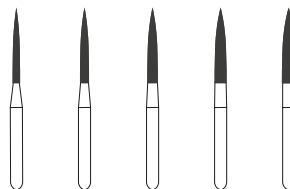
862



Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.					
			Ø mm					
FG		806 314 249 544 ...	SG 862.314...					
		806 314 249 534 ...	C 862.314...					
		806 314 249 524 ...	862.314....					
		806 314 249 514 ...	F 862.314....					
		806 314 249 504...	XF 862.314...					
		806 314 249 494...	UF 862.314...					
short		806 313 249 524 ...	862.313...					
RA		806 204 249 524 ...	862.204...					
		806 204 249 514 ...	F 862.204...					
		806 204 249 504 ...	XF 862.204...					

Flame
Flamme

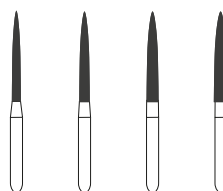
863



Shank	Ring	Length mm		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
FG		806 314 250 544 ...	SG 863.314...	010	012	014	016	018
		806 314 250 534 ...	C 863.314...	010	012	014	016	018
		806 314 250 524 ...	863.314...	010	012	014	016	018
		806 314 250 514 ...	F 863.314...	010	012	014	016	018
		806 314 250 504 ...	XF 863.314...	010	012	014	016	018
		806 314 250 494 ...	UF 863.314...	010	012	014	016	018
RA		806 204 250 524 ...	863.204...		012		016	
		806 204 250 514 ...	F 863.204...		012			
		806 204 250 504 ...	XF 863.204...		012		016	

Flame
Flamme

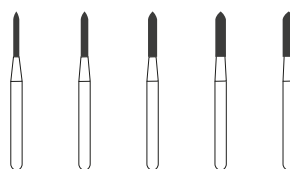
864



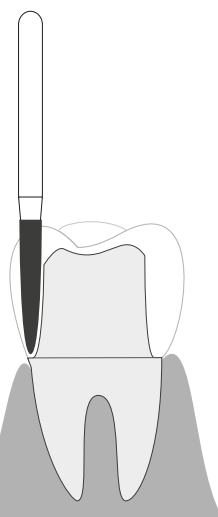
Shank	Ring	Length mm		12,0	12,0	12,0	12,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
FG		806 314 251 544 ...	SG 864.314...	012	014	016	018
		806 314 251 534 ...	C 864.314...	012	014	016	018
		806 314 251 524 ...	864.314...	012	014	016	018
		806 314 251 514 ...	F 864.314...	012	014	016	018
		806 314 251 504 ...	XF 864.314...	012	014	016	018
		806 314 251 494 ...	UF 864.314...		014		

Beveled end cylinder
Topedo

877



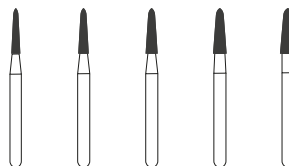
Shank	Ring	Length mm		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
FG		806 314 288 544 ...	SG 877.314...		010	012	014	016
		806 314 288 534 ...	C 877.314...	008	010	012	014	016
		806 314 288 524 ...	877.314...	008	010	012	014	016
		806 314 288 514 ...	F 877.314...	008	010	012	014	016
		806 314 288 504 ...	XF 877.314...		010	012		



863 Cavity preparation

Torpedo tapered
Torpedo konisch

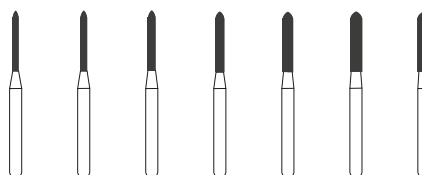
877K



Shank	Ring	Length mm		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
FG		806 314 297 544 ...	SG 877K.314...		014	016	018	021
		806 314 297 534 ...	C 877K.314...	012	014	016	018	021
		806 314 297 524 ...	877K.314...	012	014	016	018	021
		806 314 297 514 ...	F 877K.314...	012	014	016	018	021
		806 314 297 494 ...	UF 877K.314...			016		

Cylindrical torpedo
Torpedo zylindrisch

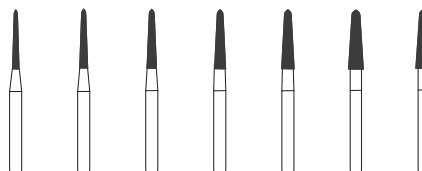
878



Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm						
FG		806 314 289 544 ...	SG 878.314...			010	012	014	016	018
		806 314 289 534 ...	C 878.314...	008	009	010	012	014	016	018
		806 314 289 524 ...	878.314....	008	009	010	012	014	016	018
		806 314 289 514 ...	F 878.314....	008	009	010	012	014	016	018
		806 314 289 504...	XF 878.314...	008	009	010	012	014	016	018
		806 314 289 494...	UF 878.314...	008						

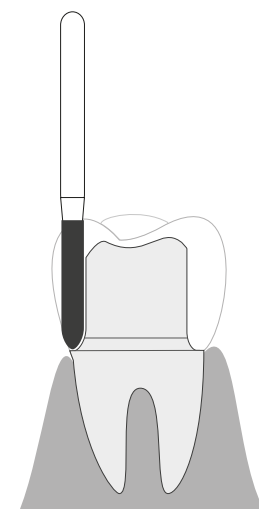
Torpedo tapered
Torpedo konisch

878K



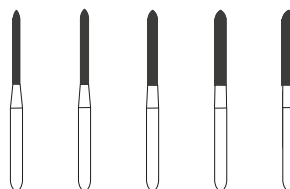
Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm						
FG		806 314 298 544 ...	SG 878K.314...	010	012	014	016	018	021	023
		806 314 298 534 ...	C 878K.314...	010	012	014	016	018	021	023
		806 314 298 524 ...	878K.314...	010	012	014	016	018	021	023
		806 314 298 514 ...	F 878K.314...	010	012	014	016	018	021	023
		806 314 298 504 ...	XF 878K.314...			014	016			
short		806 313 298 524 ...	878K.313...		012	014	016	018	021	

878 Cylindrical Torpedo
Modified chamfer preparation,
Hohlkehlpräparation, modifiziert.



Cylindrical torpedo
Torpedo zylindrisch

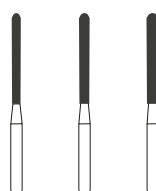
879



Shank	Ring	Length mm		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
FG		806 314 290 544 ...	SG 879.314...	010	012	014	016	018
		806 314 290 534 ...	C 879.314...	010	012	014	016	018
		806 314 290 524 ...	879.314...	010	012	014	016	018
		806 314 290 514 ...	F 879.314...	010	012	014	016	018
		806 314 290 504...	XF 879.314...	010	012	014	016	018
		806 314 290 494...	UF 879.314...	010		014		

Torpedo long
Torpedo lang

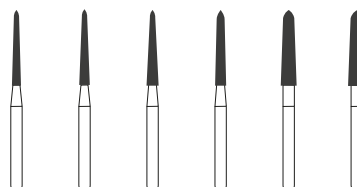
879L



Shank	Ring	Length mm		12,0	12,0	12,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG		806 314 291 544 ...	SG 879L.314...	012	014	016
		806 314 291 534 ...	C 879L.314...	012	014	016
		806 314 291 524 ...	879L.314...	012	014	016
		806 314 291 514 ...	F 879L.314...	012	014	016
		806 314 291 504 ...	XF 879L.314...	012		

Torpedo tapered
Torpedo konisch

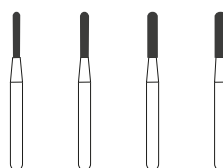
879K



Shank	Ring	Length mm		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm					
FG		806 314 299 544 ...	SG 879K.314...	012	014	016	018	021	023
		806 314 299 534 ...	C 879K.314...	012	014	016	018	021	023
		806 314 299 524 ...	879K.314...	012	014	016	018	021	023
		806 314 299 514 ...	F 879K.314...	012	014	016	018	021	
		806 314 299 504 ...	XF 879K.314...	012	014				

Round end cylinder
Zylinder rund

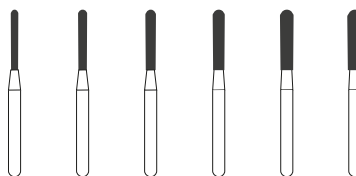
880



Shank	Ring	Length mm		6,0	6,0	6,0	6,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
FG		806 314 140 544 ...	SG 880.314...	010	012	014	016
		806 314 140 534 ...	C 880.314...	010	012	014	016
		806 314 140 524 ...	880.314...	010	012	014	016
		806 314 140 514 ...	F 880.314...	010	012	014	016
		806 314 140 504 ...	XF 880.314...	010	012	014	

Round end cylinder
Zylinder rund

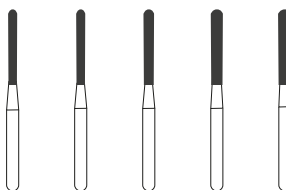
881



Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.					
			Ø mm					
FG		806 314 141 544 ...	SG 881.314...	010	012	014	016	018
		806 314 141 534 ...	C 881.314...	010	012	014	016	018
		806 314 141 524 ...	881.314....	010	012	014	016	018
		806 314 141 514 ...	F 881.314....	010	012	014	016	018
		806 314 141 504...	XF 881.314...	010	012	014	016	018

Round end cylinder
Zylinder rund

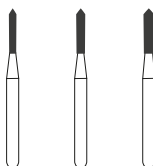
882



Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.				
			Ø mm				
FG		806 314 142 544 ...	SG 882.314...	010	012	014	016
		806 314 142 534 ...	C 882.314...	010	012	014	016
		806 314 142 524 ...	882.314...	010	012	014	016
		806 314 142 514 ...	F 882.314...	010	012	014	016
		806 314 142 504...	XF 882.314...	010	012	014	016
		806 314 142 494...	UF 882.314...			016	

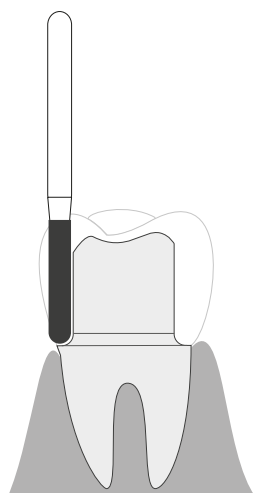
Beveled cylinder
Zylinder Spitze

884

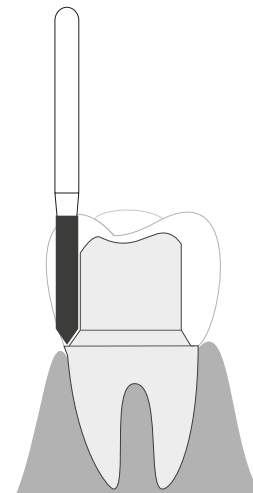


Shank	Ring	Length mm	6,0	6,0	6,0
		ISO	Order Nr.		
			Ø mm		
FG		806 314 129 544 ...	SG 884.314...	010	012
		806 314 129 534 ...	C 884.314...	010	012
		806 314 129 524 ...	884.314....	010	012
		806 314 129 514 ...	F 884.314....	010	012

880 Cylindrical Torpedo
Chamfer preparation
Hohlkehlpräparation

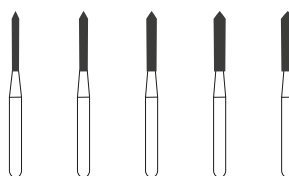


879 Cylindrical Torpedo
Modified chamfer preparation
Hohlkehlpräparation, modifiziert.



Beveled cylinder
Zylinder Spitze

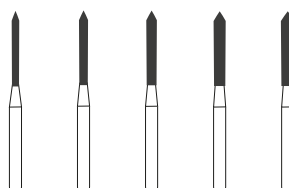
885



Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
FG		806 314 130 544 ...	SG 885.314...	010	012	014	016	018
		806 314 130 534 ...	C 885.314...	010	012	014	016	018
		806 314 130 524 ...	885.314...	010	012	014	016	018
		806 314 130 514 ...	F 885.314...	010	012	014	016	018
		806 314 130 504 ...	XF 885.314...	010	012			018

Beveled cylinder
Zylinder Spitze

886



Shank	Ring	Length mm		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
FG		806 314 131 544 ...	SG 886.314...	010	012	014	016	018
		806 314 131 534 ...	C 886.314...	010	012	014	016	018
		806 314 131 524 ...	886.314...	010	012	014	016	018
		806 314 131 514 ...	F 886.314...	010	012	014	016	018
		806 314 131 514 ...	F 886.314...				016	

Flame
Flamme

888



Shank	Ring	Length mm		8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 496 534 ...	C 888.314...	012
		806 314 496 524 ...	888.314....	012
		806 314 496 514 ...	F 888.314....	012
		806 314 496 504 ...	XF 888.314...	012

Flame
Flamme

889



Shank	Ring	Length mm		3,5	4,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314 540 544 ...	SG 889.314...	009	010
		806 314 540 534 ...	C 889.314...	009	010
		806 314 540 524 ...	889.314....	009	010
		806 314 540 514 ...	F 889.314....	009	010
		806 314 540 504...	XF 889.314...	009	010

Torpedo tapered
Torpedo konisch

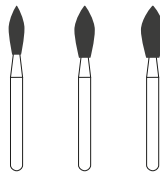
898



Shank	Ring	Length mm	11,0
		ISO	Order Nr.
FG		806 314 213 544 ...	SG 898.314...
		806 314 213 534 ...	C 898.314...
		806 314 213 524 ...	898.314....
		806 314 213 514 ...	F 898.314....

Pointed bud
Knospe Spitze

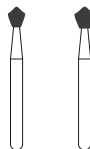
899



Shank	Ring	Length mm	6,5	7,0	7,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314 033 544 ...	SG 899.314...	021	027
		806 314 033 534 ...	C 899.314...	021	027
		806 314 033 524 ...	899.314....	021	027
		806 314 033 514 ...	F 899.314....	021	027
		806 314 033 54 ...	XF 899.314....	021	

Acorn
Eichel

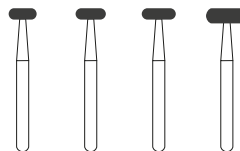
905



Shank	Ring	Length mm	2,7	2,9
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 031 534 ...	C 905.314...	023
		806 314 031 524 ...	905.314....	023
		806 314 031 514 ...	F 905.314....	023
		806 314 031 504 ...	XF 905.314....	023

Round Wheel
Reifen

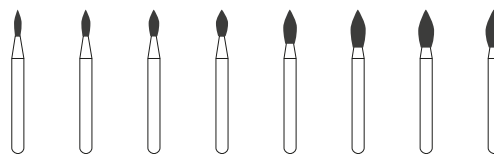
909



Shank	Ring	Length mm	1,5	1,5	1,5	2,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG		806 314 068 544 ...	SG 909.314...	037	040	055
		806 314 068 534 ...	C 909.314...	037	040	055
		806 314 068 524 ...	909.314....	037	040	055
		806 314 068 514 ...	F 909.314...	037	040	055

Pointed bud
Knospe

368



Shank	Ring	Length mm	3,5	3,5	3,5	3,5	4,5	5,0	5,0	5,0
		ISO	Ø mm							
FG		806 314 257 544 ...	SG 368.314...		014	016	018	020	021	023
		806 314 257 534 ...	C 368.314...		012	014	016	018	020	021
		806 314 257 524 ...	368.314....		010	012	014	016	018	020
		806 314 257 514 ...	F 368.314....		010	012	014	016	018	020
		806 314 257 504...	XF 368.314...		010	012	014	016	018	020
		806 314 257 494...	UF 368.314...		010	012	014	016	018	020
RA		806 204 257 524 ...	368.204...			016		020		023
		806 204 257 514 ...	F 368.204...			016		020		023
		806 204 257 504 ...	XF 368.204...			016		020		023

Pointed bud
Knospe

369



Shank	Ring	Length mm		5,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 263 544 ...	SG 369.314...	025
		806 314 263 534 ...	C 369.314...	025
		806 314 263 524 ...	369.314....	025
		806 314 263 514 ...	F 369.314...	025
		806 314 263 504...	XF 369.314...	025

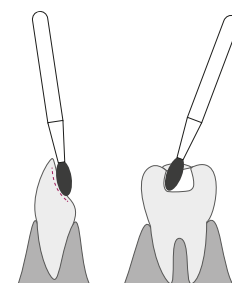
Long pointed bud
Knospe lang

369XXL



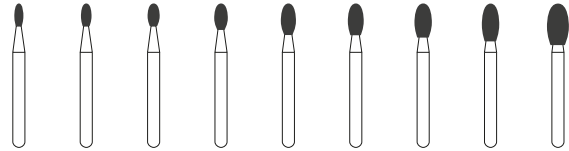
Shank	Ring	Length mm		5,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 317 263 534 ...	C 369XXL.317..	025
		806 317 263 524 ...	369XXL.317...	025
		806 317 263 514 ...	F 369XXL.317..	025
		806 317 263 504...	XF369XXL.317	025
		806 317 263 494...	UF369XXL.317	025

379 Football (1:1)
Occlusal / lingual / palatal preparation
Okklusal/Lingual/Palatinal Präparation



Football
Eiform

379

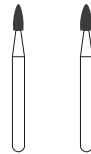


Shank	Ring	Length mm	3,0	3,0	3,0	3,5	4,2	4,2	4,5	5,0	5,5
		ISO	Order Nr.								
			Ø mm								
FG		806 314 277 544 ...	SG 379.314...		016	018	020	021	023	023	029
		806 314 277 534 ...	C 379.314...		012	014	016	018	020	021	023
		806 314 277 524 ...	379.314....		012	014	016	018	020	021	023
		806 314 277 514 ...	F 379.314....		012	014	016	018	020	021	023
		806 314 277 504...	XF 379.314...		012	014	016	018	020	021	023
		806 314 277 494...	UF 379.314...		012	014	016	018		021	023
FGL		806 315 277 534 ...	C 379L.315...			014				023	
		806 315 277 524 ...	379L.315...			014				023	
		806 315 277 514 ...	F 379L.315...			014				023	
		806 315 277 504...	XF 379L.315...			014				023	
		806 315 277 494...	UF 379L.315...							023	
RA		806 204 277 514 ...	379.204...							023	
		806 204 277 514 ...	F 379.204...							023	
		806 204 277 504 ...	XF 379.204...							023	



Grenade
Granate

390

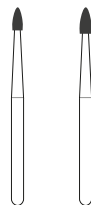


Shank	Ring	Length mm	3,5	3,5
		ISO	Order Nr.	
			Ø mm	
FG		806 314 274 544 ...	SG 390.314...	
		806 314 274 534 ...	C 390.314...	
		806 314 274 524 ...	390.314...	
		806 314 274 514 ...	F 390.314...	
		806 314 274 504...	XF 390.314...	
		806 314 274 494...	UF 390.314...	



Grenade medium
Granate medium

390M



Shank	Ring	Length mm	3,0	3,5
		ISO	Order Nr.	
			Ø mm	
FG		806 314 274M 534 ...	C 390M.314	
		806 314 274M 524 ...	390M.314	
		806 314 274M 514 ...	F 390M.314...	
		806 314 274M 504...	XF 390M.315...	



Grenade long
Granate lang

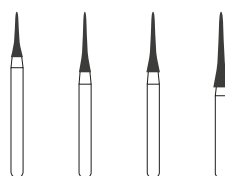
390L



Shank	Ring	Length mm		3,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FGL		806 315 274 544 ...	SG 390L.315...	014
		806 315 274 534 ...	C 390L.315...	014
		806 315 274 524 ...	390L.315...	014
		806 315 274 514 ...	F 390L.315...	014
		806 315 274 504...	XF 390L.315...	014

Interproximal
Interdental

392



Shank	Ring	Length mm	6,0	8,0	8,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG		806 314 465 534 ...	C 392.314....	016	016	018 021
		806 314 465 524 ...	392.314....	016	016	018 021
		806 314 465 514 ...	F 392.314....	016	016	018 021
		806 314 465 504...	XF 392.314...	016	016	018 021
		806 314 465 494...	UF 392.314...		016	

Occlusal trimming
Okklusale Ausarbeitung

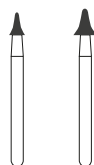
371



Shank	Ring	Length mm		4,5
		ISO	Order Nr.	1/10
FG		806 314 xxx 524 ...	C 371.314...	023
		806 314 xxx 524 ...	371.314...	023
		806 314 xxx 514 ...	F 371.314...	023
		806 314 xxx 504...	XF 371.314...	023

Occlusal trimming
Okklusale Ausarbeitung

833



Shank	Ring	Length mm	3,5	3,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 466 524 ...	833.314....	021 031
		806 314 466 514 ...	F 833.314....	021 031
		806 314 466 504...	XF 833.314...	021 031



Depth Marker | Tiefenmarkierer

Precision machined depth markers permit exact definition of depth removal with minimum intervention. The diamond surface will continue to extract until the smooth surface reaches the tooth enamel. The instrument does not penetrate further. These diamonds provide a secure controllable depth marking allowing the dental professional to define reduction depths. Depth markers from G&Z Instruments enable the user to prepare the surface with exact precision and achieve the perfect result.

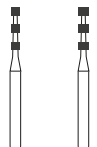
Präzise gearbeitete Tiefenmarkierer ermöglichen exakt definierte Abtragstiefen und halten so den Eingriff minimalinvasiv. Die diamantierten Oberflächen entfernen solange den Schmelz, bis die glatten Oberflächen den Schmelz erreichen. Das Instrument dringt nicht weiter vor, und die Schichtstärke ist definiert. Tiefenmarkierer von G&Z Instrumente ermöglichen es dem/der Behandler/-in substanzschonend und ergebnisorientiert zu präparieren und damit ein vorhersagbares Ergebnis zu erzielen.



Depth Marker
Tiefenmarkierer

834

 5



Shank	Ring	CUTTING DEPTH	0,3	0,5	
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
EG		806 314 552 534 ...	C 834.314....	016	021
		806 314 552 524 ...	834.314....	016	021

Proportion 5:1

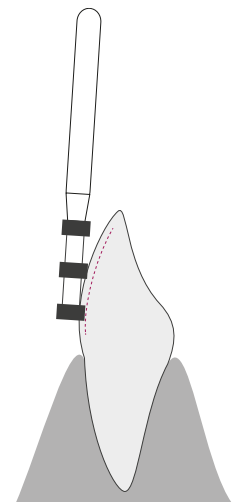
Cutting Depth 0,3 mm



Cutting Depth 0,5 mm



834 Depth Marker
Veneer preparation



Depth Marker
Tiefenmarkierer



TM1



Shank	Ring	CUTTING DEPTH	0,6
		ISO	Order Nr.
FG		806 314 ...	TM1.314....
			010

Depth Marker
Tiefenmarkierer



TM2



Shank	Ring	CUTTING DEPTH	1,0
		ISO	Order Nr.
FG		806 314 ...	TM2.314....
			010

Depth Marker
Tiefenmarkierer



TM3



Shank	Ring	CUTTING DEPTH	1,5
		ISO	Order Nr.
FG		806 314 ...	TM3.314....
			010

Depth Marker
Tiefenmarkierer



TM4



Shank	Ring	CUTTING DEPTH	2,0
		ISO	Order Nr.
FG		806 314 ...	TM4.314....
			010

Two Grit Diamond

A diamond instrument that simultaneously prepares and finishes without having to change the tool. Particularly suitable for the preparation of veneers. This workpiece consists of two different diamond grains so that two surface finishes can be created in one working step.

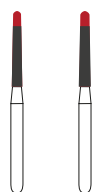
Diamantinstrument zum gleichzeitigen Präparieren und Finieren ohne Instrumentenwechsel. Vor allem für die Präparationen von Veneeren geeignet. Das Arbeitsteil besteht aus zwei verschiedenen Diamantkörnungen, so dass in einem Arbeitsschritt zweierlei Oberflächenbeschaffenheiten geschaffen werden können.



Two Grit Diamond

GF 850

5



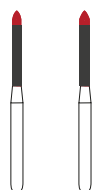
Shank	Ring	Length mm		10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314 199 xxx ...	GF 850.314....	014	016



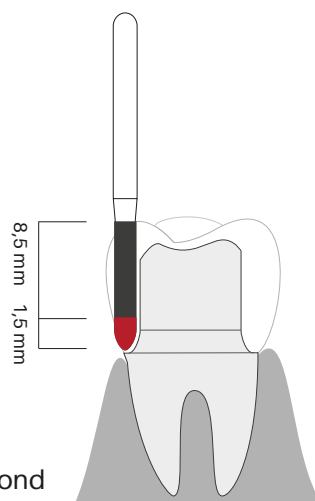
TwoGrit Diamond

GF 879

5



Shank	Ring	Length mm		10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314 290 xxx ...	GF 879.314....	012	014



Two grit diamond

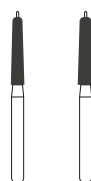
Instruments with Guide Pin | Instrumente mit Führungsstift

Diamonds with a safety pin containing an uncoated guide pin for a controlled preparation, which ensures a defined and even cutting depth, even with an obstructed view. With the tissue-friendly chamfer or shoulder preparation, accurate results will be achieved.

Diamanten mit Sicherheitsstift enthalten einen unbeschichteten Führungsstift für eine kontrollierte Vorbereitung, der eine definierte und gleichmäßige Schnitttiefe ermöglicht, auch bei Sichtbehinderung. Mit diesem Instrument ist es möglich, optimale Ergebnisse bezüglich einer exakten und gewebefreundlichen Fasen- oder Schulterpräparation zu erzielen.

Round end taper, guide pin
Konus rund, Führungsstift

856P



Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
EG		806 314 508 544 ...	SG 856P.314...	018	021
		806 314 508 534 ...	C 856P.314...	018	021
		806 314 508 524 ...	856P.314...	018	021
		806 314 508 514 ...	F 856P.314...	018	021

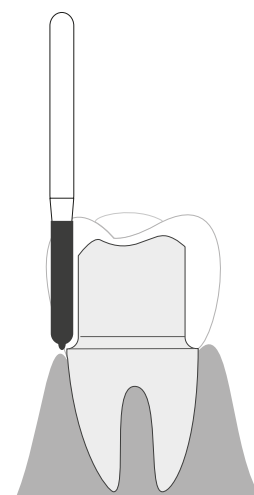
Cylinder round, guide pin
Zylinder rund, Führungsstift

881P



Shank	Ring	Length mm		8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
EG		806 314 508 544 ...	SG 881P.314...	018
		806 314 508 534 ...	C 881P.314...	018
		806 314 508 524 ...	881P.314...	018
		806 314 508 514 ...	F 881P.314...	018

Taper with guide pin



Reducer

The G&Z Instruments diamond reducer cuts down on the time it takes for crown and cavity preparations and reduces patients' discomfort. Effortless to the user, it cuts through enamel, dentin, and amalgam easily without any loss of control. The workload is reduced and despite its high cutting speed, its unique quality construction helps to cut down on clogging resulting in a superior diamond dental cutting bur with quick and excellent results. As of all G&Z Instruments Diamond drills, the reducer is produced utilizing our latest developed manufacturing process with solid diamond retention resulting in an exceedingly efficient diamond cutting instrument and longevity.

Reducer sind Diamanten mit höherer Schleifleistung und optimaler Kühlung als Unterstützung einer atraumatischen Präparation. Sie bieten durch Ihre Konstruktionsparameter eine effiziente und schnelle Präparation mit reduzierter Temperaturentwicklung. Es entsteht ein glatter, rillenloser Schliff, und es erfolgt ein permanenter Abtransport des Schleifgutes. Weitere Vorteile sind: Ein selbstreinigender Effekt, eine lange Haltbarkeit und eine kontrollierbare, patientenfreundliche klinische Anwendung. Reducer sind ebenfalls gut zum Entfernen von Composite und Amalgamen geeignet.

Reducer
Reducer

6051



Shank	Ring	Length mm		6,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
G		806 314 510 544 ...	SG 6051.314...	018
		806 314 510 524 ...	6051.314....	018
		806 314 510 534 ...	C 6051.314...	018

Reducer
Reducer

6052



Shank	Ring	Length mm		8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
G		806 314 510 544 ...	SG 6052.314...	018
		806 314 510 534 ...	C 6052.314...	018
		806 314 510 524 ...	6052.314....	018



Reducer
Reducer

6053



Shank	Ring	Length mm	10,0
		ISO	Order Nr. Ø mm
FG		806 314 510 544 ...	SG 6053.314... 018
		806 314 510 534 ...	C 6053.314... 018
		806 314 510 524 ...	6053.314.... 018



Reducer
Reducer

6054



Shank	Ring	Length mm	6,0
		ISO	Order Nr. Ø mm
FG		806 314 516 544 ...	SG 6054.314... 018
		806 314 516 534 ...	C 6054.314... 018
		806 314 516 524 ...	6054.314.... 018



Reducer
Reducer

6055



Shank	Ring	Length mm	8,0
		ISO	Order Nr. Ø mm
FG		806 314 516 544 ...	SG 6055.314... 018
		806 314 516 534 ...	C 6055.314... 018
		806 314 516 524 ...	6055.314.... 018



Reducer
Reducer

6056



Shank	Ring	Length mm	10,0
		ISO	Order Nr. Ø mm
FG		806 314 516 544 ...	SG 6056.314... 018
		806 314 516 534 ...	C 6056.314... 018
		806 314 516 524 ...	6056.314.... 018

Topspin

The extra bit of precision, safety and persistence. Due to specially designed deposit geometry our Topspin diamonds guarantee for more cooling and substance-friendly removal.

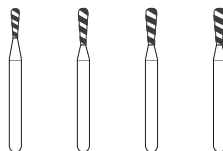
Die spiralförmig aufgebrachte Diamantierung ermöglicht dem/der Behandler/-in einen sehr schonenden aber gleichermaßen schnellen Substanzabtrag. Durch den spiralförmigen Verlauf wird ein sehr guter Abtransport des Schleifguts und gleichermaßen eine sehr gute Oberflächenkühlung gewährleistet.



Pear long
Birne lang



SP830L

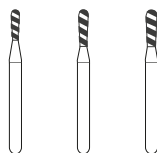


Shank	Ring	Length mm	4,0	5,0	5,0	5,0
		ISO	Order Nr.			
			Ø mm			
FG		806 314 234 544 ...	SP SG 830L.314...	014	016	018
		806 314 234 534 ...	SP C 8 30L.314...	012	014	016

Pear long round
Birne lang rund



SP830RL

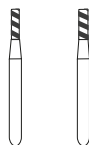


Shank	Ring	Length mm	4,0	5,0	5,0
		ISO	Order Nr.		
			Ø mm		
FG		806 314 238 544 ...	SP SG 830RL.314...	012	014
		806 314 238 534 ...	SP C 830RL.314...	012	014

Flat end Cylinder
Zylinder flach



SP835

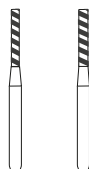


Shank	Ring	Length mm	4,0	4,0
		ISO	Order Nr.	
			Ø mm	
FG		806 314 107 544 ...	SP SG 835.314...	012
		806 314 107 534 ...	SP C 835.314...	012

Flat end Cylinder
Zylinder flach



SP837

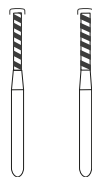


Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	
			Ø mm	
FG		806 314 111 544 ...	SP SG 837.314...	012
		806 314 111 534 ...	SP C 837.314...	012



Cylinder round edge
Zylinder Kante rund

SP837KR



Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	
FG		806 314 158 534 ...	SP C 837KR.314..	Ø mm
			014	016



Flat end taper
Konus flach

SP848

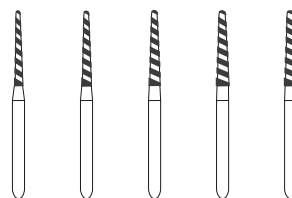


Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	
FG		806 314 173 534 ...	SP C 848.314...	Ø mm
			016	018



Round end taper
Konus rund

SP850

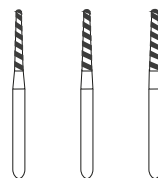


Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.				
FG		806 314 199 544 ...	SP SG 850.314...	Ø mm			
		806 314 199 534 ...	SP C 850.314...	012	014	016	018
				012	014	016	018
							023



Round end taper
Konus rund

SP856



Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.			
FG		806 314 198 544 ...	SP SG 856.314...	Ø mm		
		806 314 198 534 ...	SP C 856.314...	012	014	016
				012	014	016
						023



Needle
Konus spitz

SP859



Shank	Ring	Length mm	10,0
		ISO	Order Nr.
		806 314 166 544 ...	SP SG 859.314... 018



Flame
Flamme

SP862

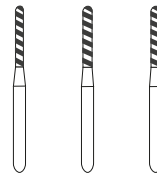


Shank	Ring	Length mm	8,0
		ISO	Order Nr.
FG		806 314 249 534 ...	SP C 862.314... 012



Torpedo cylindrical
Torpedo zylindrisch

SP878

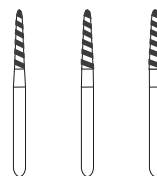


Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314 289 544 ...	SP SG 878.314...	012	014
		806 314 289 534 ...	SP C 878.314...	016	016



Torpedo tapered
Torpedo konisch

SP878K



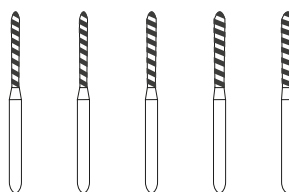
Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314 298 544 ...	SP SG 878K314...	016	
		806 314 298 534 ...	SP C 878K.314...	014	018



Torpedo cylindrical
Torpedo zylindrisch

SP879

5



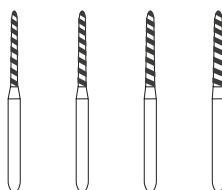
Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.				
FG		806 314 290 544 ...	SP SG 879.314...				
		806 314 290 534 ...	SP C 879.314...				
			Ø mm				
				012	014	016	018
			010	012	014	016	018



Torpedo tapered
Torpedo konisch

SP879K

5



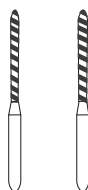
Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.			
FG		806 314 299 544 ...	SP SG 879K.314...			
		806 314 299 534 ...	SP C 879K.314...			
			Ø mm			
			012	014	016	
			012	014	016	018



Torpedo long
Torpedo lang

SP879L

5



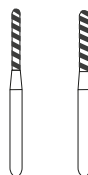
Shank	Ring	Length mm	12,0	12,0
		ISO	Order Nr.	
FG		806 314 291 544 ...	SP SG 879L.314...	
		806 314 291 534 ...	SP C 879L.314...	
			Ø mm	
			012	014
			012	014



Round end cylinder
Zylinder rund

SP881

5

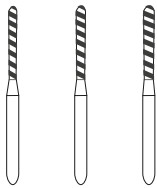


Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	
FG		806 314 141 544 ...	SP SG 881.314...	
		806 314 141 534 ...	SP C 881.314...	
			Ø mm	
			012	014
			012	014



Round end cylinder
Zylinder rund

SP882

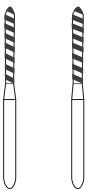


Shank	Ring	Length mm		10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG		806 314 142 544 ...	SP SG 882.314...	012	014	016
		806 314 142 534 ...	SP C 882.314...	012	014	016



Beveled cylinder
Zylinder spitz

SP886



Shank	Ring	Length mm		10,0	10,0
		ISO	Order Nr.		
FG		806 314 131 544 ...	SP SG 886.314...	014	016
		806 314 131 534 ...	SP C 886.314...	014	016



ZD Diamonds

ZD Diamantinstrumente für Zirkonoxid

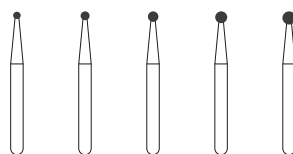
Our ZD diamonds impress not only with their outer appearance.
As a special designed production line these diamonds are characterized by an
extremely long lifetime and precision. A simplification for each user.

Die neue Art der Zirkonoxidbearbeitung - Zirkonoxid ist ein nur sehr schwierig zu
bearbeitender Werkstoff. Hier bietet G&Z die neue ZD-Schleiferserie an.
Diese verfügt über eine auf Zirkonoxid abgestimmte, spezielle und vor allem sehr
standfeste Mischkorn-Diamantierung.

Round
Kugel

ZD 801

 5



Shank	Ring	Length mm						
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
		806 314 001 534 ...	ZD C 801.314...	010	012	014	016	018
		806 314 001 524...	ZD 801.314...	010	012	014	016	018
		806 314 001 514 ...	ZD F 801.314...	010	012	014	016	018

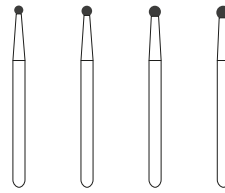


Round long
Kugel lang



ZD 801L

5



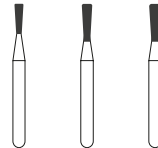
Shank	Ring	Length mm				
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG		806 314 697 534...	ZD C 801L.315...	012	014	016
		806 314 697 524...	ZD 801L.315...	012	014	016
		806 314 697 514...	ZD F 801L.315...	012	014	016

Pear long
Birne lang



ZD 830L

5



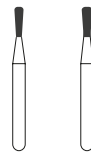
Shank	Ring	Length mm	4,0	5,0	5,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314 234 534...	ZD C 830L.314...	012	014
		806 314 234 524...	ZD 830L.314...	012	014
		806 314 234 514...	ZD F 830L.314...	012	014

Pear long
Birne lang



ZD 830RL

5



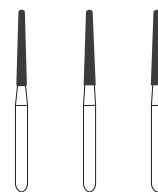
Shank	Ring	Length mm	4,0	5,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 238 534 ...	ZDC 830RL.314.	012 014
		806 314 238 524...	ZD 830RL.314...	012 014
		806 314 238 514 ...	ZD F 830RL.314.	012 014

Round end taper
Konus rund



ZD 850

5



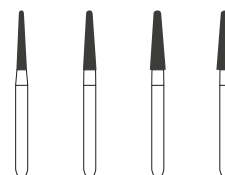
Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314 199 534 ...	ZD C 850.314...	014	016
		806 314 199 524 ...	850.314...	014	016
		806 314 199 514 ...	ZD F 850.314...	014	016

Round end taper
Konus rund



ZD 856

5

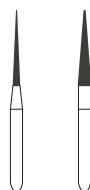


Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG		806 314 198 534 ...	ZD C 856.314...	014	018	021
		806 314 198 524 ...	ZD 856.314...		018	021
		806 314 198 514 ...	ZD F 856.314...		018	021

Needle
Konus Spitze

ZD 859

5

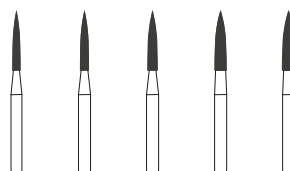


Shank	Ring	Length mm		10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314 166 534 ...	ZD C 859.314...	010	018
		806 314 166 524 ...	ZD 859.314...	010	018
		806 314 166 514 ...	ZD F 859.314...	010	018

Flame
Flamme

ZD 862

5

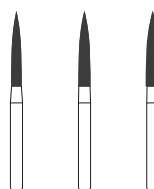


Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
FG		806 314 249 534 ...	ZD C 862.314...		012	014	016	018
		806 314 249 524 ...	ZD 862.314...	010	012		016	
		806 314 249 514 ...	ZD F 862.314...		012	014	016	

Flame
Flamme

ZD 863

5



Shank	Ring	Length mm		10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG		806 314 250 534 ...	ZD C 863.314...	014	016	018
		806 314 250 524 ...	ZD 863.314...	014	016	018
		806 314 250 514 ...	ZD F 863.314...	014	016	018

Cylindrical Tropedo
Torpedo zylindrisch

ZD 879

5



Shank	Ring	Length mm		10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 290 534 ...	ZD C 879.314...	014
		806 314 290 524 ...	ZD 879.314...	014
		806 314 290 514 ...	ZD F 879.314...	014

Round end cylinder
Zylinder rund

ZD 880

5



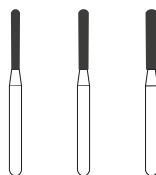
Shank	Ring	Length mm		6,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 140 534 ...	ZD C 880.314..	012
		806 314 140 524 ...	ZD 880.314...	012
		806 314 140 514 ...	ZD F 880.314...	012

Round end cylinder
Zylinder rund



ZD 881

5



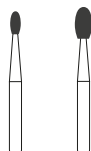
Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG		806 314 141 534 ...	ZD C 881.314...	012	014	016
		806 314 141 524 ...	ZD 881.314...	012	014	016
		806 314 141 514 ...	ZD F 881.314...	012	014	016

Football
Eiform



ZD 379

5



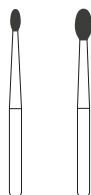
Shank	Ring	Length mm		3,0	4,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314 277 534 ...	ZD C 379.314...	014	023
		806 314 277 524 ...	ZD 379.314...	014	023
		806 314 277 514 ...	ZD F 379.314...	014	023

Football long
Eiform lang



ZD 379L

5



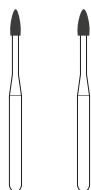
Shank	Ring	Length mm		3,0	4,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 315 277 534 ...	ZD C 379L.314...	014	023
		806 315 277 524 ...	ZD 379L.314...	014	023
		806 315 277 514 ...	ZD F 379L.314...	014	023

Grenade
Granate



ZD 390

5



Shank	Ring	Length mm		3,5	3,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314 274 534 ...	ZD C 390.314...	014	016
		806 314 274 524 ...	ZD 390.314...		016
		806 314 274 514 ...	ZD F 390.314...		016

Grenade long
Granate lang



ZD 390L

5



Shank	Ring	Length mm		3,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 315 274 534 ...	ZD C 390L.315...	014
		806 315 274 524 ...	ZD 390L.315...	014
		806 315 274 514 ...	ZD F 390L.315...	014

Milling technology | Frästechnik

Hard zirconia or alumina-ceramics are more useful when finished with the special ZR grinders especially developed by G & Z. The diamond grain produced by a special electroplating process has an extremely long service life and the highest quality requirements in milling technology.

Harte Zirkoniumdioxid- oder Aluminiumoxid-Keramiken bearbeitet man am sinnvollsten mit den von G&Z extra dafür entwickelten ZR-Schleifern. Das durch ein spezielles Galvanikverfahren aufgebrachte Diamantkorn verfügt über eine extrem hohe Standzeit bei gleichermaßen höchsten Qualitätsansprüchen in der Frästechnik.



Milling technology 0°
Frästechnik 0°

ZR850 0°

 5



Shank	Ring	Length mm		13,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
GZ		806 314 200 524 ...	0.ZR850.314...	025
		806 314 200 514 ...	0F.ZR850.314...	025
		806 314 200 504 ...	0XF.ZR850.314...	025
		806 314 200 494 ...	0UF.ZR850.314...	025



Milling technology 1°
Frästechnik 1°



ZR850 1°

5



Shank	Ring	Length mm		10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
EG		806 314 199 524 ...	1.ZR850.314...	020
		806 314 199 514 ...	1F.ZR850.314...	020
		806 314 199 504 ...	1XF.ZR850.314...	020
		806 314 199 494 ...	1UF.ZR850.314...	020

Milling technology 1°
Frästechnik 1°



ZR850 1°

5



Shank	Ring	Length mm		13,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
EG		806 314 200 524 ...	1.ZR850.314...	025
		806 314 200 514 ...	1F.ZR850.314...	025
		806 314 200 504 ...	1XF.ZR850.314...	025
		806 314 200 494 ...	1UF.ZR850.314...	025

Milling technology 2°
Frästechnik 2°



ZR850 2°

5



Shank	Ring	Length mm		10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
EG		806 314 199 524 ...	2.ZR850.314.10...	025
		806 314 199 514 ...	2F.ZR850.314.10...	025
		806 314 199 504 ...	2XF.ZR850.314.10...	025
		806 314 199 494 ...	2UF.ZR850.314.10...	025

Milling technology 2°
Frästechnik 2°



ZR850 2°

5



Shank	Ring	Length mm		13,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
EG		806 314 200 524 ...	2.ZR850.314.13...	025
		806 314 200 514 ...	2F.ZR850.314.13...	025
		806 314 200 504 ...	2XF.ZR850.314.13...	025
		806 314 200 494 ...	2UF.ZR850.314.13...	025

Periodontology Set

The cleaning and polishing of the root surface is one of the most important treatments for periodontitis. Supra- and subgingival plaque, as well as calculus and superficial endotoxin-containing cementum layers, must be removed. Those measures are necessary for the complete healing and regeneration of the periodontal tissue.

Eine der wichtigsten Behandlungen der Parodontitis stellt die Reinigung und das Polieren der Wurzeloberfläche dar. Supra- und subgingivale Plaque sowie Kalk und oberflächliche, endotoxinhaltige Zementschichten müssen entfernt werden. Diese Maßnahmen sind notwendig für die vollständige Heilung und Regeneration des Parodontalgewebes.

Periodontology Set 12

Order Nr. 518818

1x 831 N
1x 831 F
1x 831 XF

1x 831L N
1x 831L F
1x 831L XF

1x 832 N
1x 832 F
1x 832 XF

1x 832L N
1x 832L F
1x 832L XF



Perio Set Instruments | Individual Tools

Perio Diamond
Perio Diamant

831

 5



Shank	Ring	Length mm	7,0
		ISO	Order Nr.
RA		806 205 267 524 ...	831.205....
		806 205 267 514 ...	F 831.205....
		806 205 267 504 ...	XF 831.205...
			Ø mm
			014
			014
			014

Perio Diamond
Perio Diamant

831L

 5



Shank	Ring	Length mm	7,0
		ISO	Order Nr.
RA		806 206 268 524 ...	831L.206....
		806 206 268 514 ...	F 831L.206....
		806 206 268 504 ...	XF 831L.206...
			Ø mm
			014
			014
			014

Perio Diamond
Perio Diamant

832

 5



Shank	Ring	Length mm	5,0
		ISO	Order Nr.
RA		806 205 258 524 ...	832.205....
		806 205 258 514 ...	F 832.205....
		806 205 258 504 ...	XF 832.205...
			Ø mm
			014
			014
			014

Perio Diamond
Perio Diamant

832L

 5



Shank	Ring	Length mm	5,0
		ISO	Order Nr.
RA		806 206 259 524 ...	832L.206....
		806 206 259 514 ...	F 832L.206....
		806 206 259 504 ...	XF 832L.206...
			Ø mm
			014
			014
			014

Implantoplasty set | Implantoplastik Set

Dr. Huemer/Wolfurt

Implantoplasty set according to Dr. Huemer / Wolfurt | Implantoplastik Set nach Dr. Huemer/Wolfurt

Set consists of 36 instruments and a sterilizable aluminum stainless steel stand.

Set besteht aus 36 Instrumenten und einem sterilisierbaren Aluminium-Edelstahlständer.

With increasing number of implants placed, peri-implantitis is a growing disease. The aim of the development of this set was to optimize the length / size and shape of the instruments for the treatment / smoothing of implants during peri-implant therapy. The result is this perfectly matched set with all necessary instruments for an optimal therapy success!

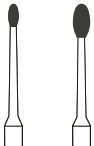
Mit steigender Anzahl gesetzter Implantate stellt auch die Periimplantitis ein in der Fallzahl wachsendes Krankheitsbild dar. Das Ziel bei der Entwicklung dieses Sets war die optimale Abstimmung der Länge/Größe und Formen der Instrumente zur Bearbeitung/Glättung der Implantate bei der Periimplantitistherapie. Das Ergebnis ist dieses perfekt abgestimmte Set mit allen nötigen Instrumenten für einen optimalen Therapieerfolg!



Implantoplasty Set | Individual Tools

Football long
Eiform lang

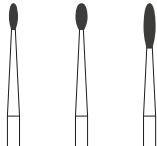
379L  5

Shank	Ring	Length mm	3,0	4,5
		ISO	Ø mm	
		Order Nr.		
FGL		806 315 277 534 ...	C 379L.315...	014 023
		806 315 277 524 ...	379L.315...	014 023
		806 315 277 514 ...	F 379L.315...	014 023
		806 315 277 504 ...	XF 379L.315...	014 023
		806 315 277 494 ...	UF 379L.315...	014 023

Football long
Eiform lang

379XL  5

Shank	Ring	Length mm	3,5	3,5	6,0
		ISO	Ø mm		
		Order Nr.			
FGXL		806 316 277 524 ...	379XL.316...	012 016	016
		806 316 277 514 ...	F379XL.316...	012 016	016
		806 316 277 494 ...	UF379XL.316...	012 016	016

Football long
Eiform lang

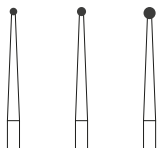
379XXL  5




Shank	Ring	Length mm	2,0	3,5	3,5	6,0
		ISO	Ø mm			
		Order Nr.				
FGXXL		806 317 277 524 ...	379XXL.317...	010 012	016	016
		806 317 277 514 ...	F379XXL.317...	010 012	016	016
		806 317 277 504 ...	XF379XXL.317...	010		016
		806 317 277 494 ...	UF379XXL.317	010 012	016	

Round long
Kugel lang

801XXL  5

Shank	Ring	Length mm			
		ISO	Ø mm		
		Order Nr.			
FGXXL		806 317 001 524 ...	801XXL.317...	010 012	016
		806 317 001 514 ...	F801XXL.317...	010 012	016
		806 317 001 494 ...	UF801XXL.317...	010 012	016

Bambino Instruments

Small diamonds for small tasks and small patients. The geometries specially developed for pediatric dentistry instruments allow the little patient to feel more relaxed with the professional during treatment.

Die speziell für die Kinderzahnheilkunde entwickelten Geometrien dieser Instrumente lassen sowohl für den/die kleine/-n Patientin/-en als auch für den/die Behandler/-in ein sehr entspanntes Arbeiten zu.



Round
Kugel



001



Shank	Ring	Length mm	
		ISO	Order Nr.
FGs		806 313 001 514...	B 001.313...
			Ø mm
			007

Inverted cone
Umgedrehter Kegel



010



Shank	Ring	Length mm	1,0	1,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FGs		806 313 010 514...	B 010.313...	008
				010

Cylinder flat end
Zylinder flach



108



Shank	Ring	Length mm	3,0
		ISO	Order Nr.
FGs		806 313 108 514...	B 108.313...
			Ø mm
			008

Cylinder round end
Zylinder rund



137



Shank	Ring	Length mm	2,0
		ISO	Order Nr.
FGs		806 313 137 514...	B 137.313...
			Ø mm
			007

Cylinder round end
Zylinder rund



138



Shank	Ring	Length mm	3,5
		ISO	Order Nr.
FGs		806 313 138 514...	B 138.313...
			Ø mm
			007

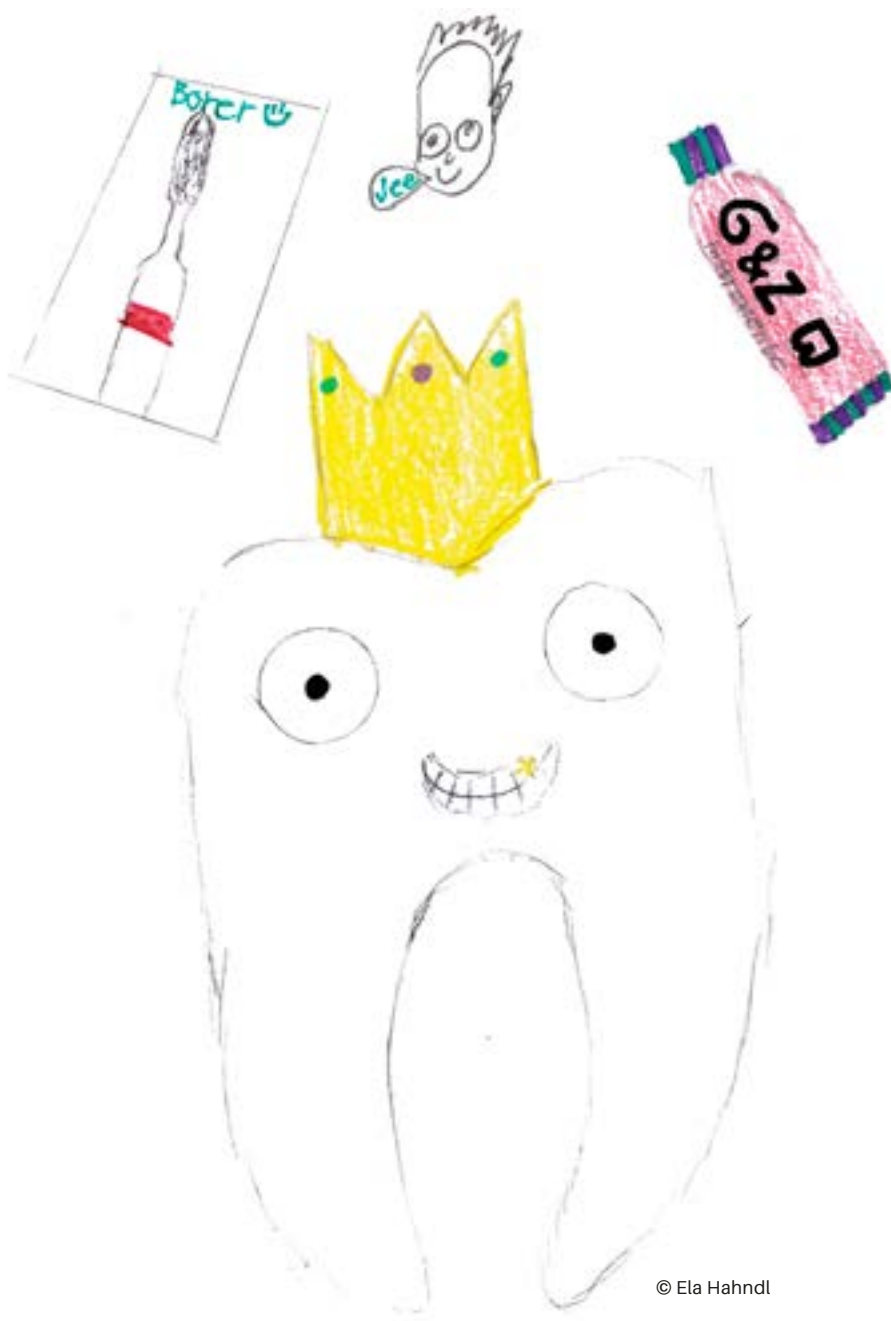
Flame
Flamme

160

5



Shank	Ring	Length mm	2,0
		ISO	Order Nr.
FGs		806 313 160 514...	B 160.313...
			Ø mm
			007



© Ela Hahndl

Needle
Spitze



171

5



Shank	Ring	Length mm	6,0
		ISO	Order Nr.
FGs		806 313 171 514...	B 171.313...
			Ø mm
			012

Flame
Flamme



274

5



Shank	Ring	Length mm	2,0
		ISO	Order Nr.
FGs		806 313 274 514...	B 274.313...
			Ø mm
			007

Football
Eiform



277

5



Shank	Ring	Length mm	1,0
		ISO	Order Nr.
FGs		806 313 277 514...	B 277.313...
			Ø mm
			009

Flame
Flamme



294

5



Shank	Ring	Length mm	2,0
		ISO	Order Nr.
FGs		806 313 294 514...	B 294.313...
			Ø mm
			007

Flame
Flamme



295

5



Shank	Ring	Length mm	3,5
		ISO	Order Nr.
FGs		806 313 295 514...	B 295.313...
			Ø mm
			007

Micro Preparation | Mikropräparation

Instruments for minimally invasive and precise micro preparation.
Instrumente für die minimalinvasive, präzise Mikropräparation.

The field of micro-preparation requires specially designed instruments. Symmetrical in shape, with a small workpiece and long, slender instrumental neck. This gives the practitioner a better overview of the preparation field. Thus, a minimally invasive procedure can be achieved with maximum retention of the tooth substance.

Der Bereich der Mikropräparation erfordert besonders dafür entwickelte Instrumente. Grazil geformt, mit kleinem Arbeitsteil und langen, schlanken Instrumentenhälsen. Dadurch erhält der Behandler eine bessere Übersicht auf das Präparationsfeld. Somit kann ein minimalinvasiver Eingriff mit maximalem Erhalt der Zahnschubstanz erfolgen.



Micro round
Micro Kugel

MP801





Shank	Ring	Length mm	ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314MP 001 524...		MP 801.314...	009
		806 314MP 001 514...		MP F801.314...	009



Micro Cylinder round end
Micro Zylinder rund

MP835R





Shank	Ring	Length mm	ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314MP 108R 524...		MP 835R.314...	008
		806 314MP 108R 514...		MP F835R.314..	008



Micro Pointed bud
Micro Knospe

MP368





Shank	Ring	Length mm	ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314MP 258 524...		MP 368.314...	012
		806 314MP 258 514...		MP F 368.314...	012

Micro Pear, special
Micro Birne, spezial

MP830

5



Shank	Ring	Length mm		1,85
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314MP 233 524...	MP 830.314...	009
		806 314MP 233 514...	MP F 830.314...	009

Micro Pear, slim
Micro Birne, schlank

MP830 RM

5



Shank	Ring	Length mm		2,4	2,3
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314MP 233RM 524...	MP 830RM.314...	009	012
		806 314MP 233RM 514...	MP F 830RM.314.	009	012

Micro Cylinder round
Micro Zylinder rund

MP838

5



Shank	Ring	Length mm		2,6
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314MP 138 524 ...	MP 838.314...	007
		806 314MP 138 514 ...	MP F 838.314...	007

Micro Lance
Micro Lanze

MP889

5



Shank	Ring	Length mm		2,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314MP 540 524 ...	MP 889.314...	007
		806 314MP 540 514 ...	MP F889.314...	007

Micro Flame
Micro Flamme

MP890

5



Shank	Ring	Length mm		2,9
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314MP 271 524 ...	MP.890.314...	014
		806 314MP 271 514 ...	MP F 890.314...	014

HP Multilayer Diamonds | HP Diamantbohrer

G&Z Instruments diamond instruments with HP shaft are standard instruments for the daily application in the dental laboratory. The diamond grains are applied to the steel body by means of a special galvanic method. This special method developed by G&Z Instruments ensures uniform grain distribution and embedding of the diamond grains. Each rotating instrument from G&Z Instruments has a clearly defined roughness depth and an excellent cross section. The diamond drills find their application in plastic prosthetics, also in corrections to plastic prostheses. These instruments are also found in the machining of dental materials, such as alloys, zirconium dioxide, green and white compacts. The work in the dental labor can be customized through these rotating instruments and the variety of shapes offered by G&Z Instruments. The collection consists of egg shape, ball shape, different inverted and various cone shapes, lens, bulb, cylinder, torpedo and flame shape, tire shape and also grenade shape right down to bud shape.

G&Z Instrumente Diamantinstrumente mit HP Schaft sind Standardinstrumente für die tägliche Anwendung im Dentallabor. Die Diamantkörner werden mit Hilfe eines galvanischen Spezialverfahrens auf den Stahlkörper aufgebracht. Das speziell von G&Z Instrumente entwickelte Verfahren garantiert eine gleichmäßige Kornverteilung und Einbettung der Diamantkörner. So verfügt jedes rotierende Instrument von G&Z Instrumente über eine klar definierte Rautiefe und ein exzellentes Schliffbild. Weiterhin finden die Diamantbohrer ihre Anwendung in der Kunststoffprothetik, bei Korrekturen an Kunststoffprothesen, sowie beim Zerspanen zahntechnischer Werkstoffe, wie z. B. von Legierungen, Zirkondioxid, Grünlingen und Weißlingen. Durch die Formenvielfalt der rotierenden Instrumente von G&Z Instrumente, wie Ei-Form, Kugel, verschiedene umgekehrte Kegel, Linse, Birne, Zylinder, Torpedo, Flamme sowie diverse Konus-Formen, aber auch Reifen, Granate bis hin zur Knospe, kann die Arbeit im Dentallabor individuell gestaltet werden.



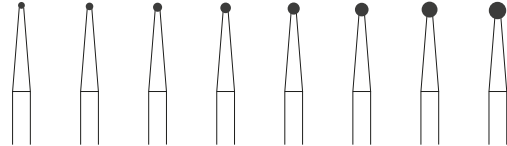
Crown and bridge technique
Kronen-/Brückentechnik





Round
Kugel

801

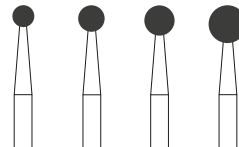


Shank	Ring										
		ISO	Order Nr.	Ø mm							
		806 104 001 534 ...	C 801.104...	009	010	012	014	016	018	021	023
		806 104 001 524 ...	801.104...	009	010	012	014	016	018	021	023
		806 104 001 514 ...	F 801.104...	009	010	012	014	016	018	021	023



Round
Kugel

801

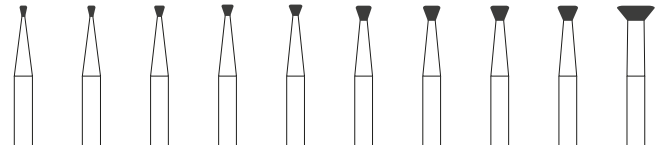


Shank	Ring				
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
		806 104 001 534 ...	C 801.104...	029	035
		806 104 001 524 ...	801.104...	029	035
		806 104 001 514 ...	F 801.104...	029	035



Inverted cone
Umgekehrter Kegel

805



Shank	Ring	Length mm	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm								
		806 104 010 534 ...	C 805.104...		012				021	023		027
		806 104 010 524 ...	805.104...	010	012	014	016	018	021	023	025	027
		806 104 010 514 ...	F 805.104...		012	014	016	018	021	023	025	027



Inverted cone with collar
Umgekehrter Kegel mit Ansatz

806

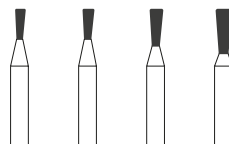


Shank	Ring	Length mm	3,0	3,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 019 534 ...	C 806.104...	014
		806 104 019 524 ...	806.104...	012



Inverted cone
Umgekehrter Kegel

807

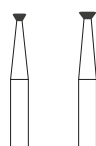


Shank	Ring	Length mm		4,0	4,0	5,0	6,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
HP		806 104 225 534 ...	C 807.104...	014		018	
		806 104 225 524 ...	807.104...		016	018	023



Inverted cone
Umgekehrter Kegel

808



Shank	Ring	Length mm			
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		806 104 014 524 ...	808.104...	018	023



Knife edge
Linse

825



Shank	Ring	Length mm		0,8	0,9	1,1	1,5	1,8
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
HP		806 104 304 524 ...	825.104...	018	023	040	050	060



Pear long
Birne lang

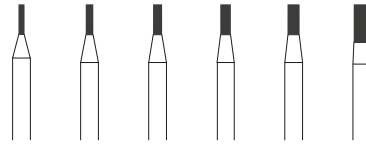
830RL



Shank	Ring	Length mm		5,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 238 534 ...	C 830RL.104...	023
		806 104 238 524 ...	830RL.104...	023

Flat end cylinder
Zylinder flach

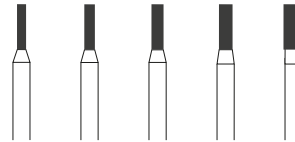
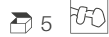
835



Shank	Ring	Length mm		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	5,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm					
		806 104 108 524 ...	835.104...	008	010	012	014	016	021

Flat end cylinder
Zylinder flach

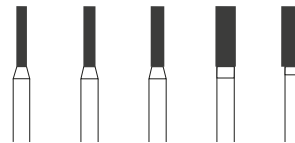
836



Shank	Ring	Length mm		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
HP		806 104 110 534 ...	C 836.104...					027
		806 104 110 524 ...	836.104...	012	014	016	018	027

Flat end cylinder
Zylinder flach

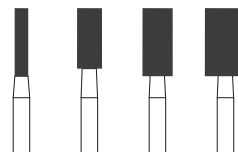
837



Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
		806 104 111 524 ...	837.104...	014	016	018	027	033
		806 104 111 514 ...	F 837.104...	014		018		033

Flat end cylinder
Zylinder flach

840



Shank	Ring	Length mm		9,0	8,0	9,0	9,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
HP		806 104 111 534 ...	C 840.104...			040	055
		806 104 111 524 ...	840.104...	018	033	040	



Flat end cylinder
Zylinder flach

842



Shank	Ring	Length mm	12,0
		ISO	Order Nr.
		806 104 113 534 ...	C 842.104...
		806 104 113 524 ...	842.104...
HP			018
			018



Round end cylinder
Zylinder rund

842R

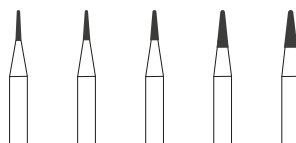


Shank	Ring	Length mm	12,0
		ISO	Order Nr.
		806 104 143 534 ...	C 842R.104...
		806 104 143 524 ...	842R.104...
		806 104 143 514 ...	F 842R.104...
HP			018
			018
			018



Flat end taper
Konus flach

845



Shank	Ring	Length mm	4,0	4,0	4,0	5,0	5,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
		806 104 170 524 ...	845.104...	008	010	012	016
HP				018			



Flat end taper
Konus flach

846

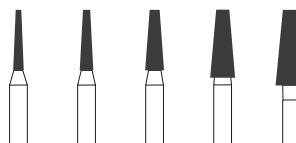


Shank	Ring	Length mm	7,0
		ISO	Order Nr.
		806 104 171 524 ...	846.104...
HP			025



Flat end taper
Konus flach

847

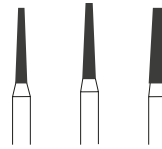


Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	9,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
		806 104 172 524 ...	847.104...	014	018	025	033
		806 104 172 514 ...	F 847.104...	014			



Flat end taper
Konus flach

848

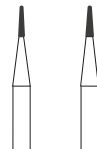


Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.		
			Ø mm		
HP		806 104 173 534 ...	C 848.104...	016	018 023
		806 104 173 524 ...	848.104...	016	018 023
		806 104 173 514 ...	F 848.104...		018



Round end taper
Konus rund

849

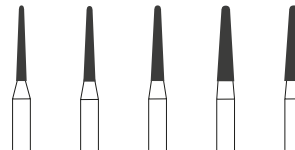


Shank	Ring	Length mm	4,0	4,0
		ISO	Order Nr.	
			Ø mm	
HP		806 104 196 524 ...	849.104...	009 010



Round end taper
Konus rund

850

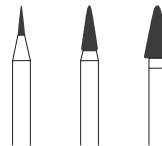


Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.				
			Ø mm				
HP		806 104 199 544 ...	SG 850.104...				023
		806 104 199 534 ...	C 850.104...	014	016	018	023 025
		806 104 199 524 ...	850.104...	014	016	018	023 025
		806 104 199 514 ...	F 850.104...	014	016	018	023 025



X-mas tree
Konus Spitze

852

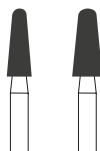


Shank	Ring	Length mm	4,0	6,0	7,0
		ISO	Order Nr.		
			Ø mm		
HP		806 104 164 524 ...	852.104...	010	023 037
		806 104 164 514 ...	F 852.104...		023



Round end taper
Konus rund

854R



Shank	Ring	Length mm		9,0	9,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
		806 104 198 534 ...	C 854R.104...	033	040
		806 104 198 524 ...	854R.104...	033	040
		806 104 198 514 ...	F 854R.104...	033	040



Round end taper
Konus rund

855

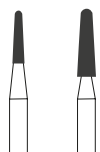


Shank	Ring	Length mm		7,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
		806 104 197 534 ...	C 855.104...	025
		806 104 197 524 ...	855.104...	025



Round end taper
Konus rund

856

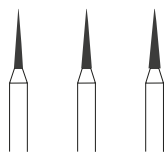


Shank	Ring	Length mm		7,0	9,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
		806 104 198 544 ...	SG 856.104...	016	025
		806 104 198 534 ...	C 856.104...	016	025
		806 104 198 524 ...	856.104...	016	025



Needle
Konus Spitze

858

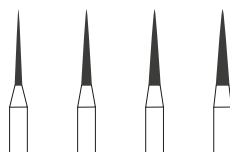


Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
		806 104 165 524 ...	858.104...	012	014	016
		806 104 165 514 ...	F 858.104...	012	014	016



Needle
Konus Spitze

859



Shank	Ring	Length mm		10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
		806 104 166 534 ...	C 859.104...		014		018
		806 104 166 524 ...	859.104...	010	014	016	018
		806 104 166 514 ...	F 859.104...	010	014	016	018



Needle long
Konus Spitze lang

859L

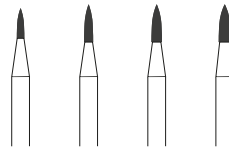


Shank	Ring	Length mm	12,0
		ISO	Order Nr.
			Ø mm
HP		806 104 167 524 ...	859L.104...
		806 104 167 514 ...	F 859L.104...



Flame
Flamme

860

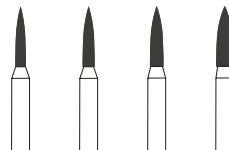


Shank	Ring	Length mm		4,0	5,0	5,0	5,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
HP		806 104 247 534 ...	C 860.104...	010			
		806 104 247 524 ...	860.104...	010	012	014	016
		806 104 247 514 ...	F 860.104...	010	012	014	016
		806 104 247 504 ...	XF 860.104...				016



Flame
Flamme

862

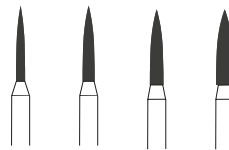


Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO Nr.	Order Nr.	Ø mm			
HP		806 104 249 544 ...	SG 862.104...	014			
		806 104 249 534 ...	C 862.104...		016	018	023
		806 104 249 524 ...	862.104...	014	016	018	023
		806 104 249 514 ...	F 862.104...			018	023



Flame
Flamme

863



Shank	Ring	Length mm		10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO Nr.	Order Nr.	Ø mm			
HP		806 104 250 544 ...	SG 863.104...		016		
		806 104 250 534 ...	C 863.104...	012	016	018	023
		806 104 250 524 ...	863.104...	012	016	018	023
		806 104 250 514 ...	F 863.104...	012	016	018	023



Flame
Flamme

867



Shank	Ring	Length mm	5,0
		ISO Nr.	Order Nr.
			Ø mm
HP		806 104 496 524...	867.104...
		806 104 496 514 ...	F 867.104...



Cylindrical torpedo
Torpedo zylindrisch

879

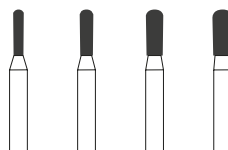


Shank	Ring	Length mm	10,0
		ISO Nr.	Order Nr.
			Ø mm
		806 104 290 534 ...	C 879.104...
		806 104 290 524 ...	879.104...
		806 104 290 514 ...	F 879.104...



Round end cylinder
Zylinder rund

880

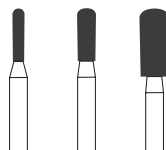


Shank	Ring	Length mm		6,0	6,0	6,0	6,0
		ISO Nr.	Order Nr.	Ø mm			
HP		806 104 140 534 ...	C 880.104...		018		
		806 104 140 524 ...	880.104...	014	018	023	027
		806 104 140 514 ...	F 880.104...			023	



Round end cylinder
Zylinder rund

881



Shank	Ring	Length mm		7,0	7,0	9,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
HP		806 104 141 524 ...	881.104...	016	025	040



Flame
Flamme

890



Shank	Ring	Length mm	3,5
		ISO	Order Nr.
			Ø mm
		806 104 245 524 ...	890.104...
		806 104 245 514 ...	F 890.104...



Torpedo
Torpedo

892

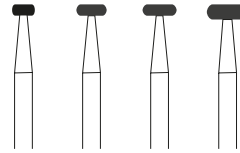


Shank	Ring	Length mm	15,0	15,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
		806 104 292 534 ...	C 892.104...	025
		806 104 292 524 ...	892.104...	020
		806 104 292 514 ...	F 892.104...	020



Round wheel
Rad

909



Shank	Ring	Length mm	1,5	1,5	1,5	2,0
		ISO	Order Nr.			
			Ø mm			
		806 104 068 524 ...	909.104...	033	040	045
		806 104 068 514 ...	F 909.104...		040	045



Pointed bud
Knospe

366



Shank	Ring	Length mm	2,0	2,5
		ISO	Order Nr.	
			Ø mm	
HP		806 104 254 524 ...	366.104...	012 016



Pointed bud
Knospe

368

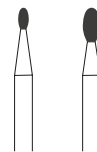


Shank	Ring	Length mm		5,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 257 534 ...	C 368.104...	023
		806 104 257 524 ...	368.104...	023
		806 104 257 514 ...	F 368.104...	023



Football
Eiform

379



Shank	Ring	Length mm	2,8	4,5
		ISO	Order Nr.	
			Ø mm	
		806 104 277 534 ...	C 379.104...	014 023
		806 104 277 524 ...	379.104...	014 023
		806 104 277 514 ...	F 379.104...	014 023



Grenade
Granate

390



Shank	Ring	Length mm		3,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 274 534 ...	C 390.104...	016
		806 104 274 524 ...	390.104...	016
		806 104 274 514 ...	F 390.104...	016

ZD HP Multilayer Diamonds

ZD HP Diamantbohrer

Diamond grinders GOLD are multi-coated with a block-shaped sieved diamond grain and are manufactured with the latest, specially developed electroplating technology. This makes the GOLD grinder particularly suitable for processing classic ceramic materials. With an optimally matched grit size and a wide variety of shapes, the work can be individually designed to suit the material.

Diamantschleifer GOLD sind mit einem blockförmig ausgesiebt Diamantkorn mehrfach belegt und werden mit modernster, speziell entwickelter Galvanisierungstechnologie gefertigt. Dadurch eignet sich der GOLD Schleifer besonders für die Bearbeitung klassisch keramischer Werkstoffe. Mit einer optimal abgestimmten Körnung und einer großen Formenvielfalt kann die Arbeit individuell und materialgerecht gestaltet werden.



Crown and bridge technique
Kronen-/Brückentechnik

Pointed bud
Knospe

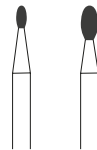
ZD 368



Shank	Ring	Length mm	5,0
		ISO	Order Nr.
		806 104 257 534 ...	ZD C 368.104... 023
		806 104 257 524 ...	ZD 368.104... 023

Football
Eiform

ZD 379



Shank	Ring	Length mm	3,0	4,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm
		806 104 277 534 ...	ZD C 379.104... 014	
		806 104 277 524 ...	ZD 379.104... 014	023
		806 104 277 514 ...	ZD F 379.104... 014	

Grenade
Granate

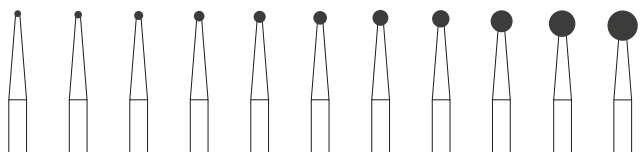
ZD 390



Shank	Ring	Length mm	3,5
		ISO	Order Nr.
		806 104 274 524 ...	ZD 390.104... 016
		806 104 274 514 ...	ZD F 390.104... 016

Round
Kugel

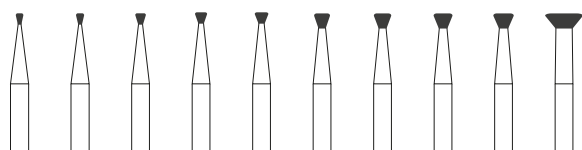
ZD 801



Shank	Ring	ISO	Order Nr.	Ø mm									
		806 104 001 534 ...	ZD C 801.104...			012	014		018				
		806 104 001 524 ...	ZD 801.104...	009	010	012	014	016	018	021	023	029	035 040

Inverted cone
Umgekehrter Kegel

ZD 805

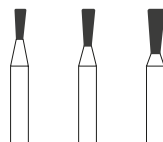


Shank	Ring	Length mm	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm								
		806 104 010 534 ...	ZD C 805.104...			014				023		
		806 104 010 524 ...	ZD 805.104...	010	012	014	016	018	021	023	025	027 050



Inverted cone
Umgekehrter Kegel

ZD 807

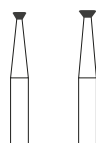


Shank	Ring	Length mm	4,0	5,0	6,0
		ISO	Order Nr.		
HP		806 104 225 524 ...	ZD 807.104...	016	018 023



Inverted cone
Umgekehrter Kegel

ZD 808

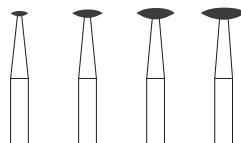


Shank	Ring	Length mm	0,7	0,7
		ISO	Order Nr.	
HP		806 104 014 524 ...	ZD 808.104...	Ø mm 018 023



Knife edge
Linse

ZD 825



Shank	Ring	Length mm	0,6	1,1	1,5	1,8
		ISO	Order Nr.			
HP		806 104 304 524 ...	ZD 825.104...	023	040 050	060



Pear long
Birne lang

ZD 830RL

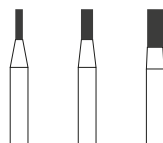


Shank	Ring	Length mm		5,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 238 524 ...	ZD 830RL.104.	023



Flat end cylinder
Zylinder flach

ZD 835

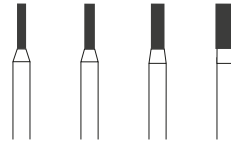


Shank	Ring	Length mm	4,0	4,0	5,0
		ISO	Order Nr.		
HP		806 104 108 524 ...	ZD 835.104...	010	016 021



Flat end cylinder
Zylinder flach

ZD 836

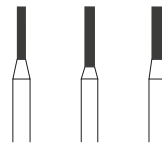


Shank	Ring	Length mm	6,0	6,0	6,0	6,0
		ISO	Order Nr.			
			Ø mm			
HP		806 104 110 524 ...	ZD 836.104...	012	014	018 027



Flat end cylinder
Zylinder flach

ZD 837



Shank	Ring	Length mm	7,0	8,0	7,0
		ISO	Order Nr.		
			Ø mm		
HP		806 104 111 524 ...	ZD 837.104...	012	014 016



Flat end cylinder
Zylinder flach

ZD 840



Shank	Ring	Length mm		9,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 111 524 ...	ZD 840.104...	018



Flat end cylinder
Zylinder flach

ZD 842



Shank	Ring	Length mm		12,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 113 524 ...	ZD 842.104...	018



Round end cylinder
Zylinder rund

ZD 842R



Shank	Ring	Length mm		12,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 143 534 ...	ZD C 842R.104.	018
		806 104 143 524 ...	ZD 842R.104...	018
		806 104 143 514 ...	ZD F 842R.104.	018



Flat end taper
Konus flach

ZD 845



Shank	Ring	Length mm	4,0
		ISO	Order Nr.
HP		806 104 170 524 ...	ZD 845.104... 010



Flat end taper
Konus flach

ZD 846

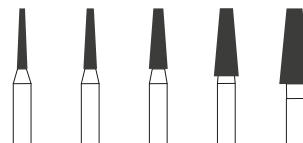


Shank	Ring	Length mm	7,0
		ISO	Order Nr.
HP		806 104 171 524 ...	ZD 846.104... 025



Flat end taper
Konus flach

ZD 847

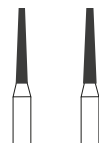


Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	9,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
HP		806 104 172 524 ...	ZD 847.104...	014	018	025	033 040



Flat end taper
Konus flach

ZD 848

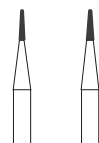


Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 173 534 ...	ZD C 848.104...	018
		806 104 173 524 ...	ZD 848.104...	016 018



Round end taper
Konus rund

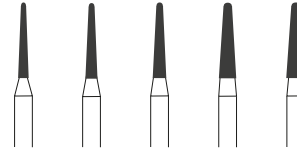
ZD 849



Shank	Ring	Length mm	4,0	4,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 196 524 ...	ZD 849.104...	009 010

Round end taper
Konus rund

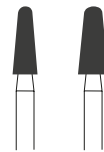
ZD 850



Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.				
			Ø mm				
		806 104 199 534 ...	ZD C 850.104...				
		806 104 199 524 ...	ZD 850.104...				
		806 104 199 514 ...	ZD F 850.104...				

Round end taper
Konus rund

ZD 854R



Shank	Ring	Length mm	9,0	9,0
		ISO	Order Nr.	
			Ø mm	
HP		806 104 198 524 ...	ZD 854R.104...	

Round end taper
Konus rund

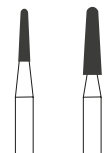
ZD 855



Shank	Ring	Length mm		7,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 197 524 ...	ZD 855.104...	025

Round end taper
Konus rund

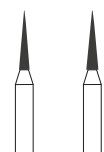
ZD 856



Shank	Ring	Length mm	7,0	9,0
		ISO	Order Nr.	
			Ø mm	
		806 104 198 534 ...	ZD C 856.104...	
		806 104 198 524 ...	ZD 856.104...	

Needle
Konus Spitze

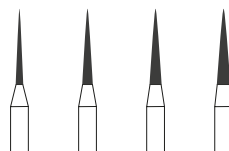
ZD 858



Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	
			Ø mm	
		806 104 165 524 ...	ZD 858.104...	
		806 104 165 514 ...	ZD F 858.104...	

Needle
Konus Spitze

ZD 859



Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.			
			Ø mm			
		806 104 166 534 ...	ZD C 859.104...			
		806 104 166 524 ...	ZD 859.104...			
		806 104 166 514 ...	ZD F 859.104...			

Needle long
Konus Spitze lang

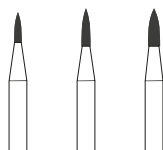
ZD 859L



Shank	Ring	Length mm		12,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 167 524 ...	ZD 859L.104...	016

Flame
Flamme

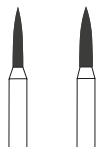
ZD 860



Shank	Ring	Length mm	4,0	5,0	5,0
		ISO	Order Nr.		
			Ø mm		
HP		806 104 247 524 ...	ZD 860.104...		
			010	012	016

Flame
Flamme

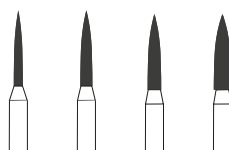
ZD 862



Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0
		ISO Nr.	Order Nr.	
			Ø mm	
		806 104 249 534 ...	ZD C 862.104...	
		806 104 249 524 ...	ZD 862.104...	
			014	018

Flame
Flamme

ZD 863



Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO Nr.	Order Nr.			
			Ø mm			
		806 104 250 534 ...	ZD C 863.104...			
		806 104 250 524 ...	ZD 863.104...			
		806 104 250 514 ...	ZD F 863.104...			
			012	016	018	023
			016			



Cylindrical torpedo
Torpedo zylindrisch

ZD 879

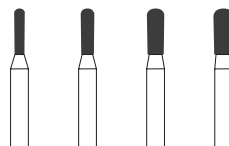


Shank	Ring	Length mm	10,0
		ISO Nr.	Order Nr.
HP		806 104 290 524 ...	ZD 879.104...
			014



Round end cylinder
Zylinder rund

ZD 880



Shank	Ring	Length mm	6,0	6,0	6,0	6,0
		ISO Nr.	Order Nr.	Ø mm		
		806 104 140 534 ...	ZD C 880.104...	018		
HP		806 104 140 524 ...	ZD 880.104...	014	023	027



Round end cylinder
Zylinder rund

ZD 881



Shank	Ring	Length mm	7,0
		ISO	Order Nr.
HP		806 104 141 524 ...	ZD 881.104...
			025



Torpedo
Torpedo

ZD 892

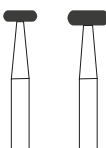


Shank	Ring	Length mm	15,0	15,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 292 524 ...	ZD 892.104...	020 025



Round wheel
Rad

ZD 909



Shank	Ring	Length mm	1,5	2,0
		ISO	Order Nr.	
HP		806 104 068 524 ...	ZD 909.104...	045 055

ZD2 Multilayer Diamonds

ZD2 Diamantinstrumente für Zirkonoxid

Diamond grinders are manufactured using the latest, specially developed electroplating technology. This involves the use of a specially screened diamond grain mixture, as well as the coating of a special matrix. The unique surface of the diamond offers advantages on various levels:- increased hardness- lower temperature due to dissipation of frictional heat- an „anti-stick property“ Diamonds were specially developed for machining zirconia (in the green or sintered state). An above average tool life, high material removal rate and reduced frictional heat.

Diamantschleifer werden mit modernster, speziell entwickelter Galvanisierungstechnologie gefertigt. Dabei kommt eine speziell ausgesiebte Diamantkornmischung, sowie der Überzug einer Spezialmatrix zum Einsatz. Die einzigartige Oberfläche des Diamanten bietet Vorteile auf verschiedenen Ebenen:- erhöhter Härtegrad- niedrigere Temperatur durch Ableitung der Reibungswärme- eine „Anti-Haft-Eigenschaft“ Diamanten wurden speziell zur Bearbeitung von Zirkonoxid (im Grünling- oder Sinterzustand) entwickelt. Eine überdurchschnittlich hohe Standzeit, hoher Materialabtrag und reduzierte Reibungswärme.

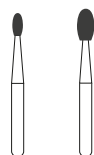


Football
Eiform



ZD2 379

5



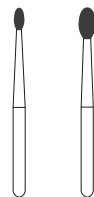
Shank	Ring	Length mm		3,0	4,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314 277 534 ...	ZD2 C 379.314...	014	023
		806 314 277 524 ...	ZD2 379.314...	014	023
		806 314 277 514 ...	ZD2 F 379.314...	014	023

Football long
Eiform lang



ZD2 379L

5



Shank	Ring	Length mm		3,0	4,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 315 277 534 ...	ZD2 C 379L.314...	014	023
		806 315 277 524 ...	ZD2 379L.314...	014	023
		806 315 277 514 ...	ZD2 F 379L.314...	014	023

Grenade
Granate



ZD2 390

5



Shank	Ring	Length mm		3,5
		ISO	Order Nr.	
FG		806 314 274 534 ...	ZD2 C 390.314...	016
		806 314 274 524 ...	ZD2 390.314...	016
		806 314 274 514 ...	ZD2 F 390.314...	016

Round
Kugel



ZD2 801

5



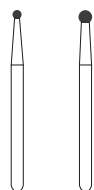
Shank	Ring	Length mm		
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 001 524...	ZD2 801.314...	010 018

Round long
Kugel lang



ZD2 801L

5



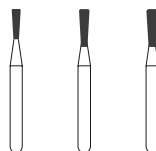
Shank	Ring	Length mm		
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 697 534...	ZD2 C 801L.315..	012 018
		806 314 697 524...	ZD2 801L.315...	012 018
		806 314 697 514...	ZD2 F 801L.315...	012 018

Pear long
Birne lang



ZD2 830L

5



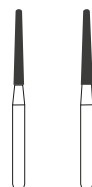
Shank	Ring	Length mm		4,0	5,0	5,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG		806 314 234 524...	ZD2 830L.314...	012	014	016

Round end taper
Konus rund



ZD2 850

5



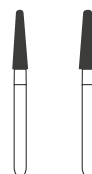
Shank	Ring	Length mm		10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314 199 534 ...	ZD2 C 850.314...	014	016
		806 314 199 524 ...	ZD2 850.314...	014	016

Round end taper
Konus rund



ZD2 856

5



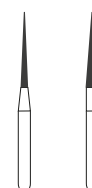
Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314 198 534 ...	ZD2 C 856.314...	021	025
		806 314 198 524 ...	ZD2 856.314...	021	025

Needle
Konus Spitze



ZD2 859

5



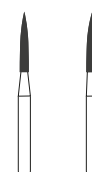
Shank	Ring	Length mm		10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314 166 534 ...	ZD2 C 859.314...	010	018
		806 314 166 524 ...	ZD2 859.314...	010	018
		806 314 166 514 ...	ZD2 F 859.314...		018

Flame
Flamme



ZD2 862

5



Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314 249 534 ...	ZD2 C 862.314...	012	016
		806 314 249 524 ...	ZD2 862.314...	012	016
		806 314 249 514 ...	ZD2 F 862.314...	012	016

Flame
Flamme



ZD2 863

 5



Shank	Ring	Length mm		10,0
		ISO	Order Nr.	
G		806 314 250 534 ...	ZD2 C 863.314...	016
		806 314 250 524 ...	ZD2 863.314...	016
		806 314 250 514 ...	ZD2 F 863.314...	016

Cylindrical Tropedo
Torpedo zylindrisch



ZD2 879

 5



Shank	Ring	Length mm		10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
G		806 314 290 534 ...	ZD2 C 879.314...	014
		806 314 290 524 ...	ZD2 879.314...	014
		806 314 290 514 ...	ZD2 F 879.314...	014

Round end cylinder
Zylinder rund



ZD2 880

 5



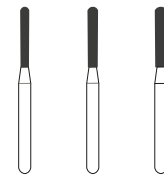
Shank	Ring	Length mm		6,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 140 534 ...	ZD2 C 880.314..	012

Round end cylinder
Zylinder rund



ZD2 881

 5



Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
G		806 314 141 534 ...	ZD2 C 881.314...	012	014	016
		806 314 141 524 ...	ZD2 881.314...	012	014	016
		806 314 141 514 ...	ZD2 F 881.314...	012	014	016

ZD2 HP Multilayer Diamonds

ZD2 HP Diamantbohrer

These diamond grinders are manufactured using the latest, specially developed electroplating technology. This involves the use of a specially screened diamond grain mixture, as well as the coating of a special matrix. The unique surface of the diamond offers advantages on various levels:- increased hardness- lower temperature due to dissipation of frictional heat- an „anti-stick property“ Diamonds were specially developed for machining zirconia (in the green or sintered state). An above average tool life, high material removal rate and reduced frictional heat.

Diese Diamantschleifer werden mit modernster, speziell entwickelter Galvanisierungstechnologie gefertigt. Dabei kommt eine speziell ausgesiebte Diamantkornmischung, sowie der Überzug einer Spezialmatrix zum Einsatz. Die einzigartige Oberfläche des Diamanten bietet Vorteile auf verschiedenen Ebenen:- erhöhter Härtegrad- niedrigere Temperatur durch Ableitung der Reibungswärme- eine „Anti-Haft-Eigenschaft“ Diamanten wurden speziell zur Bearbeitung von Zirkonoxid (im Grünling- oder Sinterzustand) entwickelt. Eine überdurchschnittlich hohe Standzeit, hoher Materialabtrag und reduzierte Reibungswärme.

Pointed bud
Knospe

ZD2 368

5



Shank	Ring	Length mm	5,0
		ISO	Order Nr.
HP		806 104 257 524 ...	ZD2 368.104... 023



Crown and bridge technique
Kronen-/Brückentechnik





Grenade
Granate

ZD2 390

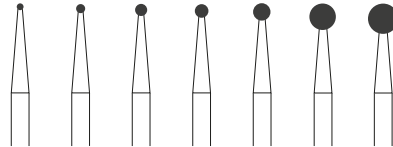


Shank	Ring	Length mm	3,5
		ISO	Order Nr.
HP		806 104 274 524 ...	ZD2 390.104... 016



Round
Kugel

ZD2 801

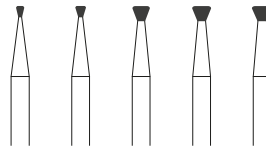


Shank	Ring	ISO	Order Nr.	Ø mm						
HP		806 104 001 524 ...	ZD2 801.104...	009	012	016	018	023	035	040



Inverted cone
Umgekehrter Kegel

ZD2 805



Shank	Ring	Length mm		1,5	1,5	2,0	2,0	2,0
		ISO	Order Nr.					
HP		806 104 010 524 ...	ZD2 805.104...	012	014	023	025	027



Inverted cone
Umgekehrter Kegel

ZD2 807



Shank	Ring	Length mm	6,0
		ISO	Order Nr.
HP		806 104 225 524 ...	ZD2 807.104... 023



Inverted cone
Umgekehrter Kegel

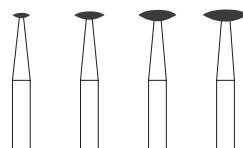
ZD2 808



Shank	Ring	Length mm	0,7
		ISO	Order Nr.
HP		806 104 014 524 ...	ZD2 808.104... 018

Knife edge
Linse

ZD2 825



Shank	Ring	Length mm	0,6	1,1	1,5	1,8
		ISO	Order Nr.			
HP		806 104 304 524 ...	ZD2 825.104...	023	040	050 060

Flat end cylinder
Zylinder flach

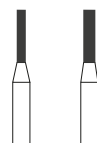
ZD2 836



Shank	Ring	Length mm	6,0	6,0
		ISO	Order Nr.	
HP		806 104 110 524 ...	ZD2 836.104...	018 027

Flat end cylinder
Zylinder flach

ZD2 837



Shank	Ring	Length mm	7,0	7,0
		ISO	Order Nr.	
HP		806 104 111 524 ...	ZD2 837.104...	012 016

Flat end cylinder
Zylinder flach

ZD2 840



Shank	Ring	Length mm	9,0
		ISO	Order Nr.
HP		806 104 111 524 ...	ZD2 840.104...

Round end cylinder
Zylinder rund

ZD2 842R



Shank	Ring	Length mm	12,0
		ISO	Order Nr.
HP		806 104 143 524 ...	ZD2 842R.104...

Flat end taper
Konus flach

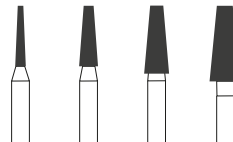
ZD2 846



Shank	Ring	Length mm	7,0
		ISO	Order Nr.
HP		806 104 171 524 ...	ZD2 846.104... 025

Flat end taper
Konus flach

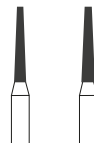
ZD2 847



Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	9,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
HP		806 104 172 524 ...	ZD2 847.104...	014	025	033 040

Flat end taper
Konus flach

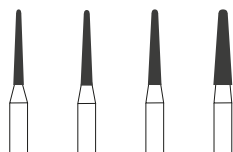
ZD2 848



Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 173 524 ...	ZD2 848.104...	016 018

Round end taper
Konus rund

ZD2 850



Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
HP		806 104 199 524 ...	ZD2 850.104...	014	016	018 025

Round end taper
Konus rund

ZD2 854R



Shank	Ring	Length mm	9,0
		ISO	Order Nr.
HP		806 104 198 524 ...	ZD2 854R.104... 033

Round end taper
Konus rund

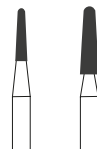
ZD2 855



Shank	Ring	Length mm	7,0
		ISO	Order Nr.
HP		806 104 197 524 ...	ZD2 855.104... 025

Round end taper
Konus rund

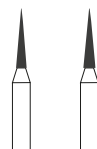
ZD2 856



Shank	Ring	Length mm	7,0	9,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 198 524 ...	ZD2 856.104... 016	025

Needle
Konus Spitze

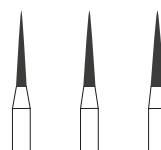
ZD2 858



Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	
HP		806 104 165 524 ...	ZD2 858.104... 014	016

Needle
Konus Spitze

ZD2 859



Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.		
HP		806 104 166 524 ...	ZD2 859.104... 014	016	018

Needle long
Konus Spitze lang

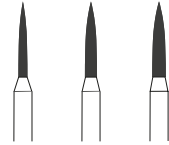
ZD2 859L



Shank	Ring	Length mm	12,0
		ISO	Order Nr.
HP		806 104 167 524 ...	ZD2 859L.104... 016

Flame
Flamme

ZD2 863



Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0
		ISO Nr.	Order Nr.		
			Ø mm		
HP		806 104 250 524 ...	ZD2 863.104...	012	016 018

Cylindrical torpedo
Torpedo zylindrisch

ZD2 879



Shank	Ring	Length mm		10,0
		ISO Nr.	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 290 524 ...	ZD2 879.104...	014

Round end cylinder
Zylinder rund

ZD2 880



Shank	Ring	Length mm		6,0
		ISO Nr.	Order Nr.	Ø mm
		806 104 140 524 ...	ZD2 880.104...	014

Round end cylinder
Zylinder rund

ZD2 881



Shank	Ring	Length mm		7,0
		ISO	Order Nr.	
HP		806 104 141 524 ...	ZD2 881.104...	025

Torpedo
Torpedo

ZD2 892



Shank	Ring	Length mm		15,0	15,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		806 104 292 524 ...	ZD2 892.104...	020	025

Diamond Discs | Diamantscheiben

The high-precision manufacturing guarantees a homogeneous spreading of the diamond particles. This ensures a vibration-free cutting. An increased durability is achieved through an extensive electrical plating process. Diamond discs are suitable for all kinds of application, e.g. separating and contouring of ceramic veneers, trimming of prosthetic acrylics, cutting plaster models, separating objects for sawing and detaching objects.

Die hochpräzise Fertigung garantiert eine homogene Verteilung der Diamantkörnung. Dies sorgt für einen ausgeglichenen Rundlauf. Die hohe Langlebigkeit wird durch ein ausgedehntes Elektroplattier-Verfahren erzielt. Diamantscheiben eignen sich, je nach Ausführung, zum Separieren und Konturieren von Keramikverblendungen für die Kunststoffbearbeitung und zum Sägen und Trennen von Objekten.





Flex

321

1



Shank	Ring	Length mm		0,15	0,25	0,15	0,25
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
HP	Blue	806 104 321 524 ...	321.104...		190		220
	Red	806 104 321 514 ...	F 321.104...	190		220	



optimal. 30.000 rpm



optimal. 25.000 rpm



Flex

345

1



Shank	Ring	Length mm		0,20	0,30	0,20	0,30
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
HP	Blue	806 104 345 524 ...	345.104...		190		220
	Red	806 104 345 514 ...	F 345.104...	190		220	



optimal. 30.000 rpm



optimal. 25.000 rpm



Flex

350

1



Shank	Ring	Length mm		0,15	0,20	0,25
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
HP	Blue	806 104 350 524 ...	350.104...	190		220
	Red	806 104 350 514 ...	F 350.104...	190	220	



optimal. 25.000 rpm

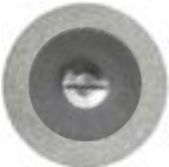
ULTRAFLEX

The Ultraflex is an ultra-thin diamond disc, which can be used for the separation and contouring of ceramic materials and plastic foils. The high flexibility of the ultraflex gives the user a high degree of security during the application.

Bei der Ultraflex handelt es sich um eine ultradünne Diamantscheibe, die man zum Separieren und Konturieren von keramischen Werkstoffen und Kunststoffverblendungen bestens einsetzen kann. Die hohe Flexibilität der Ultraflex gewährt dem Anwender ein hohes Maß an Sicherheit während der Anwendung.

Ultraflex

366  1

Shank	Ring	Length mm		0,12
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 366 504 ...	XF 366.104...	220

 optimal. 25.000 rpm

Ultraflex

366ZD  1




Shank	Ring	Length mm		0,12
		ISO	Order Nr.	Ø mm
		806 104 367 524 ...	ZD 367.104...	220
		806 104 367 514 ...	F ZD 367.104...	220
HP		806 104 367 504 ...	XF ZD 367.104...	220

 optimal. 25.000 rpm

Ultraflex

367  1




Shank	Ring	Length mm		0,12
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 367 504 ...	XF 367.104...	220

 optimal. 25.000 rpm



Superflex

705 optimal. 15.000 rpm



Shank	Ring	Length mm	0,25
		ISO	Order Nr.
			Ø mm
HP		806 104 705 524 ...	705.104...
		806 104 705 514 ...	F 705.104...
			220



Flex

377 optimal. 10.000 rpm



Shank	Ring	Length mm	0,25	0,15
		ISO	Order Nr.	Ø mm
		806 104 377 514 ...	F 377.104...	300
				450



Pen - Meshed - Disc Netzscheibe

400



Shank	Ring	Length mm	0,15	0,25
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 400 514 ...	F 400.104...	180
				220



Reinforced Disc Superflex

401



Shank	Ring	Length mm	0,15	0,25
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 401 524 ...	401.104...	220
		806 104 401 514 ...	F 401.104...	220



Reinforced Disc Superflex

405



Shank	Ring	Length mm	0,15
		ISO	Order Nr.
			Ø mm
HP		806 104 405 514 ...	F 405.104...
			220

optimal. 20.000 rpm
Ø 190 mm
 optimal. 15.000 rpm
Ø 220 mm

Fibre Reinforced Discs | Gewebeverstärkte Trennscheiben

These discs are best suited for machining all metal alloys. They offer the user a high measure of efficiency. The light flexibility ensures a reduced fracture risk. The special composition ensures the cutting discs with a long service life.

Diese Scheiben sind bestens zur Bearbeitung von allen Metalllegierungen geeignet. Sie bieten dem Anwender ein hohes Maß an Effizienz. Die leichte Flexibilität sorgt für ein reduziertes Bruchrisiko. Die spezielle Zusammensetzung sichert eine lange Lebensdauer der Trennscheiben.

Fibre Cutt Dia
for Zirconia



358 SD

1/10



Shank	Length mm		0,2	0,3
	ISO	Order Nr.	Ø mm	
UM	803 900 358 534...	SD.358.900...	200	200



max. 25.000 rpm

Fibre Cutt SIC
for Metal

358 SF

1/10



Shank	Length mm		0,2	0,3	0,5
	ISO	Order Nr.	Ø mm		
UM	653 900 358 534..	SF.358.900...	220	220	400



max. 25.000 rpm



max. 15.000 rpm

Tungsten Carbide Instruments

Hartmetallinstrumente

The unique quality of the carbide materials and the high-tech production of the cutting edges specifies the quality of the instruments.

Die besondere Güte des Hartmetall-Werkstoffs und die hoch technische Fertigung der Schneiden zeichnen diese qualitativ hochwertigen Instrumente aus.



Tungsten Carbide Burs Hartmetall Bohrer	100 - 105
Tungsten Carbide Crown Cutter Hartmetall Kronentrenner.....	106 - 107
Surgery Chirurgie.....	108 - 111
Tungsten Carbide Lab Cutter Hartmetall Laborfräser	112 - 131

Tungsten Carbide Burs Hartmetall Bohrer

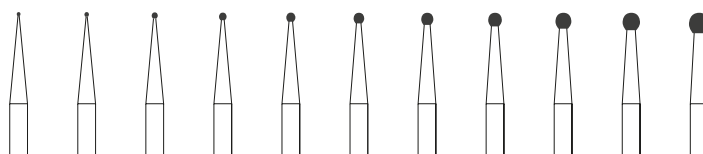
Tungsten Carbide Burs are more resistant than steel drills, without losing their sharpness during their long service life. Due to their high resistance, they are ideally suited for removing metal fillings, metal bridges, and metal crowns. The hard metal instruments offered by G & Z are manufactured with the highest precision of compacted fine-grained hard metal and a stainless steel shaft.

Hartmetall-Bohrer sind härter als Stahlbohrer, ohne dass sie während ihrer langen Standzeit wesentlich an Schärfe verlieren. Aufgrund ihrer hohen Härte sind sie bestens geeignet, um Metallfüllungen, Metallbrücken und Metallkronen zu entfernen. Die Hartmetallinstrumente von G&Z werden mit höchster Präzision aus hoch verdichtetem Feinkorn-Hartmetall mit einem rostfreien Schaft aus Edelstahl hergestellt.



Round plain cut
Rosenbohrer

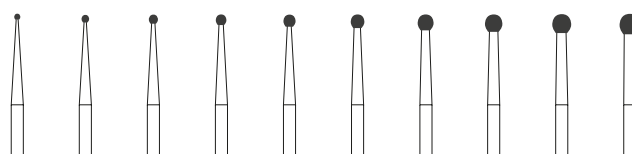
C1



Shank													
	ISO	Order Nr.	Ø mm										
HP	500 104 001 001...	C1.104...	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027
RA	500 204 001 001...	C1.204...	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027
RAL	500 205 001 001...	C1.205...		006		010		014	016	018		023	
FG	500 314 001 001...	C1.314...	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	
FGXL	500 316 001 001...	C1.316...			008	010	012	014	016	018		023	

Round plain cut
Rosenbohrer

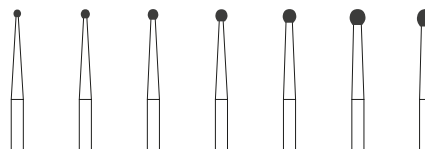
C1S



Shank													
	ISO	Order Nr.	Ø mm										
RA	500.204.001.003...	C1S.204...		010	012	014	016	018	021	023	025	027	
RAL	500.205.001.003...	C1S.205...		010		014		018		023			
FG	500.314.001.003...	C1S.314...	008	010	012	014	016	018	021	023			
FGXL	500.316.001.003...	C1S.316...		010	012	014	016	018					

Round X-cut
Kugel Kreuzverzahnung

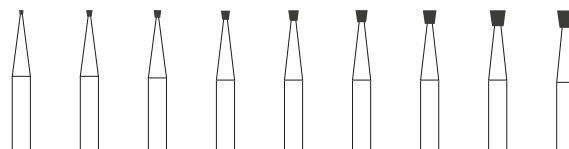
C1SXM



Shank										
	ISO	Order Nr.	Ø mm							
RA	500 204 001 190 ...	C1SXM.204...	010	012	014	016	018	021	023	
RAL	500 205 001 190 ...	C1SXM.205...	010	012	014	016	018	021	023	

Inverted cone
Umgekehrter Kegel

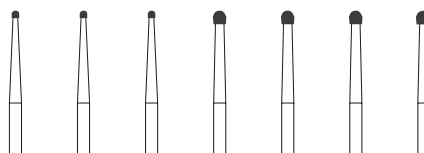
C2



Shank	Length mm		0,5	0,6	0,8	1,0	1,1	1,3	1,5	1,6	1,8
	ISO	Order Nr.	Ø mm								
HP	500 104 010 001 ...	C2.104...		008	010	012	014	016	018	021	023
RA	500 204 010 001 ...	C2.204...			010	012	014	016			
FG	500 314 010 001 ...	C2.314...	006	008	010	012	014	016	018		

Pear
Birne

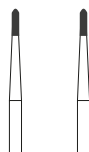
C7



Shank	Length mm	1,1	1,2	1,3	1,4	1,6	1,9	2,2
	ISO	Order Nr.						
		Ø mm						
RA	500 204 232 001 ...	C7.204...						
FG	500 314 232 001 ...	C7.314...						
		008	009	010	012	014	016	018

Pear long
Birne lang

C7L



Shank	Length mm	1,8	2,2
	ISO	Order Nr.	
		Ø mm	
RA	500 204 234 006 ...	C7L.204...	
FG	500 314 234 006 ...	C7L.314...	
		010	012

Cylinder
Zylinder

C21



Shank	Length mm	3,8	3,8
	ISO	Order Nr.	
		Ø mm	
RA	500 204 107 006 ...	C21.204....	
FG	500 314 107 006 ...	C21.314...	
		010	012

Cylinder long
Zylinder lang

C21L



Shank	Length mm	6,0
	ISO	Order Nr.
		Ø mm
FG	500 314 110 006...	C21L.314....
		012

Cylinder round
Zylinder rund

C21R

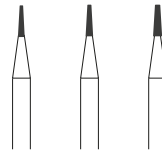


Shank	Length mm	3,8	3,8
	ISO	Order Nr.	
		Ø mm	
FG	500 314 137 006...	C21R.314....	
		010	012



Tapered fissure
Konisch

C23



Shank	Length mm		4,2	4,2	4,2
	ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG	500 314 168 006 ...	C23.314...	009	010	012



Tapered fissure long
Konisch lang

C23L

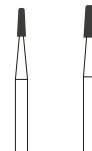


Shank	Length mm		4,9	4,9
	ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG	500 314 171 006...	C23L.314...	009	010



Round end tapered fiss.
Konisch rund

C23R

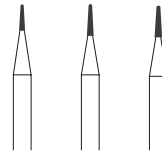


Shank	Length mm		3,8	4,3
	ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG	500 314 194 006 ...	C23R.314....	012	016



Round end tapered
Konisch rund

C23SR

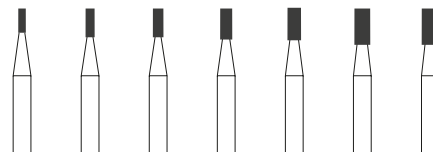


Shank	Length mm		3,4	4,2	4,2
	ISO	Order Nr.	Ø mm		
HP	500 104 196 006...	C23SR.104.	008	009	010



Cylinder
Zylinder

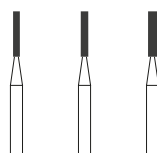
C31



Shank	Length mm		3,2	3,8	3,8	4,1	4,3	4,8	4,8
	ISO	Order Nr.	Ø mm						
HP	500 104 107 007 ...	C31.104....	010	012	014	016	018	021	023
FG	500 314 107 007 ...	C31.314...	010	012	014	016	018		

Cylinder long
Zylinder lang

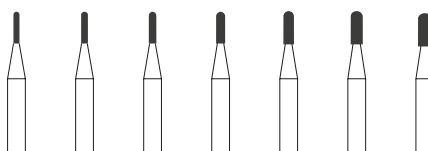
C31L



Shank	Length mm	6,0	6,0	6,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG	500 314 110 007 ...	C31L.314....	009	010 012

Cylinder round
Zylinder rund

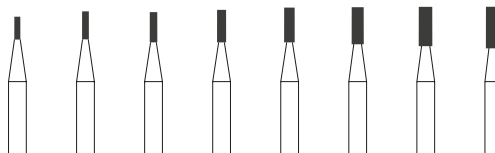
C31R



Shank	Length mm	4,2	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,4
	ISO	Order Nr.	Ø mm					
HP	500 104 137 007 ...	C31R.104....	008	009	010	012	014	016 018
FG	500 314 137 007 ...	C31R.314...	008	009	010	012	014	016 018

Flat end taper
Konus

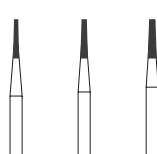
C33



Shank	Length mm	3,4	3,7	4,0	4,3	4,6	4,9	5,2	5,5
	ISO	Order Nr.	Ø mm						
HP	500 104 168 007 ...	C33.104....	008	009	010	012	014	016 018	021
FG	500 314 168 007 ...	C33.314...	008	009	010	012	014	016 018	
RA	500 204 168 007 ...	C33.204...	008	009	010	012	014	016 018	021

Flat end taper long
Konus lang

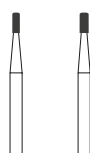
C33L



Shank	Length mm	5,2	5,2	5,2
	ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP	500 104 171 007 ...	C33L.104....	008	010 012
FG	500 314 171 007 ...	C33L.314....	008	010 012
FGXL	500 206 171 007 ...	C33L.206....	008	010 012
RA	500 204 171 007 ...	C33L.204....	008	010 012

Pear
Birne

C245



Shank	Length mm	2,7	2,7
	ISO	Order Nr.	Ø mm
FG	500 314 237 006 ...	C245.314....	010 012



Tungsten Carbide Crown Cutter Hartmetall Kronentrenner

Due to an optimal cutter geometry and diamond coating our crown cutters offer an optimum of sharpness, reliability and speed. The right tool for any use.

Unsere Kronentrenner bieten durch ihre optimale Schneidegeometrie und Diamantierung jedem Anwender ein Optimum an Schärfe, Zuverlässigkeit und Schnelligkeit. Für jeden Fall das richtige Instrument.



Crown cutter
Kronentrenner

C32L



Shank	Length mm		4,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm
FG	500 314 137 006...	C32L.314....	012



Crown cutter
Kronentrenner

C32LE



Shank	Length mm		4,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm
FG	500 314 137 007...	C32LE.314....	012



Crown cutter
Kronentrenner

ZD C 881



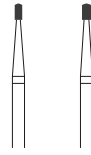
Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314 141 524...	881.314...	012	014





Crown cutter
Kronentrenner

C34

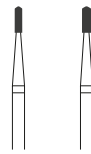


Shank	Length mm	2,1	2,1
ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG	500 314 138 293...	C34.314....	010 012



Crown cutter
Kronentrenner

C34L

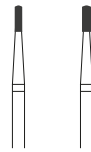


Shank	Length mm	3,5	3,5
ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG	500 314 139 293...	C34L.314....	010 012



Crown cutter
Kronentrenner

C34LG

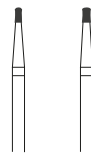


Shank	Length mm	3,5	3,5
ISO	Order Nr.w	Ø mm	
FG	500 314 137 008...	C34LG.314....	010 012



Crown cutter
Kronentrenner

C36



Shank	Length mm	2,0	2,0
ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG	500 314 138 019...	C36.314....	010 012



Crown cutter
Kronentrenner

C36L



Shank	Length mm	3,5	3,5
ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG	500 314 139 019...	C36L.314....	010 012

Surgery | Chirurgie

Surgery burs are made of a high-quality tungsten carbide.
The high-tech production of the cutting edges specifies the quality of the instruments.

Chirurgiefräser werden aus hochwertigem Hartmetall gefertigt.
Die hoch technische Fertigung der Schneiden zeichnet diese qualitativ hochwertigen Instrumente aus.

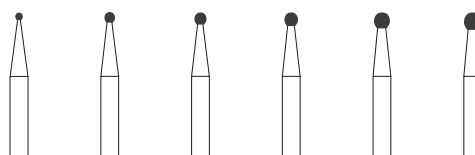


Oral surgery
Kieferchirurgie

Bone cutter round
Knochenfräser rund



C141

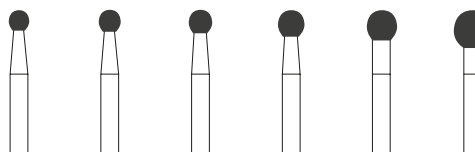


Shank	Length mm							
	ISO	Order Nr.	Ø mm					
HP	500 104 001 291...	C141.104...	010	014	016	018		023
RAXL	500 206 001 291...	C141.206...	010	014	016	018		023
RAL	500 205 001 291...	C141.205...	010	014	016	018		023
FGXL	500 316 001 291...	C141.316...	010	014	016	018	021	023

Bone cutter round
Knochenfräser rund



C141

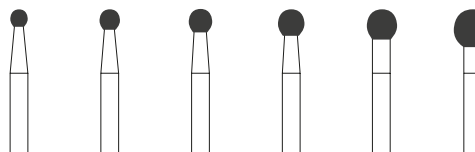


Shank	Length mm							
	ISO	Order Nr.	Ø mm					
HP	500 104 001 291...	C141.104...	027	029	031	035	040	050
RAXL	500 206 001 291...	C141.206...	027	029	031	035	040	050
RAL	500 205 001 291...	C141.205...	027	029	031	035	040	050

Bone cutter round/transverse section
Knochenfräser rund mit Querhieb



C141A



Shank	Length mm							
	ISO	Order Nr.	Ø mm					
HP	500 104 001 298...	C141A.104...	023	027	031	035	040	050
RAXL	500 206 001 298...	C141A.206...	023	027	031	035	040	050
RAL	500 205 001 298...	C141A.205...	023	027	031	035	040	050

Bone cutter round
Zekrya



C151

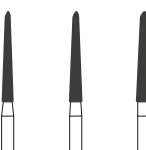


Shank	Length mm		11,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm
FGXL	500 316 199 295...	C151.316...	015
FGXXL	500 317 199 295...	C151.317...	015

Diamond bone cutter
Diamantierter Knochenfräser



GSD1



Shank	Length mm		12,0	12,0	12,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG	806 314 411 534...	GSD1.314....	016	018	021
RA	806 204 411 534...	GSD1.204....	016	018	021

Bone cutter - Lindemann
Knochenfräser - Lindemann

C 161



Shank	Length mm		9,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm
HP	500 104 408 295...	C161.104...	016
RAL	500 205 408 295...	C161.205...	016
RAXL	500 206 408 295...	C161.206...	016
FGXL	500 316 408 295...	C161.316...	016

Bone cutter - Lindemann
Knochenfräser - Lindemann

C 162



Shank	Length mm		9,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm
HP	500 104 408 297...	C162.104...	016
RAL	500 205 408 297...	C162.205...	016
RAXL	500 206 408 297...	C162.206...	016
FGXL	500 316 408 297...	C162.316...	016

Bone cutter
Knochenfräser

C 162A



Shank	Length mm		10,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm
HP	500 104 408 298...	C162A.104...	016
RAL	500 205 408 298...	C162A.205...	016
RAXL	500 206 408 298...	C162A.206...	016
FGXL	500 316 408 298...	C162A.316...	016

Bone cutter - Lindemann
Knochenfräser - Lindemann

C 163A



Shank	Length mm		6,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm
HP	500 104 408 298...	C163A.104...	014

Bone Cutter - Lindemann
Knochenfräser - Lindemann

C 166



Shank	Length mm		10,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm
HP	500 104 409 297...	C166.104...	021
RAL	500 205 409 297...	C166.205...	021
RAXL	500 206 409 297...	C166.206...	021

Bone Cutter - Lindemann
Knochenfräser - Lindemann

C 166A



Shank	Length mm		10,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm
HP	500 104 409 298...	C166A.104...	021
RAL	500 205 409 298...	C166A.205...	021
RAXL	500 206 409 298...	C166A.206...	021

Bone Cutter - Lindemann
Knochenfräser - Lindemann

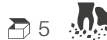
C 167



Shank	Length mm		10,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm
HP	500 104 410 297...	C167.104...	023
RAL	500 205 410 297...	C167.205...	023
RAXL	500 206 410 297...	C167.206...	023

Cutter for blade implants
Fräser Blattimplantate

C 254



Shank	Ring	Length mm		6,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
	FGXL	500 316 415 296...	C254.316...	010
	FGXXL	500 317 415 296...	C254.317...	010

Bone Cutter
Knochenfräser

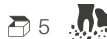
C 254A



Shank	Ring	Length mm		6,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
	FGXL	500 316 415 296...	C254A.316...	012
	FGXXL	500 317 415 296...	C254A.317...	012

Endo Bone Cutter
Endo Knochenfräser

C389



Shank	Ring	Length mm		6,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
	FGXL	500 316 415 296...	C389.316...	014
	HP	500 104 415 296...	C389.104	014

HM Tungsten Carbide Lab Cutter Hartmetall Laborfräser

All milling cutters shown here are characterized by their extremely solid and functional design. Their precise effective, interlocking cutting is outstanding in performance and will provide the user with a long service life.

Alle hier gezeigten Fräser zeichnen sich durch ihre besonders stabile und funktionsgerechte Konstruktion aus. Durch ihre präzise und schnittfreudige Verzahnung bieten sie dem Anwender bei langer Lebensdauer herausragende Leistung.



Description Beschreibung		Cut	ISO	Application Anwendung
	Cross cut semi-fein Kreuzverzahnung semi-fine	NT	xxx	Easy-to-polish surface leicht zu polierende Oberfläche
	Spiral Cut superfine Spiralverzahnung superfine	SSX	137	Titanium, NP alloys, P metals, Plaster, model castings, veneer resins, prosthetic resins. Titan, NEM, Edelmetalle, Modell-Hartgips, Medellguss, Verblend-Kunststoffe, Prothesen-Kunststoffe
	Aggressive Blade/Cross cut Querhiebverzahnung aggressiv	PX	137X	Titanium, Acrylics, Metal alloys Titan, Kunststoffe, Metalllegierungen
	Fine Straight Blade/Cross cut Querhiebverzahnung fein	FSQ	134	Acrylics, Metal Alloys, Titanium Kunststoffe, Metalllegierungen, Titan
	Cross cut standard Kreuzverzahnung standard	N	190	Model cast appliances Modellguss Resins Kunststoffe CrCo CrNi Precious alloys Edelmetalle
	Cross cut fine Kreuzverzahnung fein	F	140	Precious alloys Edelmetalle Ceramics Keramik
	Cross cut superfine Kreuzverzahnung superfine	XF	110	Composites Composite Non-precious alloys NEM-Legierungen Ceramics Keramik Precious alloys Edelmetalle
	Titanium toothing coarse Titanverzahnung grob	XC	194	Titanium Titan Non-precious alloys NEM-Legierungen Precious alloys Edelmetalle
	Plain toothing with traverse Einfachverzahnung mit Querhieb	TC	176	Soft relinings Weichbleibende Unterfütterung
	Spiral cut superfine Spiralverzahnung superfine	TXF	134	Titanium Titan Crowns & bridges Kronen & Brücken Non-precious alloys NEM-Legierungen Precious alloys Edelmetalle
	Cross cut super coarse Kreuzverzahnung supergrob	SG	223	Plaste Gips Resins Kunststoffe
	Plain cut standard Einfachverzahnung standard	P	175	Resins Kunststoffe Precious alloys Edelmetalle
	Cross cut coarse Kreuzverzahnung grob	C	220	Resins Kunststoffe

All Instruments have HP Shank | Alle Instrumente besitzen einen HP Shaft.
All Illustrations are 1 : 1 | Alle Illustrationen sind 1 : 1

Recommended speeds | Drehzahl-Empfehlungen
Non-adherence to the maximum permissible speeds increases the risk of accidents.
Das Nichtbeachten der maximal zulässigen Drehzahl führt zu einem erhöhten Sicherheitsrisiko.

010-023: 5.000-40.000 rpm | 025-045: 15.000-30.000 rpm | 050-080: 15.000-20.000 rpm

Cross Cut - semi-fine | Kreuzverzahnung - semi-fein

30.000 rpm

Easy-to-polish surface

Leicht zu polierende Oberfläche

NT 129



NT

Length mm	8,0	8,0	8,0	13,0
Ø mm	016	023	023	040
Order Nr.:	NT 138.104.016	NT 139.104.023	NT 129.104.023	NT 79.104.040

Spiral Cut superfine | Spiralverzahnung superfein

Excellent cutting performance and facilitated chip removal on tough materials.

For Titanium, NP alloys, P metals, plaster of Paris, model castings, veneer resins, prosthetic resins.

Zur Bearbeitung von schwer zerspanbaren Werkstoffen.

Für Titan, NEM-Legierungen, Edelmetalle, Modell-Hartgips, Modellguss, Verblend-Kunststoffe, Prothesen-Kunststoffe



SSX

Length mm	4,0	8,0	8,0	8,0
Ø mm	008	016	023	023
Order Nr.:	SSX 138.104.008	SSX 138.104.016	SSX 138.104.023	SSX 139.104.023

SSX

Length mm	3,5	8,0	13,5	14,0
Ø mm	014	023	040	060
Order Nr.:	SSX 390.104.014	SSX 129.104.023	SSX 79.104.040	SSX 251.104.060

Fine Straight Blade Design feat. Helical Cross Cut Querhiebverzahnung fein (schnittfreudig)

For Acrylics, Metal Alloys, Titanium
Für Kunststoffe, Metalllegierungen, Titan



	FSQ				
					
	Length mm	3,0	8,0	8,0	8,0
	Ø mm	014	016	023	023
	Order Nr.:	FSQ 73.104.014	FSQ 138.104.016	FSQ 139.104.023	FSQ 129.104.023



FSQ



Length mm	15,0	13,0	13,0	14,0
Ø mm	023	040	040	060
Order Nr.:	FSQ 257.104.023	FSQ 261.104.040	FSQ 251.104.040	FSQ 251.104.060

Cross Cut - standard | Kreuzverzahnung - standard

This instrument is used for the preparation of larger workpieces made of EM, NE and plastics (plasters, if applicable). Due to the various work areas where it can be applied, it serves as a type of „universal instrument“.

Dieses Instrument dient zum Ausarbeiten größerer Werkstücke aus EM, NE und Kunststoffen (ggf. Gipsen). Durch die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten dient es als eine Art „Universalinstrument“.



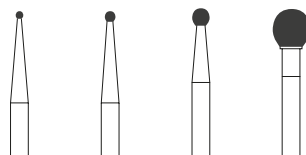
N

Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard



71

1



Shank	Ring					
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
HP		500 104 001 190...	71.104...	010	014	023 050

Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard



72

1



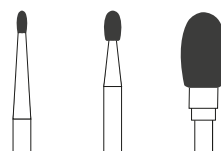
Shank	Ring	Length mm		13,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 137 190...	72.104...	060

Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard



73

1

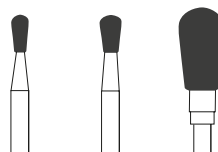


Shank	Ring	Length mm	3,0	4,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		500 104 277 190...	73.104...	014	023 060



Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard

77

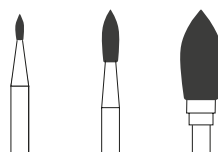


Shank	Ring	Length mm		5,0	5,0	11,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
HP		500 104 237 190...	77.104...	023	029	060



Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard

78

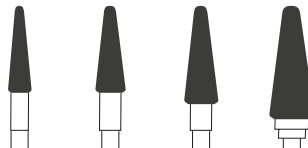


Shank	Ring	Length mm		3,5	7,0	12,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
HP		500 104 257 190...	78.104...	012	023	060



Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard

79



Shank	Ring	Length mm		11,5	11,5	13,0	15,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
HP		500 104 194 190 ...	79.104...	031	040	045	060



Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard

129

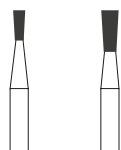


Shank	Ring	Length mm		8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 141 190...	129.104...	023



Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard

137

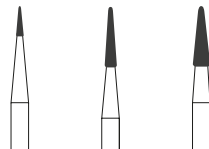


Shank	Ring	Length mm		4,0	5,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		500 104 255 190...	137.104...	016	023



Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard

138



Shank	Ring	Length mm		4,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
HP		500 104 197 140...	138.104...	010	016	023



Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard

139

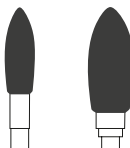


Shank	Ring	Length mm		8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 289 190...	139.104...	023



Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard

251

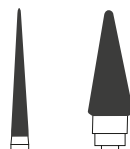


Shank	Ring	Length mm		11,5	14,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		500 104 274 190...	251.104...	040	060



Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard

257



Shank	Ring	Length mm		17,0	14,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		500 104 194 190...	257.104...	023	060



Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard

261



Shank	Ring	Length mm		14,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 194 190...	261.104...	023



Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard

295



Shank	Ring	Length mm		15,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 292 190...	295.104...	023



Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard

351



Shank	Ring	Length mm		8,0	11,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		500 104 263 190 ...	351.104...	040	060



Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard

364 R

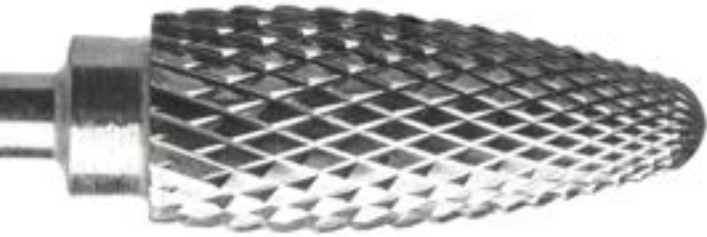


Shank	Ring	Length mm		14,0
		ISO	Order Nr.	
HP		500 104 137 190...	364R.104...	023

Cross Cut - fine | Kreuzverzahnung- fein

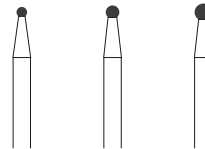
By using the instrument well, it is possible to achieve a very fine abrasion when working with EM, NE, plastics and, if necessary, plasters. A fine removal of material can be achieved resulting in a very smooth workpiece surface.

Durch gut dosierbaren Einsatz des Instruments kann bei Arbeiten aus EM, NE, Kunststoffen und gegebenenfalls Gipsen ein sehr feiner Abtrag erzielt werden, was zu einer sehr glatten Werkstückoberfläche führt.



Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein

71



Shank	Ring	Length mm			
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		500 104 001 140...	F 71.104...	014	018 023

Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein

72

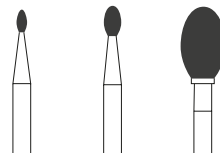


Shank	Ring	Length mm	
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 137 140...	F 72.104...

13,0
Ø mm
060

Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein

73

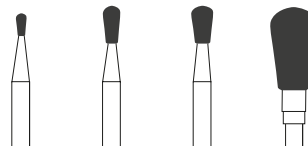


Shank	Ring	Length mm			
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		500 104 277 140...	F 73.104...	3,0 014	4,0 023 9,5 060



Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein

77

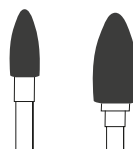


Shank	Ring	Length mm		3,0	5,0	5,0	11,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
HP		500 104 237 140...	F 77.104...	014	023	029	060



Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein

78

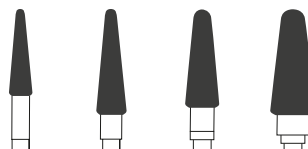


Shank	Ring	Length mm		9,0	12,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		500 104 257 140...	F 78.104...	040	060



Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein

79



Shank	Ring	Length mm		11,5	14,0	13,0	14,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
HP		500 104 194 140...	F 79.104...	031	040	045	060



Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein

129



Shank	Ring	Length mm		8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 141 140...	F 129.104...	023



Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein

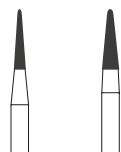
137



Shank	Ring	Length mm		5,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 255 140...	F 137.104...	023

Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein

138



Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		500 104 198 140...	F 138.104...	016	023

Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein

139



Shank	Ring	Length mm		8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 289 140...	F 139.104...	023

Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein

257



Shank	Ring	Length mm		17,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 187 140...	F 257.104...	023



Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein

251



Shank	Ring	Length mm		14,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 274 140...	F 251.104...	060



Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein

261

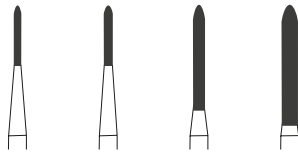


Shank	Ring	Length mm		14,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 194 140...	F 261.104...	023



Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein

295

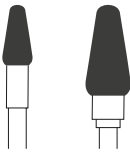


Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0	14,0	16,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
HP		500 104 292 140...	F 295.104...	010	012	016	023



Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein

351



Shank	Ring	Length mm		8,0	12,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		500 104 263 140...	F 351.104...	040	060



Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein

364R



Shank	Ring	Length mm		16,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 137 140...	F 364R.104...	023

Cross Cut - super fine | Kreuzverzahnung - super fein

This instrument is suitable for removing gold and other precious metal alloys as well as for plastic. Especially suitable for the design of the papillae for prostheses.

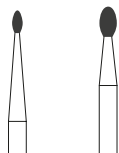
Dieses Instrument ist zum Abtragen von Gold und anderen Edelmetall-Legierungen, sowie für Kunststoff konzipiert. Bei Prothesen ist es besonders zur Gestaltung der Papillen geeignet.



XF

Cross cut super fine
Kreuzverzahnung super fein

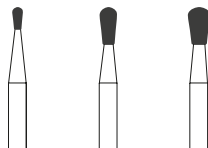
73



Shank	Ring	Length mm	3,0	4,0
		ISO	Order Nr.	
			Ø mm	
HP		500 104 277 110...	XF 73.104...	014 023

Cross cut super fine
Kreuzverzahnung super fein

77



Shank	Ring	Length mm	3,0	5,0	5,0
		ISO	Order Nr.		
			Ø mm		
HP		500 104 237 110...	XF 77.104...	014 023	029

Cross cut super fine
Kreuzverzahnung super fein

78

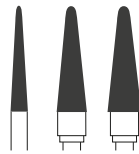


Shank	Ring	Length mm	7,0
		ISO	Order Nr.
			Ø mm
HP		500 104 257 110...	XF 78.104... 023



Cross cut super fine
Kreuzverzahnung super fein

79



Shank	Ring	Length mm		14,0	14,0	14,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
HP		500 104 194 110...	XF 79.104...	023	040	045

Cross cut super fine
Kreuzverzahnung super fein

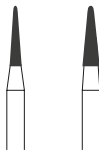
129



Shank	Ring	Length mm		8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 141 110...	XF 129.104...	023

Cross cut super fine
Kreuzverzahnung super fein

138



Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		500 104 198 110...	XF 138.104...	016	023

Cross cut super fine
Kreuzverzahnung super fein

139



Shank	Ring	Length mm		8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 289 110...	XF 139.104...	023

Cross cut super fine
Kreuzverzahnung super fein

257



Shank	Ring	Length mm		17,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 187 110...	XF 257.104...	023

Cross cut super fine
Kreuzverzahnung super fein

261



Shank	Ring	Length mm		14,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 201 110...	XF 261.104...	023

Cross cut super fine
Kreuzverzahnung super fein

295



Shank	Ring	Length mm		16,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 292 110...	XF 295.104...	023

Cross cut super fine
Kreuzverzahnung super fein

364R



Shank	Ring	Length mm		16,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 137 110...	XF 364R.104...	023

Titanium Tothing - coarse | Titanverzahnung - grob

For processing difficult-to-machine materials such as titanium.
Zur Bearbeitung von schwer zerspanbaren Werkstoffen wie Titan.



XC

Titanium tothing coarse
Titanverzahnung grob

79



Shank	Ring	Length mm		13,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 194 194	XC 79.104...	040

Titanium tothing coarse
Titanverzahnung grob

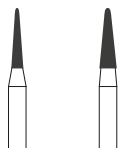
129



Shank	Ring	Length mm		8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 141 194	XC 129.104...	023

Titanium tothing coarse
Titanverzahnung grob

138



Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		500 104 198 194	XC 138.104...	016	023

Titanium tothing coarse
Titanverzahnung grob

139



Shank	Ring	Length mm		8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 289 194	XC 139.104...	023

Plain Toothing with Transverse - coarse Einfachverzahnung mit Querhieb - grob

Soft Acrylics | weiche Kunststoffe

This instrument is perfect for the editing of any dental materials. The removal of material is easy to dispense of through this light and fine simple toothing, The workpiece is also left with a smooth surface.

Dieses Instrument ist zum Bearbeiten von beliebigen zahntechnischen Werkstoffen geeignet. Durch die feine Einfachverzahnung erfolgt ein leichter, gut dosierbarer Materialabtrag und das Werkstück erhält eine glatte Oberfläche.

TC



Plain toothing with transverse coarse
Einfachverzahnung mit Querhieb grob

77



Shank	Ring	Length mm	9,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 237 176...	TC 77.104...
			Ø mm
			040

Plain toothing with transverse coarse
Einfachverzahnung mit Querhieb grob

79



Shank	Ring	Length mm	14,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 194 176...	TC 79.104...
			Ø mm
			045

Plain toothing with transverse coarse
Einfachverzahnung mit Querhieb grob

251



Shank	Ring	Length mm	14,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 274 176...	TC 251.104...
			Ø mm
			060

Plain toothing with transverse coarse
Einfachverzahnung mit Querhieb grob

351



Shank	Ring	Length mm	12,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 263 176...	TC 351.104...
			Ø mm
			060

Plain toothing with transverse coarse
Einfachverzahnung mit Querhieb grob

261

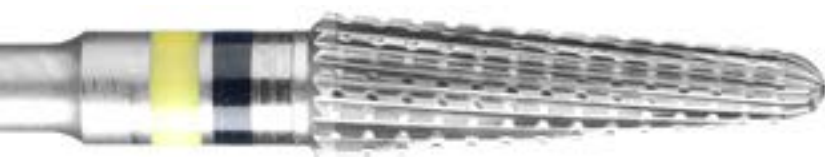


Shank	Ring	Length mm	14,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 194 176...	TC 261.104...
			Ø mm
			023

Spiral Cut - super fine | Spiralverzahnung - super fein

These milling instruments are particularly suitable for working with difficult to machine materials such as titanium, NEM alloys, precious metals, hard model castings, plaster, veneer plastics and prosthesis plastics.

Diese Fräser sind besonders für die Bearbeitung von schwer zerspanbaren Werkstoffen wie Titan, NEM-Legierungen, Edelmetallen, Modell-Hartgips, Modellguss, Verblend-Kunststoffen und Prothesen-Kunststoffen geeignet.



TXF

Spiral cut super fein
Spiralverzahnung super fein

77



Shank	Ring	Length mm	5,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 237 134...	TXF 77.104... 023

Spiral cut super fein
Spiralverzahnung super fein

79



Shank	Ring	Length mm	13,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 194 134...	TXF 79.104... 040

Spiral cut super fein
Spiralverzahnung super fein

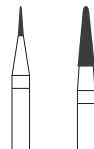
129



Shank	Ring	Length mm	8,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 141 134...	TXF 129.104... 023

Spiral cut super fein
Spiralverzahnung super fein

138



Shank	Ring	Length mm	4,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 198 134...	TXF 138.104...	008 023

Spiral cut super fein
Spiralverzahnung super fein

139



Shank	Ring	Length mm	8,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 289 134...	TXF 139.104... 023

Spiral cut super fein
Spiralverzahnung super fein

251



Shank	Ring	Length mm	14,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 274 134...	TXF 251.104... 060

Spiral cut super fein
Spiralverzahnung super fein

261



Shank	Ring	Length mm	13,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 194 134...	TXF 261.104... 023

Cross Cut - X-coarse | Kreuzverzahnung - super grob

A very high material removal is achieved with this instrument when in use for the processing of plasters and plastics. Non clogging when materials are being machined.

Mit diesem Instrument erzielt man einen sehr hohen Materialabtrag.
Zur Bearbeitung von Gipsen und Kunststoffen.
Kein Zusetzen durch die zu bearbeitenden Werkstoffe.



Cross cut super coarse
Kreuzverzahnung super grob

251



Shank	Ring	Length mm		14,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 274 223...	SG 251.104...	060



Cross cut super coarse
Kreuzverzahnung super grob

351



Shank	Ring	Length mm		12,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 263 223...	SG 351.104...	070

Cross Cut - coarse | Kreuzverzahnung - grob

A very high material removal is achieved when used in the processing of EM, NE and plastics.

Mit diesem Instrument erzielt man einen hohen Materialabtrag. Zur Bearbeitung von EM, NE und Kunststoffen.



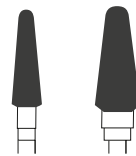
C

Cross cut coarse
Kreuzverzahnung grob



79

1



Shank	Ring	Length mm	13,0	14,0
		ISO	Ø mm	
HP		500 104 194 220...	045	060
		Order Nr.	C 79.104...	

Cross cut coarse
Kreuzverzahnung grob



251

1



Shank	Ring	Length mm	14,0
		ISO	Ø mm
HP		500 104 274 220...	060
		Order Nr.	C 251.104...

Plain Cut - standard | Einfachverzahnung - standard

This instrument serves purely as a cutting tool.
Dieses Instrument dient als reines Schneidwerkzeug.



Plain cut standard
Einfachverzahnung standard

71

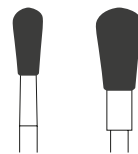


Shank	Ring			
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 001 175...	P 71.104...	050



Plain cut standard
Einfachverzahnung standard

77

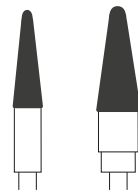


Shank	Ring	Length mm		9,0	11,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		500 104 237 175...	P 77.104...	040	060



Plain cut standard
Einfachverzahnung standard

79



Shank	Ring	Length mm		13,0	14,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		500 104 194 175...	P 79.104...	040	060



Plain cut standard
Einfachverzahnung standard

251



Shank	Ring	Length mm		14,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 274 175...	P 251.104...	060

Additional Tools | Zubehör

Adaptors & Mandrels | Adapter & Träger

Adaptors and Mandrels made out of stainless steel | Rostfreie Adapter und Träger.

Adaptor
FG




6

Shank	Adaptor to	2,35mm/1,60 mm
Order Nr.		
HP	40...	4032

Adaptor
FG to HP+RA





6

Shank	Adaptor to	HP(104)	RA(204)
Order Nr.			
HP	40...	4010HP	4023RA

Mandrels HP
Träger HP

MDS

3






Shank	Ø mm Screw Head	-	5,0	5,0	8,0
Order Nr.					
HP	MDS...	9565	9552	9553	9555

Mandrels RA
Träger RA

MDS

3





Shank	Ø mm Screw Head	-	5,0	-
Order Nr.				
RA	MDS...	9595	9576	9599

Set Cases | Bohrerständer

Bur blocks/stands from G&Z are made from stainless steel for safekeeping of rotary dental instruments in the work area, during cleaning, disinfection and sterilisation. These cases are also sterilizable.

Ständer von G&Z sind aus rostfreiem Stahl für die Aufbewahrung von rotierenden zahnärztlichen Instrumenten im Arbeitsbereich, während der Reinigung, Desinfektion und Sterilisation. Diese Ständer sind auch sterilisierbar.

Set Case
FG15/2



 1

Shank	FG 15/2
	Order Nr.
FG	FG 15/2



Set Case
HP6/1



 1

Shank	HP 6/1
	Order Nr.
HP	HP 6/1

Set Case
RA 16/FG16



 1

Shank	Ra 16/FG 16
	Order Nr.
RA/FG	RA16/FG16

Information

Informationen

General application notes and reprocessing recommendation for rotating dental and surgical instruments are available online at www.g-z-i.at.

Allgemeine Anwendungshinweise und Wiederaufbereitungsempfehlung für rotierende zahnärztliche und chirurgische Instrumente sind online unter www.g-z-i.at verfügbar.

www.g-z-i.at





General terms and conditions of the company

G&Z Instrumente GmbH
Millennium Park 1
A-6890 Lustenau

The following general terms and conditions (GTaC) apply to all sales transactions and deliveries of the companies G&Z Instrumente GmbH (referred to below as „G&Z“) only, even if the order placed by the purchaser is made using remote communications media, or if they are not expressly agreed to again during future business transactions. These GTaC also apply if the purchaser should issue different conditions. Other conditions provided by the purchaser do not from part of the contract even if G&Z does not expressly contradict them.

1. Offers, Conclusion of Contract

All offers from G&Z are non-binding. For the acceptance of the contract and the scope of supply, solely the signature of the purchaser on the order form is authoritative. In the event of contracts involving the use of telecommunications media, the acceptance occurs orally or is implied through the issuing of the goods.

2. Prices

a) The price that is stated in the current G&Z price list applies to all products. All of the G&Z prices are subject to value added tax at the corresponding legal rate and are valid as of the G&Z head office in Lustenau.

b) Packaging and delivery costs (e.g. postage, freight) are not included in the G&Z prices. Possible additional deliveries triggered by G&Z are free of charge.

c) In the event of deliveries abroad, the costs that accrue to G&Z (e.g. for customs documents) are charged to the customer.

d) G&Z reserves the right to specify minimum order amounts for certain products and/or to charge a minimum quantity surcharge.

3. Payment and Settlement

a) The G&Z invoices are payable within 30 days subsequent to the date of invoice without deduction of a discount. Possible discounts will be apparent on the order confirmation.

b) Payments by bank transfer are viewed as being complete when the sum has been finally credited to a G&Z account. In the event of delay, in addition to the sum of the invoice, penalty interest rates totaling 8 percentage points per annum over and above the basic rate of interests are to be paid to G&Z, and the purchaser is provided notification that an instance of damage has not occurred or has only occurred to a limited amount. The assertion of additional damage (e.g. reminder costs) by G&Z remains unaffected by this regulation.

c) With new customers, deliveries abroad usually only occur against prepayment.

d) G&Z is authorized to offset payments against all receivables which it is owed by the purchaser, and against all receivables which the purchaser, irrespective of the legal reason, is owed by G&Z. The purchaser is not permitted to offset with counterclaims unless the receivables which form the basis of the offsetting are either uncontested or determined with legal validity.

4. Delivery and Shipment

a) Orders are generally processed by G&Z on the day they arrive at G&Z and are normally issued for shipment or delivery on the same day. There are no delivery dates or fixed deadlines, however.

b) In the event of the shipment of goods, the delivery service of G&Z including acceptance by the first freight forwarded, generally the Post or another package service, is fulfilled. This means that the purchaser is liable for the transport risk.

5. Reservation of Title

a) All of the delivered goods remain the property of G&Z until the complete payment by the purchaser. The resale of G&Z goods that are delivered under reservation of title is only permitted if this has been expressly agreed upon with the contractual partner.

b) In the event of resale by the purchaser, the purchaser cedes to G&Z all of the claims that result from the resale of the goods subject to reservation of title, including all ancillary rights and security rights including invoices and bills of exchange in advance, in order to secure all the claims of G&Z against the purchaser arising from their business relationship. If goods subject to reservation of title are sold together with other items at an overall price, the assignment shall be limited to the pro-rata amount of G&Z's invoice for the good subject to reservation of title that is included in the sale. As long as the purchaser fulfils their payment obligations on time, they are entitled to collect the claims arising from any resale themselves.

c) The costs that result from an assertion of the rights from the reservation of ownership in the event of a delay of payment are to be borne by the purchaser.

6. Customer Returns

All goods delivered by G&Z can be either returned or exchanged within 14 days subsequent to delivery as long as they are in their original packaging, in a flawless, re-saleable condition and enclosed with their receipt. This does not include specially procured goods or special products as well as especially packed up or labeled goods. The purchaser covers the cost of any returns unless G&Z has expressly recalled the goods.

a) Obvious defects to goods delivered by G&Z are to be notified to G&Z by the customer in writing within a cut-off period of 14 days subsequent to the receipt of the goods. Otherwise, the goods are viewed as having been accepted by the purchaser.

b) Notice of any non-apparent defects is to be provided to G&Z in writing by the customer within a cut-off period of 14 days subsequent to their discovery.

c) The legal period of guarantee for G&Z products totals two years and starts with the handover of the goods to the purchaser. G&Z does not grant a quality or durability guarantee that extends beyond the legal period of guarantee.

d) Initially, guarantee claims are limited to supplementary performance. In the event of the failure to provide supplementary performance, the customer is able to freely choose between withdrawing from the purchase contract or discount to the purchase price.

e) Excluded from all guarantees are damage to G&Z products which is attributable to natural wear, improper use or insufficient or incorrect care and maintenance.

8. Force Majeure

Events of force majeure - also within default - authorize G&Z to delay the delivery for the duration of the handicap and an appropriate starting time, or to withdraw either in part or whole from the contract due to the as yet unfulfilled part. Strikes, lock-outs, mobilization, war, blockades, export and import bans, lack of raw materials and fuel, fire, traffic stoppages, interruptions to operations or transport and other circumstances beyond the control of G&Z are all deemed to be circumstances of force majeure which render delivery by G&Z either difficult or impossible. In as far as it is possible G&Z will inform the purchaser of an event of force majeure with immediate effect.

9. Limitation of Liability

a) G&Z is only responsible for granting compensation - irrespective of the legal reason - in the event of intent or grossly negligent breaches of duty. Liability for damages arising from injury to life, body or health remains unaffected.

b) In the event of the resale of G&Z products by a seller, G&Z is not responsible for the infringement of any professional obligations pursuant to the German Medicinal Products Law (Medizinproduktegesetz / MPG) which are infringed by the resale. Liability within this context is exclusively assumed by the person(s) who resell the G&Z products, unless professional obligations according to the MPG were infringed by G&Z.

c) Similarly, G&Z is not responsible for a person engaging in the unauthorized resale of medicinal products that are manufactured or delivered by G&Z, in the context of which professional obligations of the MPG are infringed or medicinal products originally manufactured by G&Z are sold in an amended form.

10. Copyright

Reprints from G&Z catalogues and/or the use of G&Z internet pages is, even in the form of excerpts, not permitted without the prior written permission G&Z.

11. Certification

G&Z owns all of the certification which is required for the sale of its products.

12. Place of Performance and Legal Venue

a) The place of performance for all G&Z sales-related transactions is the company head office in Lustenau.

b) The legal venue for all disputes resulting from the sales transactions that occur between the parties is Dornbirn; in as far as the purchaser is a merchant in terms of the German Commercial Code (HGB), a legal person of public law or constitutes a special public fund as governed by public law. Irrespective of this, G&Z has the right to sue the purchaser at the location of their company or their residency.

13. Applicable Law

The substantive law of the Republic of Austria (e.g. BGB, HGB) applies to all of the G&Z business connections, including all legal relationships with foreign customers. The application of the regulations of the UN convention concerning contracts pertaining to the international sale of goods (CISG) of 11th April 1980 is expressly excluded within the context of business with foreign customers.

14. Legal Consequences in the Event of Invalidity

If any individual clauses or provisions of these GtaC should be or become ineffective, either in whole or in part, the effectiveness of the remaining conditions as well as the whole of the legal transaction remains unaffected.

15. Incorporation

The purchaser declares their agreement with these conditions with the issuing of the order.

AGB - Allgemeine Geschäftsbedingungen

G&Z Instrumente GmbH
Millium Park 1
A-6890 Lustenau

Für alle Verkaufsgeschäfte und Lieferungen der G&Z Instrumente GmbH (nachfolgend „G&Z“ genannt) gelten ausschließlich die nachstehenden Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB), auch wenn die Bestellung des Käufers durch Fernkommunikationsmittel erfolgt oder sie bei künftigen Geschäftsbeziehungen nicht nochmals ausdrücklich vereinbart werden. Diese AGB gelten auch, wenn der Käufer abweichende Bedingungen mitgeteilt hat. Vom Käufer mitgeteilte andere Bedingungen werden nicht Vertragsinhalt, selbst wenn G&Z diesen nicht ausdrücklich widerspricht.

1. Angebote, Vertragsschluss

Alle Angebote von G&Z sind freibleibend. Für die Annahme des Vertrags und den Umfang der Lieferung ist ausschließlich die Unterschrift des Käufers auf dem Auftragsformular maßgebend. Bei Verträgen unter Einschaltung von Fernkommunikationsmitteln erfolgt die Annahme durch G&Z mündlich oder konkludent durch Zusendung der Ware.

2. Preise

- a) Für alle Produkte ist der in der jeweils aktuellen Preisliste von G&Z genannte Preis maßgebend. Alle Preise von G&Z verstehen sich zuzüglich Umsatzsteuer in der jeweils gesetzlichen Höhe und gelten ab dem Geschäftssitz von G&Z in Lustenau.
- b) Kosten für Verpackung und Versand (z. B. Porto, Fracht) sind in den Preisen von G&Z nicht enthalten. Eventuelle durch G&Z verursachte Nachlieferungen sind kostenfrei.
- c) Bei Lieferungen ins Ausland werden die für G&Z entstandenen Auslagen (z. B. für Zollpapiere) an den Kunden weiterberechnet.
- d) G&Z behält sich vor, für bestimmte Produkte Mindestbestellmengen festzulegen bzw. einen Mindestmengenzuschlag zu erheben.

3. Zahlung und Verrechnung

- a) Die Rechnungen von G&Z sind ohne Abzug von Skonto zahlbar innerhalb von 30 Tagen ab Rechnungsdatum. Eventuell gewährter Skonto/Rabatt wird auf der jeweiligen Auftragsbestätigung ersichtlich.
- b) Zahlungen durch Banküberweisung gelten erst als bewirkt, wenn der Betrag auf einem Konto von G&Z endgültig gutgeschrieben ist. Im Falle des Verzuges sind an G&Z zusätzlich zum Rechnungsbetrag Verzugszinsen in Höhe von 8 Prozentpunkten p. a. über dem Basiszinssatz zu zahlen, wobei dem Käufer der Nachweis gestattet wird, ein Schaden sei nicht oder in wesentlich niedrigerer Höhe entstanden. Die Geltendmachung weiteren Schadens (z. B. Mahnkosten) durch G&Z bleibt durch vorstehende Regelung unberührt.
- c) Lieferungen ins Ausland erfolgen bei Neukunden grundsätzlich nur gegen Vorkasse.
- d) G&Z ist berechtigt, aufzurechnen mit sämtlichen Forderungen die ihr gegen den Käufer zustehen, sowie gegen sämtliche Forderungen, die dem Käufer, gleich aus welchem Rechtsgrund, gegen G&Z zustehen. Zur Aufrechnung mit Gegenansprüchen ist der Käufer nicht berechtigt, es sei denn, die der Aufrechnung zugrunde liegenden Forderungen sind unbestritten oder rechtskräftig festgestellt.

4. Lieferung und Versand

- a) Aufträge werden durch G&Z in der Regel am Tag des Eingangs bei G&Z bearbeitet und in aller Regel auch zum Versand gebracht. Feste Liefertermine oder -fristen bestehen aber nicht. Beim Versand von Waren ist die Lieferleistung von G&Z mit der Übernahme durch den ersten Spediteur, regelmäßig die Post oder ein anderer Paketdienst, erfüllt. Der Käufer übernimmt also das Transportrisiko.

5. Eigentumsvorbehalt

- a) Alle gelieferten Waren bleiben bis zur vollständigen Bezahlung durch den Käufer das Eigentum von G&Z. Der Weiterverkauf von G&Z unter Eigentumsvorbehalt gelieferter Waren ist nur zulässig, wenn dies mit dem Vertragspartner ausdrücklich vereinbart wurde.
- b) Im Falle des Weiterverkaufs durch den Käufer tritt dieser alle sich aus der Weiterveräußerung der Vorbehaltsware oder aus einem sonstigen Rechtsgrund (z. B. Versicherung, unerlaubte Handlung) ergebenden Ansprüche mit sämtlichen Neben- und Sicherungsrechten einschließlich Wechsel und Schecks im Voraus zur Sicherung aller von G&Z gegen den Käufer aus der Geschäftsverbindung entstehenden Ansprüche an G&Z ab. Wird Vorbehaltsware zusammen mit anderen Gegenständen zu einem Gesamtpreis veräußert, so beschränkt sich die Abtretung auf den anteiligen Betrag der Rechnung von G&Z für die mitveräußerte Vorbehaltsware. Solange der Käufer seinen Zahlungsverpflichtungen fristgemäß nachkommt, ist er berechtigt, die Forderungen aus einem Weiterverkauf selbst einzuziehen.
- c) Die im Falle eines Zahlungsverzuges durch eine Geltendmachung der Rechte aus dem Eigentumsvorbehalt entstehenden Kosten gehen zu Lasten des Käufers.

6. Rückgabe durch den Kunden

Alle von G&Z gelieferten Waren können innerhalb von 14 Tagen nach Lieferung zurückgesandt bzw. umgetauscht werden, sofern sie originalverpackt sind, sich in einwandfreiem, wiederverkaufsfähigem Zustand befinden und

7. Mängelrüge und Gewährleistung

- a) Offensichtliche Mängel an von G&Z gelieferten Waren sind vom Kunden innerhalb einer Ausschlussfrist von 14 Tagen seit Erhalt der Ware schriftlich gegenüber G&Z anzuzeigen. Andernfalls ist die Ware als vom Käufer genehmigt anzusehen.
- b) Nicht offensichtliche Mängel sind von Unternehmern innerhalb einer Ausschlussfrist von 14 Tagen nach Entdeckung schriftlich gegenüber G&Z anzuzeigen.
- c) Die gesetzliche Gewährleistungsfrist für Produkte von G&Z beträgt zwei Jahre und beginnt mit der Übergabe der Sache an den Käufer. Eine über die gesetzliche Gewährleistungsfrist hinausgehende Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie wird von G&Z nicht eingeräumt.
- d) Die Gewährleistungsansprüche des Kunden sind zunächst auf Nacherfüllung beschränkt. Bei Fehlschlägen der Nacherfüllung kann der Kunde frei zwischen Rücktritt vom Kaufvertrag oder Minderung des Kaufpreises wählen.
- e) Ausgenommen von jeglicher Gewährleistung sind Schäden an Produkten von G&Z, die auf natürlichem Verschleiß, auf unsachgemäßem Gebrauch oder auf mangelnder oder falscher Pflege beruhen.

8. Höhere Gewalt

Ereignisse höherer Gewalt berechtigen G&Z - auch innerhalb des Verzuges - die Lieferung um die Dauer der Behinderung und einer angemessenen Anlaufzeit hinauszuschieben oder wegen des noch nicht erfüllten Teiles vom Vertrag ganz oder teilweise zurückzutreten. Der höheren Gewalt stehen Streik, Aussperrung, Mobilmachung, Krieg, Blockade, Aus- und Einfuhrverbote, Roh- und Brennstoffmangel, Feuer, Verkehrssperren, Störungen des Betriebs oder des Transportes und sonstige, von G&Z nicht zu vertretende Umstände gleich, die G&Z die Lieferung unzumutbar erschweren oder unmöglich machen. Den Eintritt höherer Gewalt wird G&Z, sofern möglich, dem Käufer umgehend mitteilen.

9. Haftungsbeschränkung

- a) G&Z haftet auf Schadensersatz - gleich aus welchem Rechtsgrund - nur bei Vorsatz oder grob fahrlässiger Pflichtverletzung. Die Haftung für Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit bleibt hiervon unberührt.
- b) Im Falle des Weiterverkaufs der Produkte von G&Z durch einen Käufer haftet G&Z nicht für die Verletzung von Verhaltenspflichten nach dem Medizinproduktegesetz (MPG), welche durch den Weiterverkauf verletzt werden. Die Haftung dafür wird ausschließlich von demjenigen übernommen, der die Produkte von G&Z weiterverkauft, es sei denn, eine Verhaltenspflicht nach dem MPG wurde durch G&Z schuldhaft verletzt.
- c) Ebenso haftet G&Z nicht dafür, dass jemand von G&Z hergestellte oder gelieferte Medizinprodukte unberechtigt weiterverkauft und dabei Verhaltenspflichten des MPG verletzt oder von G&Z hergestellte Medizinprodukte in veränderter Form in den Verkehr bringt.

10. Copyright

Der Nachdruck aus Katalogen von G&Z bzw. die Verwendung von Internetseiten von G&Z ist, auch auszugsweise, ohne schriftliche Genehmigung von G&Z nicht gestattet.

11. Zertifizierung

G&Z verfügt über alle für den Verkauf seiner Produkte erforderlichen Zertifizierungen.

12. Erfüllungsort und Gerichtsstand

- a) Erfüllungsort bei allen Verkaufsgeschäften von G&Z ist am Firmensitz in Lustenau.
- b) Gerichtsstand für alle Streitigkeiten aus den Verkaufsgeschäften zwischen den Parteien ist Dornbirn, sofern der Käufer im Sinne des HGB, juristische Person des öffentlichen Rechts oder öffentlich-rechtliches Sondervermögen ist. Unabhängig davon hat G&Z das Recht, nach seiner Wahl den Käufer am Ort dessen Firmen- oder Wohnsitzes zu verklagen.

13. Rechtswahl

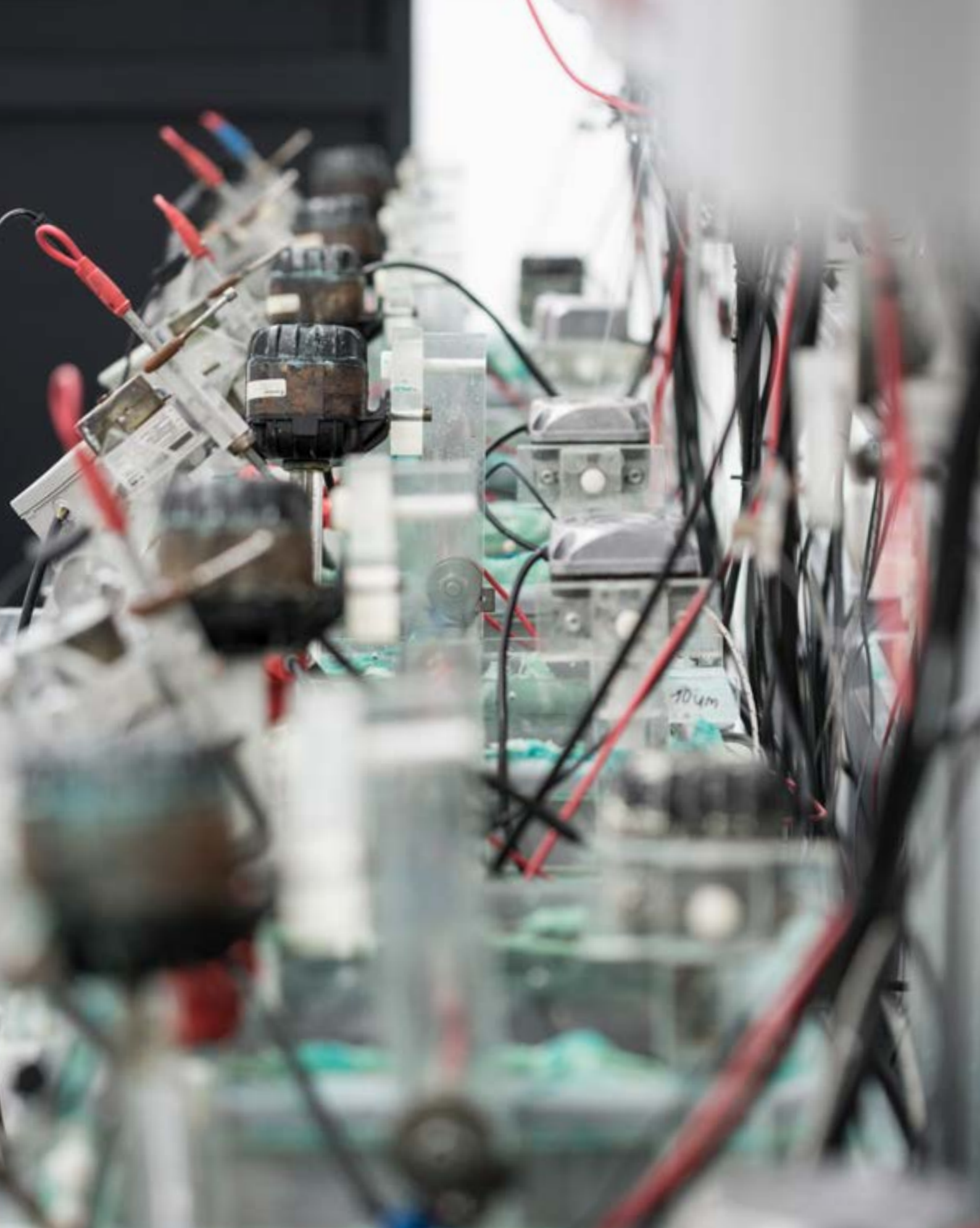
Für alle Geschäftsverbindungen von G&Z, also auch bei sämtlichen Rechtsbeziehungen mit ausländischen Kunden, gilt das Sachrecht der Republik Österreich (z. B. BGB, HGB). Die Anwendung der Vorschriften des UN-Übereinkommens über Verträge über den internationalen Warenkauf (CISG) vom 11. April 1980 wird bei Geschäften mit ausländischen Kunden ausdrücklich ausgeschlossen.

14. Rechtsfolgen bei Unwirksamkeit

Sollten einzelne Klauseln dieser AGB ganz oder teilweise unwirksam sein oder werden, so wird dadurch die Wirksamkeit der übrigen Bestimmungen sowie des gesamten Rechtsgeschäfts nicht berührt.

15. Einbeziehung

Mit der Auftragserteilung erklärt der Käufer sein Einverständnis mit diesen Bedingungen.



CEO | Inhaber

Zumra & Gunter Hahndl

Headquarters | Firmensitz

G&Z Instrumente GmbH

Millenium Park 1

A - 6890 Lustenau

VAT | UID: ATU66836356

Commercial register | Firmenbuch: 372732k

Place of jurisdiction | Gerichtsstand: Dornbirn

Contact | Kontakt

T +43 5577 21310

F +43 5577 20524

office@g-z-i.at

www.g-z-i.at

Design & Photography | Grafische Gestaltung & Fotografie

DI Roland Maria Reininger | RLAND.cc

& Sarah Mistura BA | sarahmistura.net

Media Owner/Publisher | Medieninhaber/Herausgeber

G&Z Instrumente GmbH

First edition | Ersterscheinung: 03.2017

Reissue | Neuauflage: 03.2023

Printed in Austria | Gedruckt in Österreich

Changes, print and punctuation errors and other errors reserved, all information without engagement!
Änderungen, Druck - und Satzfehler sowie Irrtümer vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr!

Illustrations and photos are protected by copyright. Reproductions, also by extract in any form,
are only permitted with written authorization of G&Z Instrumente GmbH.
Abbildungen und Fotos sind urheberrechtlich geschützt. Nachdruck und Reproduktion in irgendwelcher Form,
auch auszugsweise, sind nur mit schriftlicher Genehmigung der G&Z Instrumente GmbH gestattet.